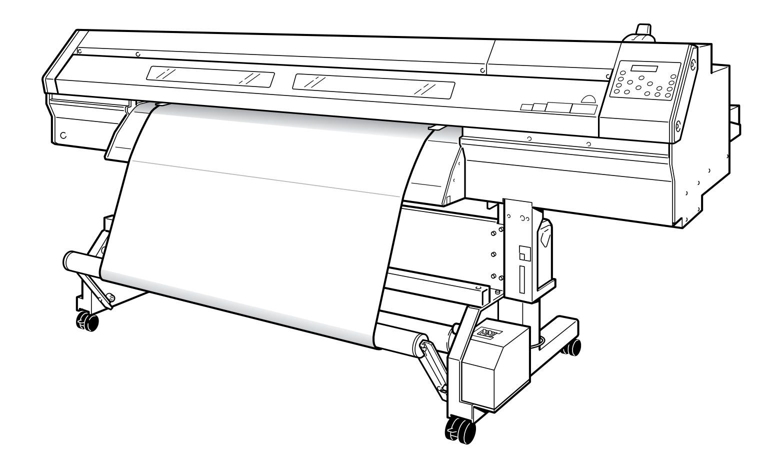




XC-540

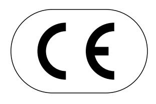
Mode d'emploi



Nous vous remercions d'avoir choisi cet appareil.

- Veuillez lire entièrement ce mode d'emploi pour assurer une utilisation sans problème. Une fois que vous avez terminé sa lecture, veuillez ranger ce manuel en lieu sûr.
- Toute forme de copie ou de transfert non autorisé de ce mode d'emploi en tout ou en partie est interdite.
- Le contenu de mode d'emploi ainsi que les caractéristiques et l'aspect de ce produit peuvent être modifiés sans avis préalable.
- Toutes les informations de ce mode d'emploi ont fait l'objet de vérifications et devraient donc être correctes. Si vous remarquez néanmoins une erreur, veuillez nous en informer.
- Roland DG Corp. décline toute responsabilité pour tout dommage direct ou indirect résultant de l'utilisation de ce produit, indépendamment de toute défaillance éventuelle.
- En outre, Roland DG Corp. décline toute responsabilité pour tout dommage direct ou indirect lié à un objet réalisé avec ce produit.

http://www.rolanddg.com/



Roland DG CORPORATION
1-6-4 Shinmiyakoda, Hamamatsu-shi, Shizuoka-ken, JAPON 431-2103
NOM DU MODÈLE: Voyez les données figurant sur l'étiquette de modèle.
DIRECTIVES S'APPLIQUANT À CE PRODUIT: DIRECTIVE CE POUR LES APPAREILS DE BASSE TENSION (73/23/EEC), DIRECTIVE CE POUR LA COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE (89/336/EEC).

ATTENTION: Il s'agit d'un produit Class A. Son utilisation dans le cadre domestique peut produire des interférences avec des récepteurs de radio ou de télévision. Dans ce cas, veuillez prendre les mesures adéquates.



Roland DG Corporation

R2–060703

Sommaire

Description

Qu’est-ce que la XC-540?

La XC-540 allie imprimante grand format et table de découpe en combinant grande vitesse et qualité d’impression exceptionnelle. Cette machine peut soit être utilisée exclusivement pour l’impression ou la découpe, soit effectuer ces deux opérations consécutivement. En outre, les hirondelles vous permettent de retirer après l’impression un support qui s’est élargi ou contracté avec la chaleur du séchoir puis de le recharger avec une grande précision pour la découpe.
L’utilisation d’encres ECO-SOL MAX garantit une meilleure résistance aux intempéries.

Serveur d’impression intégré

Cette machine est dotée d’un serveur d’impression intégré faisant office d’interface réseau. Quand vous utilisez le serveur d’impression, vous pouvez transmettre des données à cet appareil depuis n’importe quel ordinateur relié au réseau.

Systèmes de séchage intégrés

Cette machine est dotée d’un chauffage d’impression et d’un préchauffage afin d’améliorer l’adhésion de l’encre et d’accélérer le séchage. Elle dispose aussi d’un séchoir accélérant le séchage du support après l’impression. Cela augmente la productivité et permet d’utiliser une palette plus large de supports.

Système d’enroulement de support

Pour permettre des impression sur des supports longs, la machine dispose d’un système d’enroulement du support. Il enroule automatiquement le support durant l’impression. Cela permet d’effectuer de longues impressions sans surveillance (de nuit, par exemple).

Livré avec logiciel “Raster Image Processor” (RIP)

Ce processeur d’image tramée (RIP) logiciel vous permet d’utiliser votre ordinateur pour convertir des fichiers PostScript, par exemple, en données utilisables par l’imprimante.

Logiciel GPL/LGPL utilisé avec ce produit

Nous vous remercions d’avoir porté votre choix sur ce produit. Ce produit utilise un logiciel GNU (GPL)/ GNU (LGPL). Vous avez le droit d’obtenir, de modifier et de distribuer le code source pour ce logiciel GPL/LGPL. Vous trouverez le code source GPL/LGPL de ce produit sur le site internet suivant.
URL: http://www.rolanddg.com/gpl/

Pour une utilisation en toute sécurité

Toute manipulation ou utilisation incorrecte de cette machine peut causer des blessures ou des dégâts matériels. Les consignes à observer pour éviter des blessures ou des dommages sont repérées comme suit dans ce manuel:

Messages AVERTISSEMENT et PRUDENCE

⚠ AVERTISSEMENT	Ce message avertit l'utilisateur d'un danger de mort ou de blessure grave en cas de mauvaise utilisation de l'appareil.
⚠ PRUDENCE	Ce message appelle à la prudence car il y a risque de blessure ou de dommage matériel en cas de mauvaise utilisation de l'appareil. * Les "dommages matériels" font référence aux dégâts ou à d'autres effets néfastes sur le lieu d'utilisation, le mobilier et d'éventuels animaux domestiques.

Symboles

	Le symbole en forme de triangle attire l'attention de l'utilisateur sur des instructions importantes ou des avertissements. Le sens du symbole est déterminé par le dessin dans le triangle. Le symbole à gauche signifie "danger d'électrocution".
	Ce symbole attire l'attention de l'utilisateur sur des procédures qu'il ne peut jamais effectuer. Le dessin à l'intérieur du cercle précise ce qu'il est interdit de faire. Le symbole à gauche signifie qu'il ne faut jamais tenter de démonter l'appareil.
	Ce symbole indique les opérations qu'il faut effectuer. L'opération à effectuer est indiquée par un dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche indique qu'il faut débrancher le cordon d'alimentation de la prise secteur.

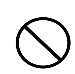
⚠ ATTENTION



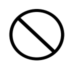
- **Veuillez suivre les procédures décrites dans ce manuel. Ne laissez jamais une personne non familiarisée avec l'utilisation ou la manipulation de cette machine s'approcher de cette dernière.**
  Des erreurs de manipulation peuvent provoquer un accident.



- **Evitez que des enfants ne viennent jouer à proximité la machine.**
  La machine contient des éléments pouvant provoquer des blessures. Celles-ci peuvent aller jusqu'à provoquer une cécité, un étouffement ou d'autres accidents graves.



- **N'utilisez jamais la machine quand vous êtes fatigué ou après avoir bu de l'alcool ou pris des médicaments.**
  L'utilisation de la machine exige un opérateur en pleine possession de ses moyens. Si ce n'est plus le cas, il y a risque d'accident.



- **N'utilisez jamais cette machine à d'autres fins que celles pour lesquelles elle a été conçue. Evitez également tout usage excessivement intensif.**
  Cela risque de provoquer un incendie.



- **Utilisez exclusivement les accessoires (options, consommables, cordon d'alimentation etc.) recommandés expressément pour cette machine.**
  D'autres accessoires risquent d'entraîner un accident.



- **Avant de nettoyer la machine et les accessoires, débranchez le cordon d'alimentation.**
  Si vous effectuez ces opérations alors que la machine est branchée au secteur, vous risquez une électrocution ou d'éventuelles blessures.



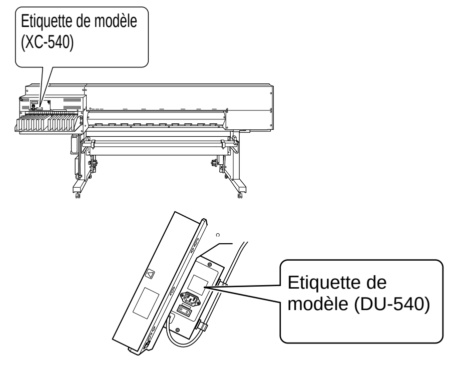
- **N'ouvrez jamais le boîtier et n'apportez jamais de modifications à la machine.**
  Cela peut provoquer un incendie, une électrocution ou des blessures. Confiez les réparations à un technicien qualifié et agréé.



- **Avant de brancher l'appareil au secteur, vérifiez que le réglage des sélecteurs de tension correspond bien à la tension du courant dans votre région.**
  Tout réglage incorrect pourrait provoquer un dysfonctionnement de la machine. La température du chauffage d'impression et du séchoir peut monter et causer un incendie; alternativement la température peut ne pas monter à la vitesse normale.



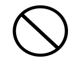
- **Branchez la machine à une prise secteur correspondant aux caractéristiques imprimées sur l'étiquette de modèle de la machine.**
  Une tension inadéquate ou un courant insuffisant risque de provoquer un incendie ou une électrocution.





- **N'utilisez jamais la machine à l'extérieur ou à des endroits soumis à une forte humidité ou, a fortiori, à la pluie ou des jets d'eau, Ne touchez jamais la machine avec des mains mouillées.**
  Cela peut provoquer un incendie ou une électrocution.

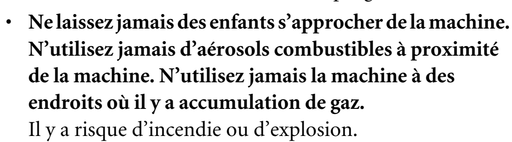
- **Ne laissez jamais tomber des objets comme des trombones, épingles à cheveux, pièces de monnaie, allumettes, etc. à l'intérieur de la machine. Ne renversez pas de liquide à l'intérieur de la machine.**
  Les pièces de monnaie, allumettes, liquides etc. parvenant à l'intérieur de la machine par les fentes d'aération risquent de provoquer un incendie ou une électrocution. Dans ce cas, débranchez immédiatement le cordon d'alimentation et contactez un centre de S.A.V. Roland DG Corp. agréé.



- **Ne laissez jamais des enfants s'approcher de la machine. N'utilisez jamais d'aérosols combustibles à proximité de la machine. N'utilisez jamais la machine à des endroits où il y a accumulation de gaz.**
  Il y a risque d'incendie ou d'explosion.



- **Soyez prudent avec le cordon d'alimentation, la fiche et la prise secteur utilisée. Si un de ces éléments est endommagé, débranchez immédiatement la machine.**
  Cela peut provoquer un incendie, une électrocution ou des blessures.



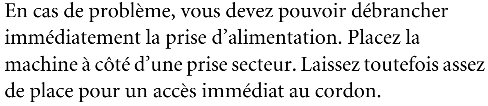

- **Si vous utilisez une rallonge, elle doit correspondre aux caractéristiques imprimées sur l'étiquette de modèle.**
  Ne branchez en outre aucun autre appareil à consommation élevée sur ce circuit car cela peut provoquer un incendie.



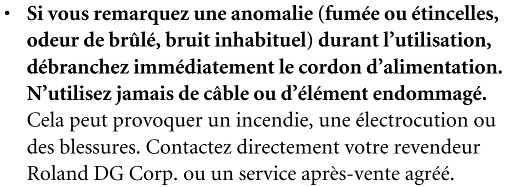
- **Veillez à brancher la machine à la terre.**
  C'est le seul moyen d'éviter un incendie en cas de dysfonctionnement.



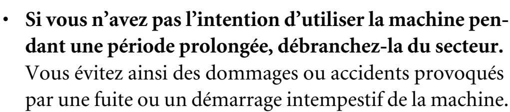
- **Placez toujours la machine de sorte à offrir un accès immédiat au cordon d'alimentation.**
  En cas de problème, vous devez pouvoir débrancher immédiatement la prise d'alimentation. Placez la machine à côté d'une prise secteur. Laissez toutefois assez de place pour un accès immédiat au cordon.



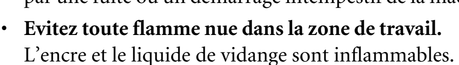
- **Si vous remarquez une anomalie (fumée ou étincelles, odeur de brûlé, bruit inhabituel) durant l'utilisation, débranchez immédiatement le cordon d'alimentation. N'utilisez jamais de câble ou d'élément endommagé.**
  Cela peut provoquer un incendie, une électrocution ou des blessures. Contactez directement votre revendeur Roland DG Corp. ou un service après-vente agréé.



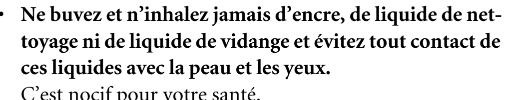
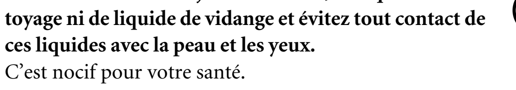
- **Si vous n'avez pas l'intention d'utiliser la machine pendant une période prolongée, débranchez-la du secteur.**
  Vous évitez ainsi des dommages ou accidents provoqués par une fuite ou un démarrage intempestif de la machine.



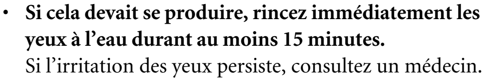
- **Evitez toute flamme nue dans la zone de travail.**
  L'encre et le liquide de vidange sont inflammables.



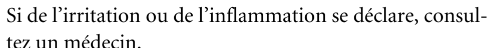

- **N'entreposez jamais d'encre, de liquide d'entretien ni de liquide vidangé dans les endroits suivants:**
  –A proximité de flamme nue
  –Dans des lieux soumis à des températures extrêmement élevées.
  –A proximité d'agents blanchissants ou autres agents oxydants ou de matières explosives.
  –Dans des lieux accessibles aux enfants.
  Il y a risque d'incendie. Les liquides mentionnés sont toxiques.
- **Ne placez jamais les cartouches d'encre près d'un feu.**
  L'encre risque de fuir et risque d'entraîner un incendie.
- **Ne buvez et n'inhalez jamais d'encre, de liquide de nettoyage ni de liquide de vidange et évitez tout contact de ces liquides avec la peau et les yeux.**
  C'est nocif pour votre santé.

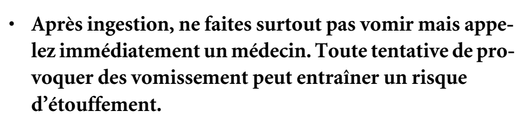
- **Si cela devait se produire, rincez immédiatement les yeux à l'eau durant au moins 15 minutes.**
  Si l'irritation des yeux persiste, consultez un médecin.




- **En cas de contact avec la peau, lavez-vous immédiatement avec du savon.**
  Si de l'irritation ou de l'inflammation se déclare, consultez un médecin.

- **Après ingestion, ne faites surtout pas vomir mais appelez immédiatement un médecin. Toute tentative de provoquer des vomissement peut entraîner un risque d'étouffement.**




- **En cas de malaise provoqué par les émanations, passez immédiatement dans un lieu bien aéré et reposez-vous.**
  En cas de persistance des vertiges ou des nausées, consultez un médecin.



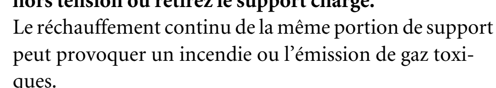
- **Prudence: température élevée.**
  Le séchoir et d'autres parties de la machine chauffent considérablement. Soyez prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.



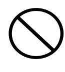
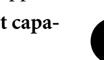
- **Quand vous avez fini d'imprimer, mettez la machine hors tension ou retirez le support chargé.**
  Le réchauffement continu de la même portion de support peut provoquer un incendie ou l'émission de gaz toxiques.



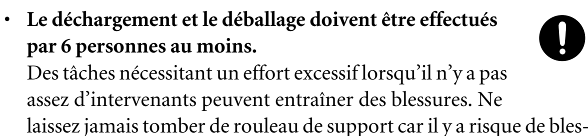
- **N'utilisez jamais de support non conçu pour être chauffé.**
  Cela peut provoquer un incendie ou l'émission de gaz toxiques. En outre, cela risque d'endommager le support.



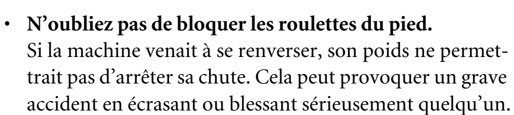
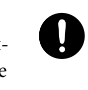
- **Placez la machine sur une surface plane, stable et capable de supporter le poids de la machine.**
  Le poids total de cette machine peut dépasser 200kg. Son installation sur un site inapproprié peut causer un grave accident, notamment le renversement ou la chute de la machine, voire un effondrement.

- **Le déchargement et le déballage doivent être effectués par 6 personnes au moins.**
  Des tâches nécessitant un effort excessif lorsqu'il n'y a pas assez d'intervenants peuvent entraîner des blessures. Ne laissez jamais tomber de rouleau de support car il y a risque de blessure.



- **N'oubliez pas de bloquer les roulettes du pied.**
  Si la machine venait à se renverser, son poids ne permettrait pas d'arrêter sa chute. Cela peut provoquer un grave accident en écrasant ou blessant sérieusement quelqu'un.

- **Quand vous rangez un support en rouleau, assurez-vous qu'il ne risque pas de rouler ou de tomber.**
  Les rouleaux de support peuvent entraîner des blessures graves.



- **Il faut au moins deux personnes pour manier un rouleau de support. Elles doivent veiller à éviter les chutes.**
  Toute tentative de soulever seul un rouleau de support lourd peut entraîner des blessures.

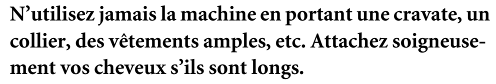
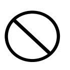


⚠ PRUDENCE

- **Durant le fonctionnement, ne vous approchez pas trop de la machine pour éviter de vous blesser.**
  En touchant certaines parties, vous risquez de vous coincer la main ou les doigts. Soyez très prudent.



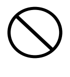
- **N'utilisez jamais la machine en portant une cravate, un collier, des vêtements amples, etc. Attachez soigneusement vos cheveux s'ils sont longs.**
  Sinon, il y a risque d'entraînement par la machine et de blessure.

- **Travaillez uniquement dans un endroit propre et bien éclairé.**
  Si vous utilisez la machine dans un endroit sombre ou encombré, vous risquez de vous blesser en trébuchant ou en vous coinçant les mains dans une partie de la machine.




- **Ne montez et ne vous appuyez jamais sur la machine.**
  La machine n'est pas conçue pour cela. En montant ou en vous appuyant sur la machine, vous risquez de déloger des pièces, de tomber et de vous blesser. La machine elle-même peut tomber et vous blesser.



- **N'approchez pas les doigts ou le visage de la soufflerie.**
  Vos doigts ou vos cheveux risquent d'être pris par la soufflerie.



- **Prudence: outil de découpe.**
  Cette machine contient un outil. Veillez à ne pas vous blesser avec cet outil.



- **Veillez à ce que le lieu d'installation soit bien aéré.**
  Un apport d'air frais insuffisant est à la longue nocif pour la santé et l'accumulation de vapeurs peut provoquer un incendie.



- **Ne soumettez jamais les cartouches à des chocs violents et n'essayez jamais de les démonter.**
  L'encre risque de fuir.



Remarques importantes sur le maniement et l'utilisation

Cette machine est un appareil de précision. Pour en obtenir un rendement optimal, veuillez observer les consignes importantes ci-dessous. Le non-respect de ces consignes peut entraîner une baisse des performances voire un dysfonctionnement ou une panne de la machine.

Imprimante

Cette machine est un appareil de précision.

- Maniez-la avec soin, ne la soumettez jamais à des chocs ou une force excessive.
- Ne mettez jamais la main ni les doigts sans raison à l'intérieur du couvercle, des logements des cartouches ou d'autres parties internes de la machine.

Installez la machine à un endroit approprié

- Installez-la dans un lieu où la température et l'humidité ambiante sont conformes aux plages prescrites. Voyez "Température et humidité" à la p. 14.
- Choisissez un lieu tranquille, stable et offrant de bonnes conditions d'utilisation.

Les têtes d'impression sont fragiles

- Ne les touchez jamais inutilement et veillez à ce que le support ne les gratte pas. Le manque de précautions peut endommager les têtes.
- Les têtes d'impression peuvent être endommagées si l'encre sèche. La machine empêche automatiquement le séchage de l'encre mais une manipulation incorrecte peut rendre cette fonction inopérante. Utilisez correctement la machine, de la façon décrite dans ce manuel.
- Ne laissez pas la machine trop longtemps dépourvue d'une ou de plusieurs cartouches d'encre. Si le logement reste trop longtemps sans cartouche, l'encre résiduelle peut sécher et obstruer les têtes d'impression.
- Les têtes d'impression sont soumises à l'usure. Les têtes d'impression doivent être régulièrement remplacées. La fréquence de ce remplacement dépend de l'utilisation de la machine.

Cette machine chauffe

Ne couvrez jamais les orifices de ventilation avec une toile, du ruban adhésif etc.

Cartouches d'encre

Il existe plusieurs types de cartouches d'encre

Choisissez un type de cartouche compatible avec l'imprimante. N'utilisez que des pièces d'origine de Roland DG Corp.

Ne soumettez jamais les cartouches à des chocs violents et n'essayez jamais de les démonter.

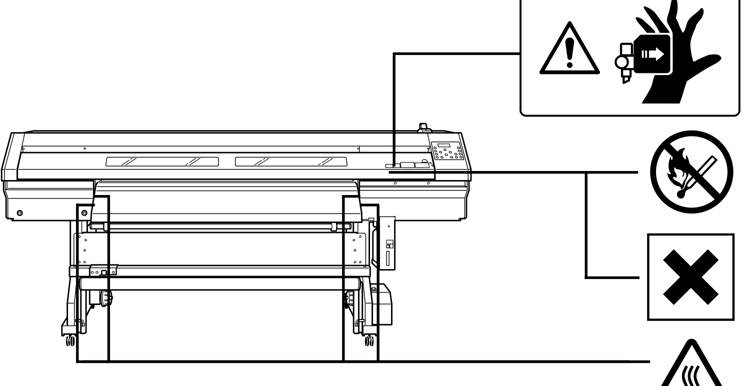
- Ne faites jamais tomber les cartouches et ne les secouez jamais avec force. L'impact risquerait de rompre le sachet à l'intérieur et de causer une fuite d'encre.
- Ne démontez pas les cartouches d'encre.
- Ne tentez jamais de remplir des cartouches vides.
- Si vous recevez de l'encre sur vous, lavez-la immédiatement. Après un certain temps, ces taches peuvent devenir tenaces.

Entreposage

Conservez les cartouches neuves dans un endroit bien ventilé et où la température est comprise entre –20 et 40°C.

Etiquettes d’avertissement

Des étiquettes d’avertissement indiquent clairement les parties potentiellement dangereuses de la machine. Le sens de ces avertissements est décrit ci-dessous. Respectez-les scrupuleusement. En outre, ne retirez jamais les étiquettes et veillez à ce qu’elles restent lisibles.

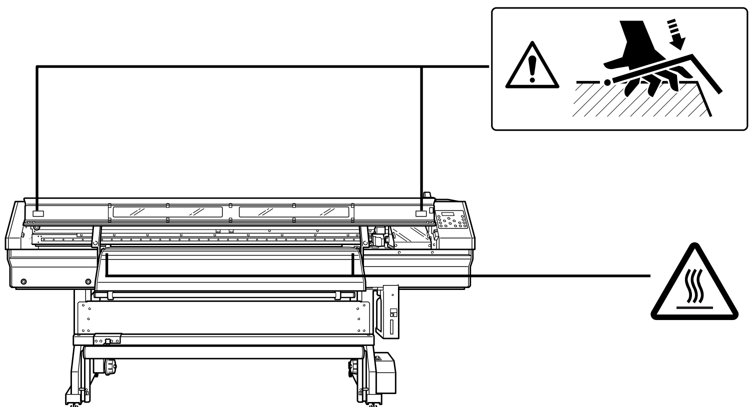


Prudence: Têtes d’impression mobiles
Les têtes d’impression à l’intérieur du couvercle se déplacent rapidement et constituent un risque de blessure. Ne placez jamais la main ni les doigts dans l’ouverture.

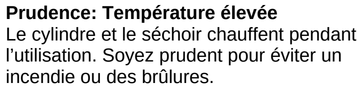
Inflammable
L’encre et le liquide de vidange sont inflammables. Ne placez jamais une flamme nue à proximité.

L’encre est toxique
L’encre et le liquide de vidange sont toxiques. Evitez tout contact avec la peau et les yeux. Utilisez l’appareil uniquement dans un endroit

Prudence: Température élevée
Le cylindre et le séchoir chauffent pendant l’utilisation. Soyez prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.



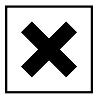
Prudence: Attention aux doigts
Veillez à ne pas vous coincer les doigts quand vous chargez un support ou refermez les couvercles.



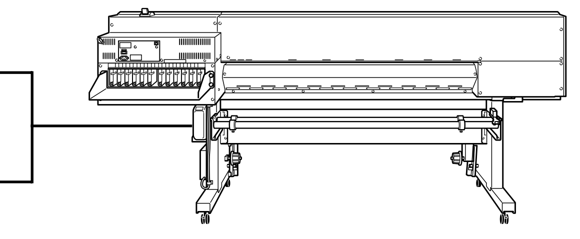
Prudence: Température élevée
Le cylindre et le séchoir chauffent pendant l’utilisation. Soyez prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.

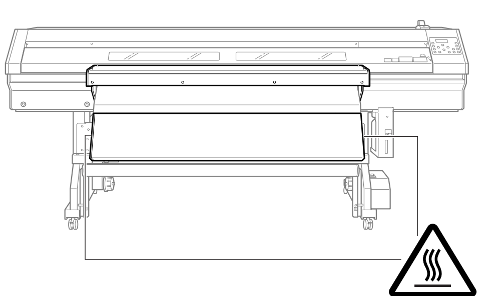


Inflammable
L’encre et le liquide de vidange sont inflammables. Ne placez jamais une flamme nue à proximité.



L’encre est toxique
L’encre et le liquide de vidange sont toxiques. Evitez tout contact avec la peau et les yeux. Utilisez l’appareil uniquement dans un endroit bien aéré.



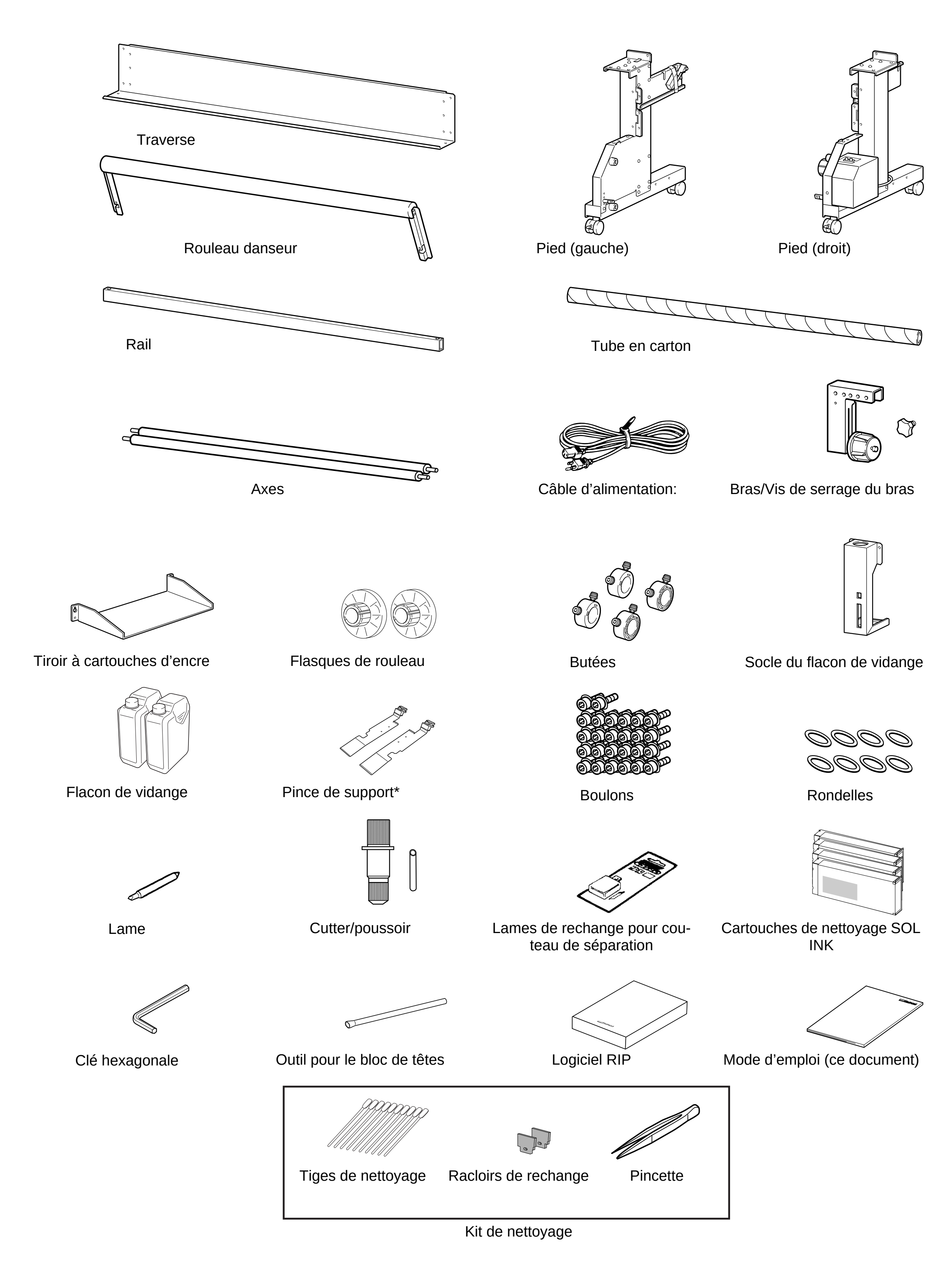


Option DU-540:
Prudence: Température élevée
Le cylindre et le séchoir chauffent pendant l’utilisation. Soyez prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.

1. Introduction

1-1 Eléments fournis

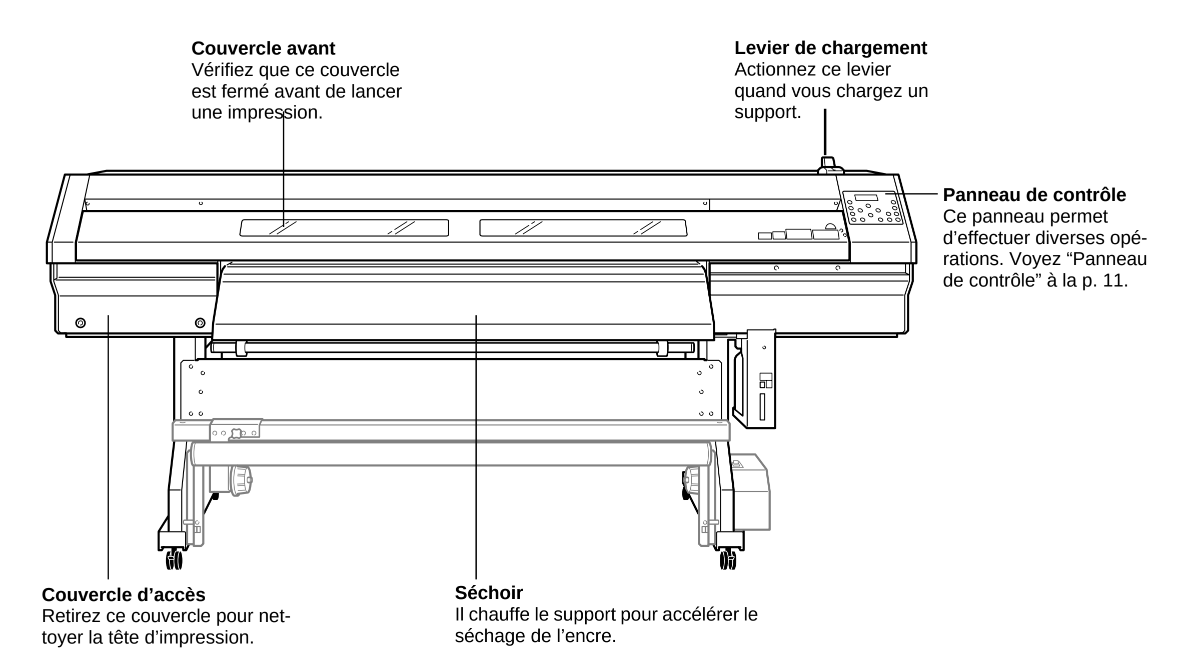
Les objets suivants sont livrés avec la machine. Assurez-vous qu'aucun élément ne manque.



* Les pinces de support sont installées sur la machine.

1-2 Description des éléments

Imprimante/séchoir



Témoins de connexion
Ces témoins indiquent le statut de la connexion au réseau. Le témoin vert s'allume quand la connexion est bonne. Durant la réception des données, le témoin jaune clignote.

Interrupteur d'alimentation principale

Connecteur Ethernet
Il sert à relier l'imprimante à un réseau.

Prise du cordon d'alimentation
Cette prise alimente l'imprimante.

Logements des cartouches
Installez-y les cartouches d'encre.

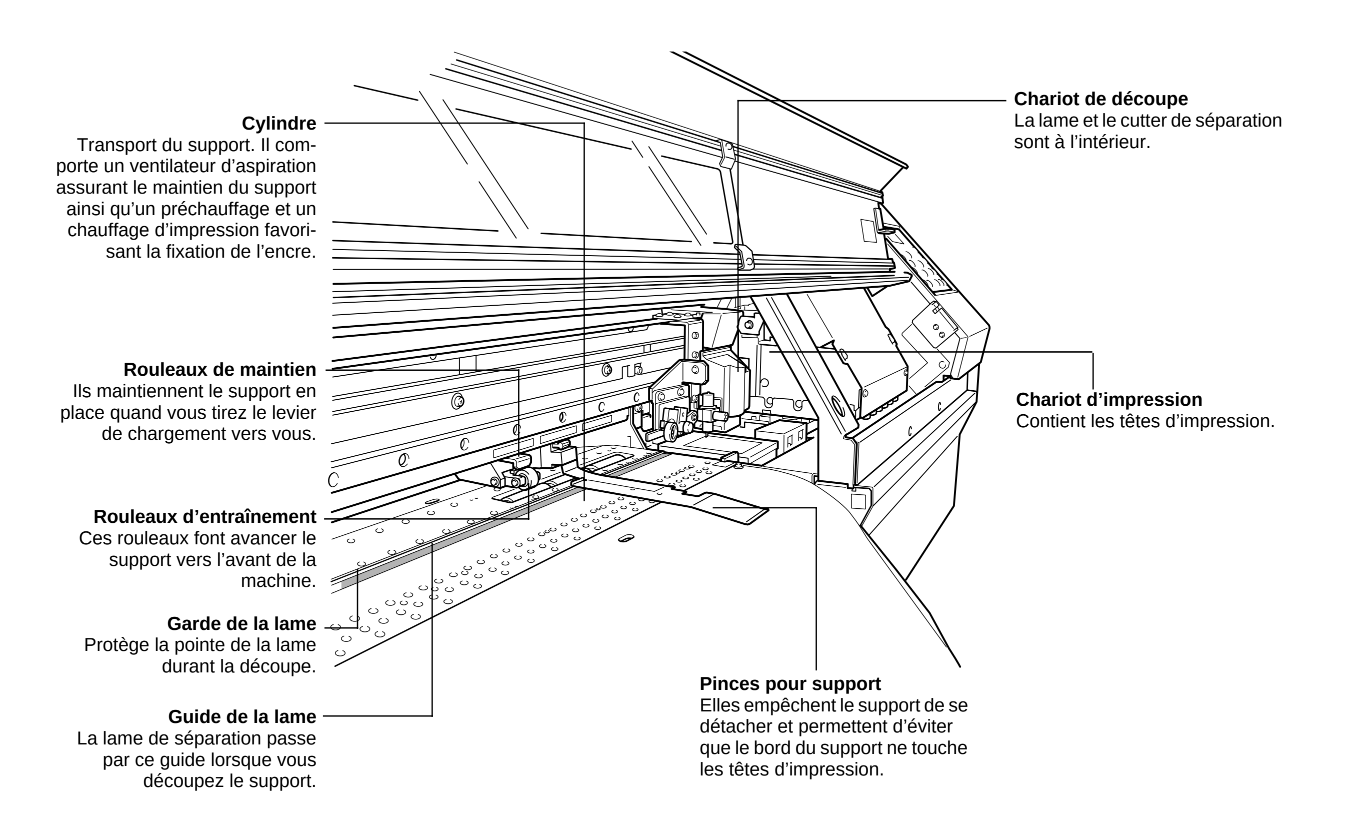
Tiroir à cartouches d'encre

Flacon de vidange
Il récolte l'encre usée et d'autres liquides.

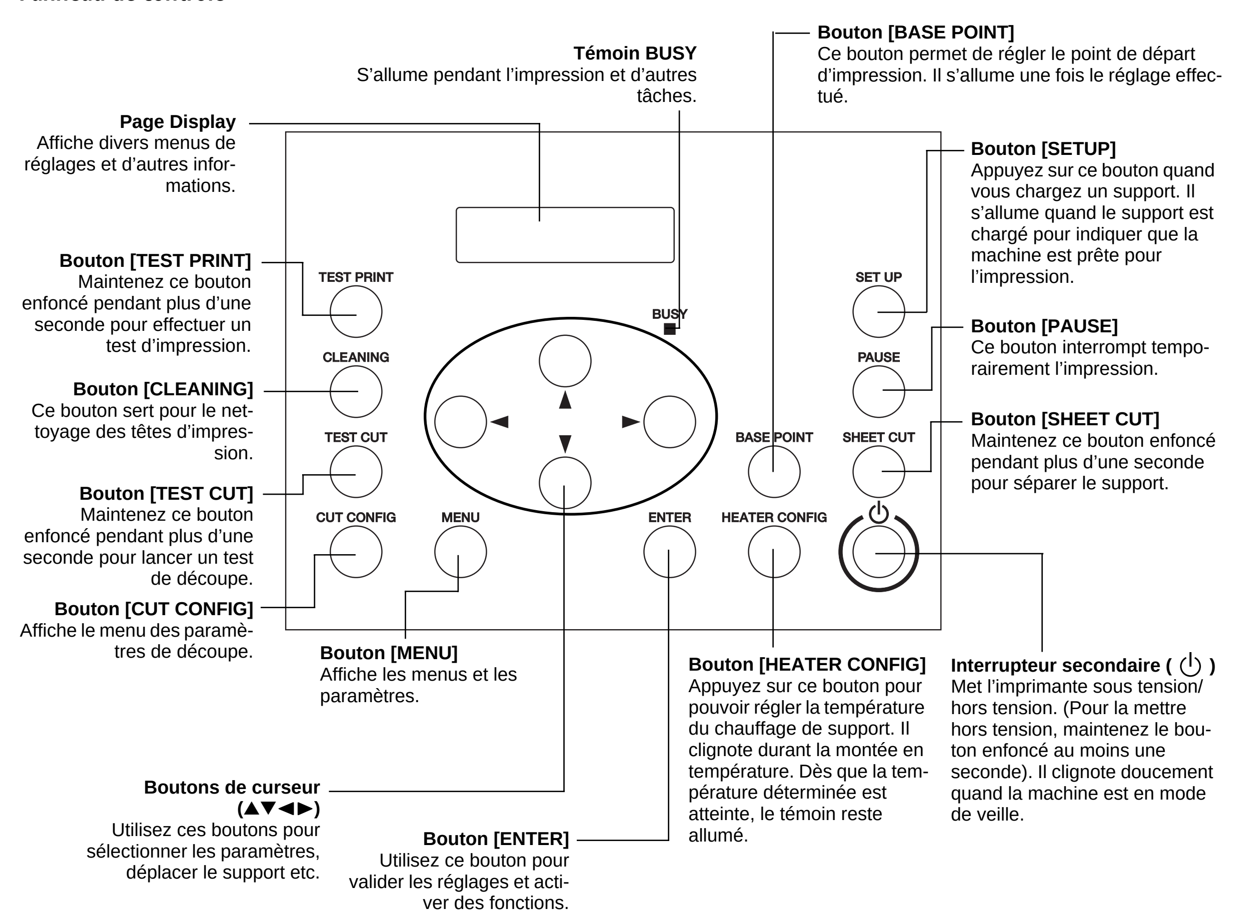
Axe

Frein
Il garantit une avance régulière du support.

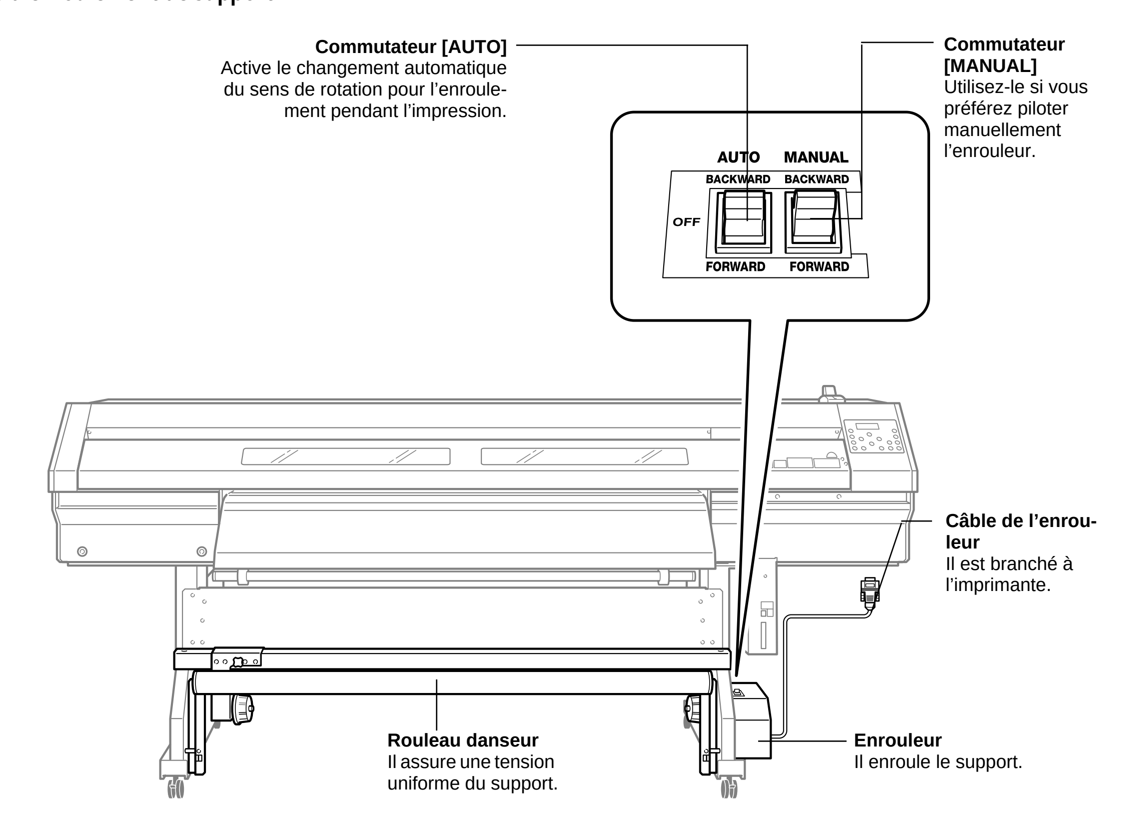
Butée



Panneau de contrôle



Système d’enroulement de support

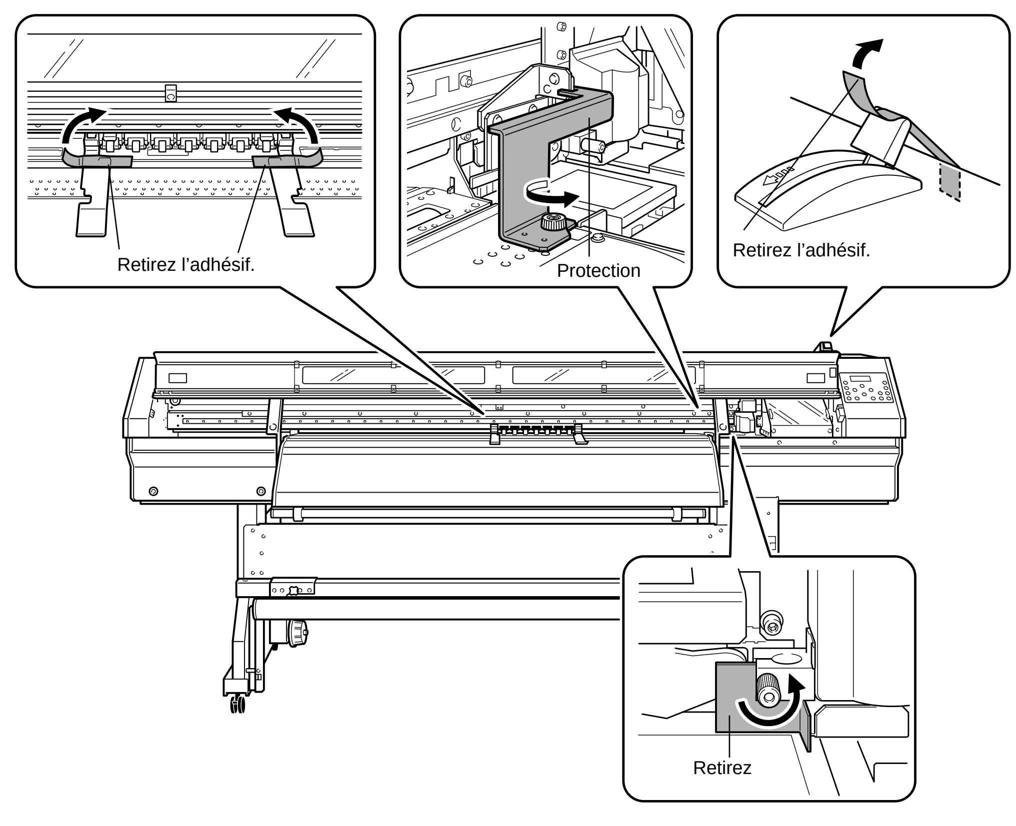


1-3 Retirer le matériel d'emballage

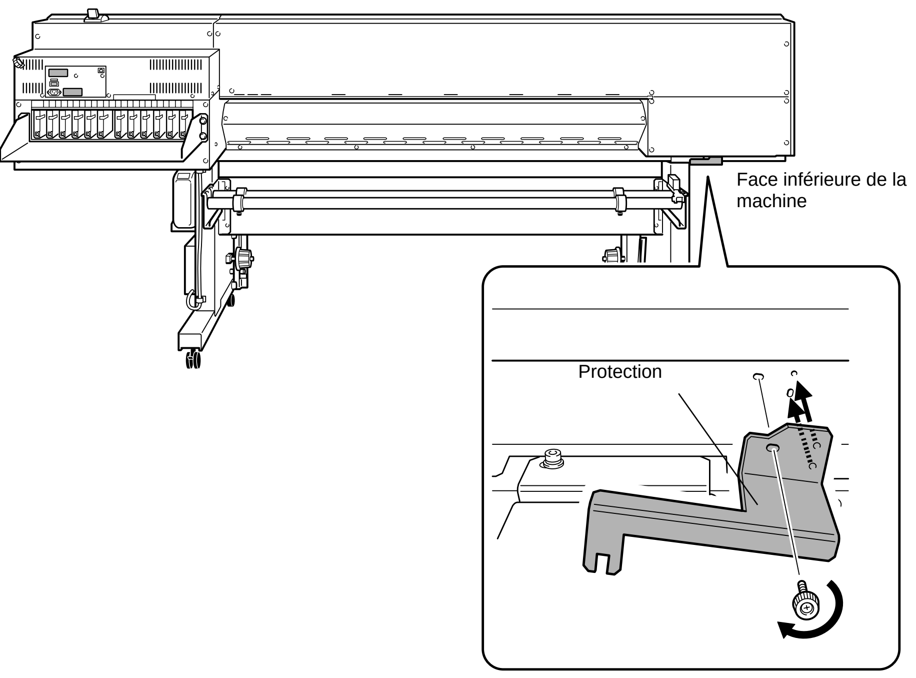
Pour le transport, la machine est dotée de diverses protections contre les vibrations. Quand l'installation est terminée, retirez-les. Conservez les protections car vous en aurez besoin si vous déménagez la machine ultérieurement.

Remarque: Tous les interrupteurs d'alimentation doivent être coupés lorsque vous effectuez cette tâche. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

Remarque: Enlevez toutes les protections. La moindre protection oubliée peut entraîner un mauvais fonctionnement ou une panne à la mise en service.



Vous pouvez attacher la protection à l'emplacement indiqué dans l'illustration pour ne pas la perdre.



Alignez sur les deux projections et fixez.

1-4 Installation

Choix du lieu d'installation

Choisissez un lieu tranquille, stable et offrant de bonnes conditions d'utilisation. Un endroit non adéquat peut causer un accident, un incendie, des dysfonctionnements ou des pannes.

Remarque: Le transport et l'installation de cette machine doivent être confiés exclusivement à des personnes spécialement qualifiées. Le poids total de cette machine peut dépasser 200kg. Son installation sur un site inapproprié peut causer un grave accident, notamment le renversement ou la chute de la machine, voire un effondrement.

Remarque: N'utilisez jamais la machine à l'extérieur ou à des endroits soumis à une forte humidité. Toute fuite de courant pourrait provoquer une électrocution ou une combustion et un incendie.

Remarque: N'installez jamais la machine à proximité d'une flamme quelconque ou d'un endroit à forte concentration de gaz. Il y a risque d'incendie ou d'explosion.

Remarque: Travaillez dans un endroit propre et bien éclairé. Evitez à tout prix les endroits sombres ou encombrés car ils peuvent être dangereux. Le travail dans ces endroits peut provoquer des accidents. Vous risquez notamment de trébucher et de vous retrouver coincé sous un rouleau de support.

Remarque: Placez toujours la machine de sorte à offrir un accès immédiat au cordon d'alimentation. En cas de problème, vous devez pouvoir débrancher immédiatement la prise d'alimentation. Placez la machine à côté d'une prise secteur. Laissez toutefois assez de place pour un accès immédiat au cordon.

Remarque: Veillez à ce que le lieu d'installation soit suffisamment aéré. Un apport d'air frais insuffisant est à la longue nocif pour la santé et l'accumulation de vapeurs peut provoquer un incendie.

Endroits à éviter pour l'installation

- Endroits soumis à d'importantes fluctuations de température ou d'humidité
- Endroits soumis à des vibrations
- Endroits où le sol est incliné, accidenté ou instable.
- Endroits poussiéreux
- Endroits exposés aux rayons directs du soleil ou à proximité d'équipement de conditionnement d'air ou de chauffage
- Endroits exposés à l'eau ou à des courants d'air
- Endroits exposés à des interférences électriques ou magnétiques considérables ou à d'autres formes d'énergie électromagnétiques

Température et humidité

Respectez les plages de température et d'humidité préconisées même lorsque la machine n'est pas utilisée. Des températures trop élevées peuvent dégrader l'encre et causer des dysfonctionnements. L'exposition à des températures trop basses peuvent geler l'encre et endommager les têtes.

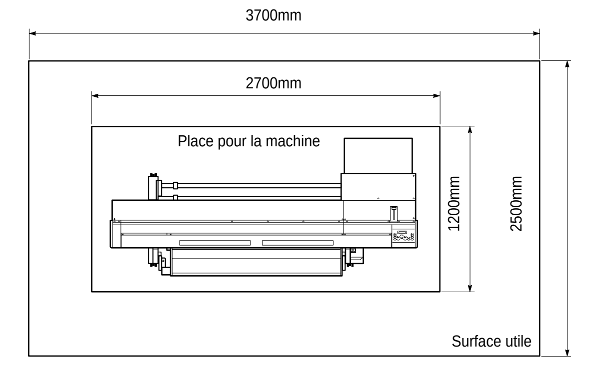
Pendant le fonctionnement: Température: 20~32°C, humidité: 35~80% (sans condensation)
A l'arrêt: Température: 5~40°C, humidité: 20~80% (sans condensation)

Alimentation

Pour l'alimentation de la machine, il faut deux prises secteurs de 200~240V (d'au moins 10A). Branchez la fiche d'alimentation principale à l'une et celle du système de chauffage à l'autre. Branchez toujours ces deux fiches à des prises distinctes.

Espace requis

L'espace indiqué dans l'illustration est requis pour l'utilisation de la machine.



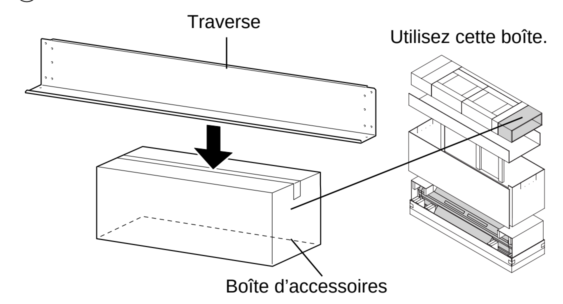
1-5 Assembler le pied

Remarque: Tous les interrupteurs d'alimentation doivent être coupés lorsque vous effectuez cette tâche. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

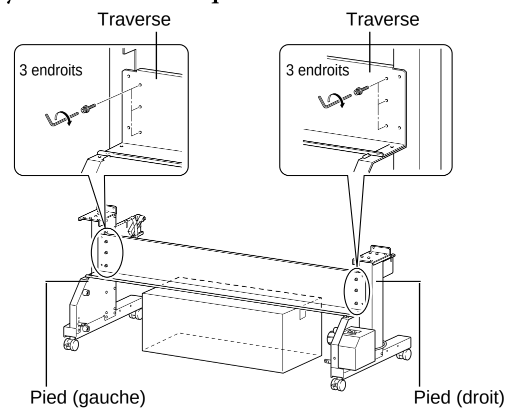
Remarque: Le déballage, l'installation et le déplacement de la machine doivent être effectués par six personnes au moins. Faute de quoi la machine ou le pied peut tomber et entraîner des blessures.

Fixez les pieds gauche et droit à la traverse.

① **Placez la traverse sur la boîte d'accessoires.**



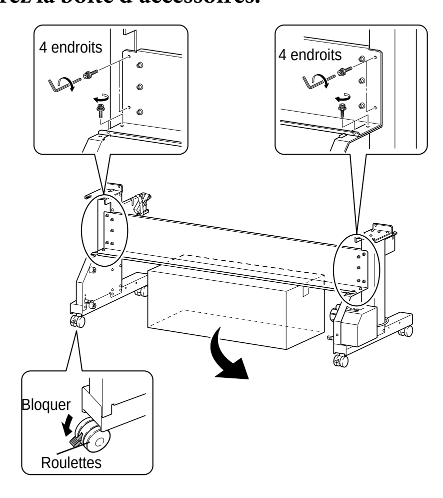
② **Fixez les pieds gauche et droit à la traverse. Serrez moyennent les vis indiquées dans l'illustration.**



③ **Serrez les vis restantes pour bien fixer la traverse aux pieds.**

④ **Après l'assemblage, bloquez toutes les roulettes et retirez la boîte d'accessoires.**

⑤ **Après l'assemblage, bloquez toutes les roulettes et retirez la boîte d'accessoires.**



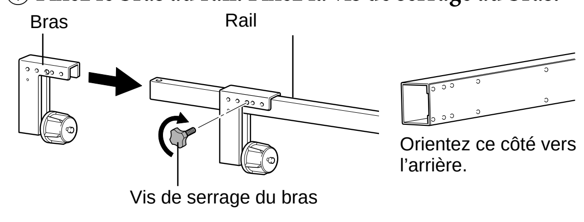
1-6 Installer les pièces détachées

Remarque: Tous les interrupteurs d'alimentation doivent être coupés lorsque vous effectuez cette tâche. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

Remarque: Le déballage, l'installation et le déplacement de la machine doivent être effectués par six personnes au moins. Faute de quoi la machine ou le pied peut tomber et entraîner des blessures.

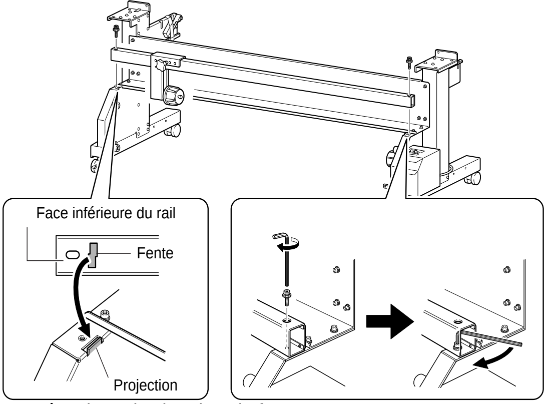
Fixez le rail et le bras.

① **Fixez le bras au rail. Fixez la vis de serrage au bras.**



② **Fixez le rail aux pieds.**

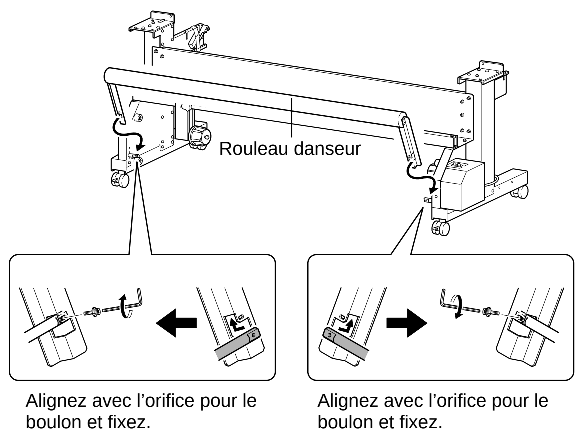
Commencez par le côté droit, alignez la projection avec la fente du rail et fixez.



Insérez la projection dans la fente.

Attachez le rouleau danseur.

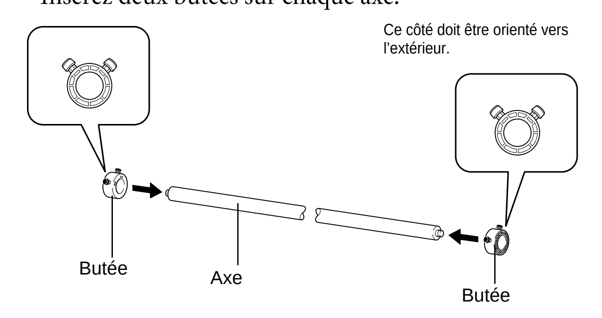
Commencez par le fixer du côté droit.



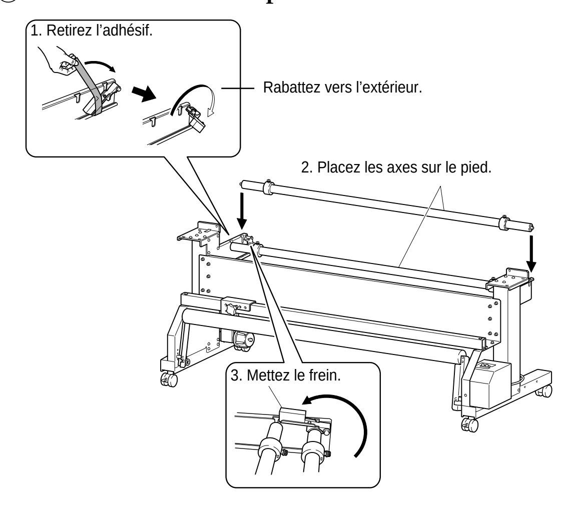
Alignez avec l'orifice pour le boulon et fixez.   Alignez avec l'orifice pour le boulon et fixez.

Installez les axes et actionnez le frein.

① **Insérez les butées sur les axes.**
Insérez deux butées sur chaque axe.

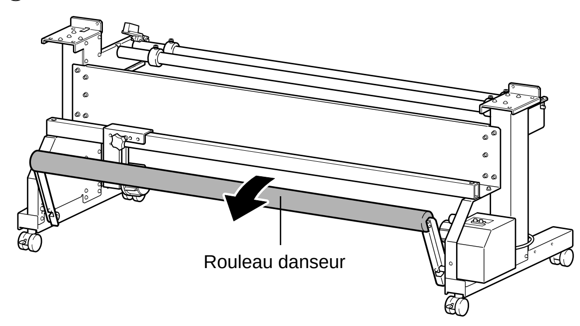


② **Installez les axes sur le pied et actionnez le frein.**

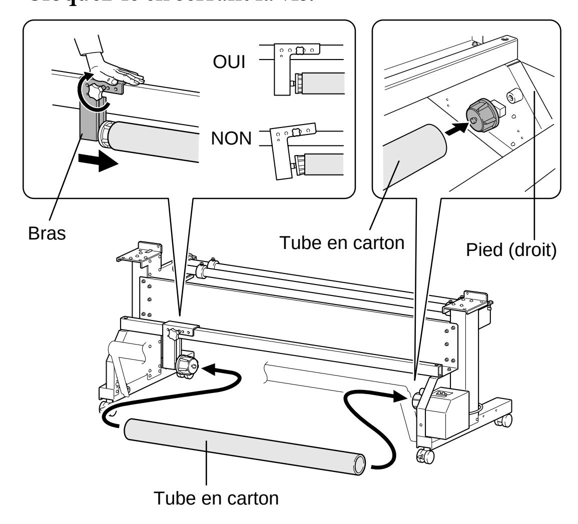


Attachez le tube en carton.

① **Tirez le rouleau danseur vers vous.**



② **Fixez le tube en carton au pied droit. Faites glisser le bras en fonction de la longueur du tube en carton puis bloquez-le en serrant la vis.**

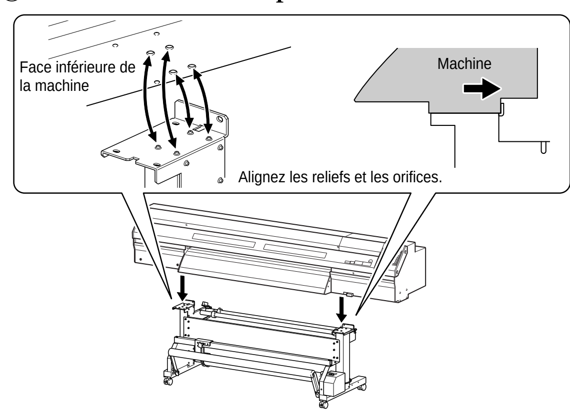


1-7 Installer la machine

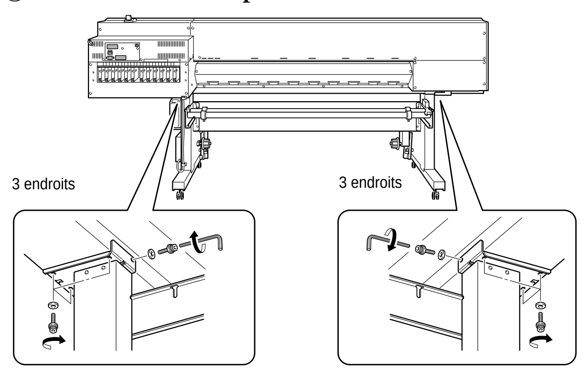
Remarque: Tous les interrupteurs d'alimentation doivent être coupés lorsque vous effectuez cette tâche. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

Remarque: Le déballage, l'installation et le déplacement de la machine doivent être effectués par six personnes au moins. Faute de quoi la machine ou le pied peut tomber et entraîner des blessures.

① **Posez la machine sur le pied.**



② **Fixez la machine au pied.**

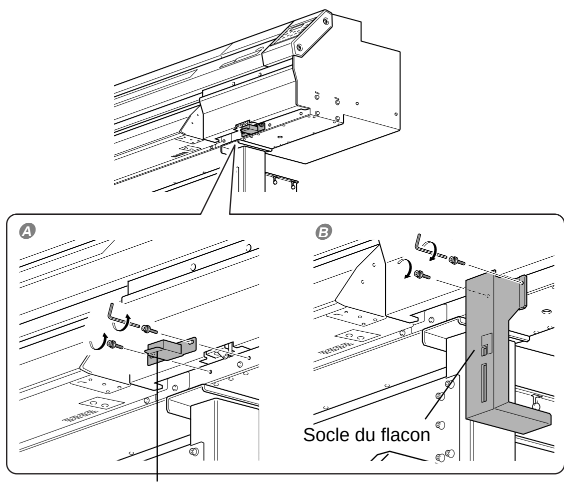


1-8 Installer le flacon de vidange

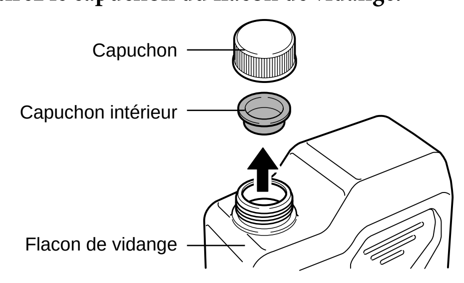
Remarque: Tous les interrupteurs d’alimentation doivent être coupés lorsque vous effectuez cette tâche. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

① **Retirez le cache du tube de vidange.**

② **Installez le socle du flacon de vidange avec les boulons qui tenaient le cache du tuyau de vidange.**

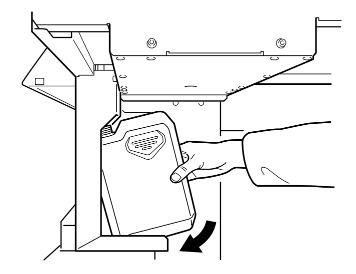


③ **Retirez le capuchon du flacon de vidange.**

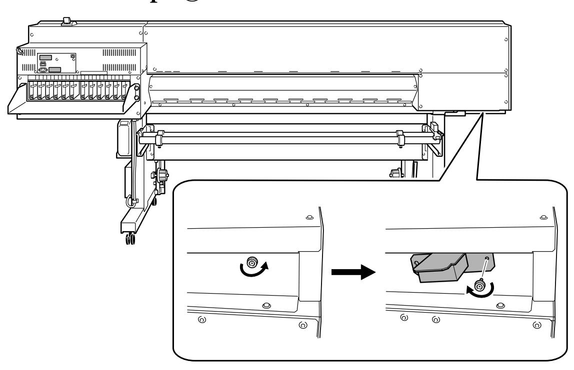


Remarque: Conservez les deux capuchons pour un usage ultérieur.

④ **De l’arrière de l’imprimante, fixez le flacon de vidange.**



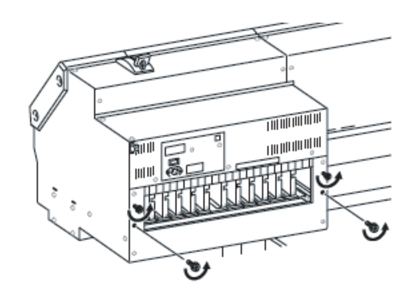
⑤ **Attachez le cache du tuyau de vidange que vous avez retiré à l’étape ① à l’endroit illustré.**



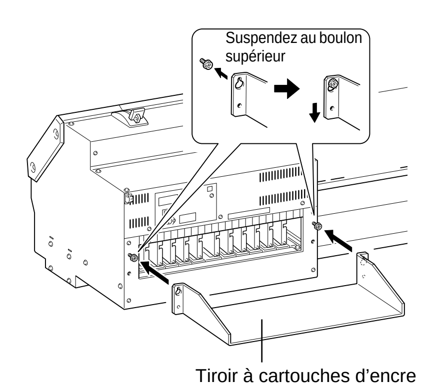
Fixez-le avec le boulon fourni, vissé sur la face inférieure de la machine.

1-9 Installer le tiroir à cartouches d'encre

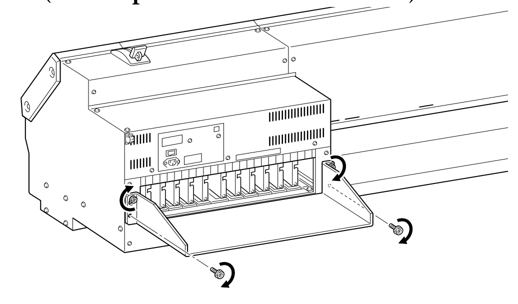
① **Desserrez les boulons supérieurs et retirez les boulons inférieurs.**



② **Installez le tiroir à cartouches d'encre sur le boulon supérieur.**



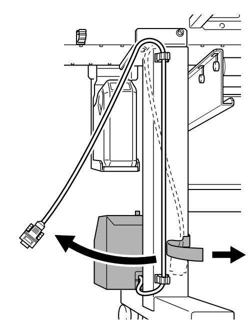
③ **Fixez le tiroir à cartouches d'encre avec les quatre boulons (deux supérieurs et deux inférieurs).**



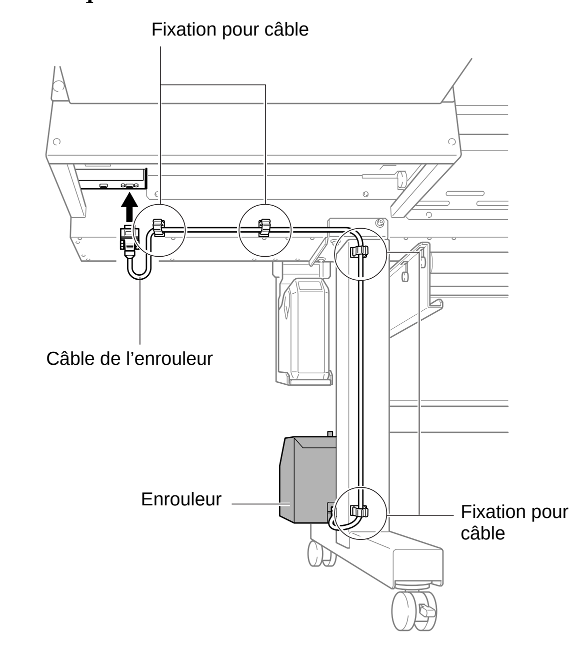
1-10 Brancher les câbles

Branchez le câble de l'enrouleur.

① **Retirez l'adhésif.**



② **Faites passer le câble de l'enrouleur par les endroits indiqués dans l'illustration et branchez-le.**

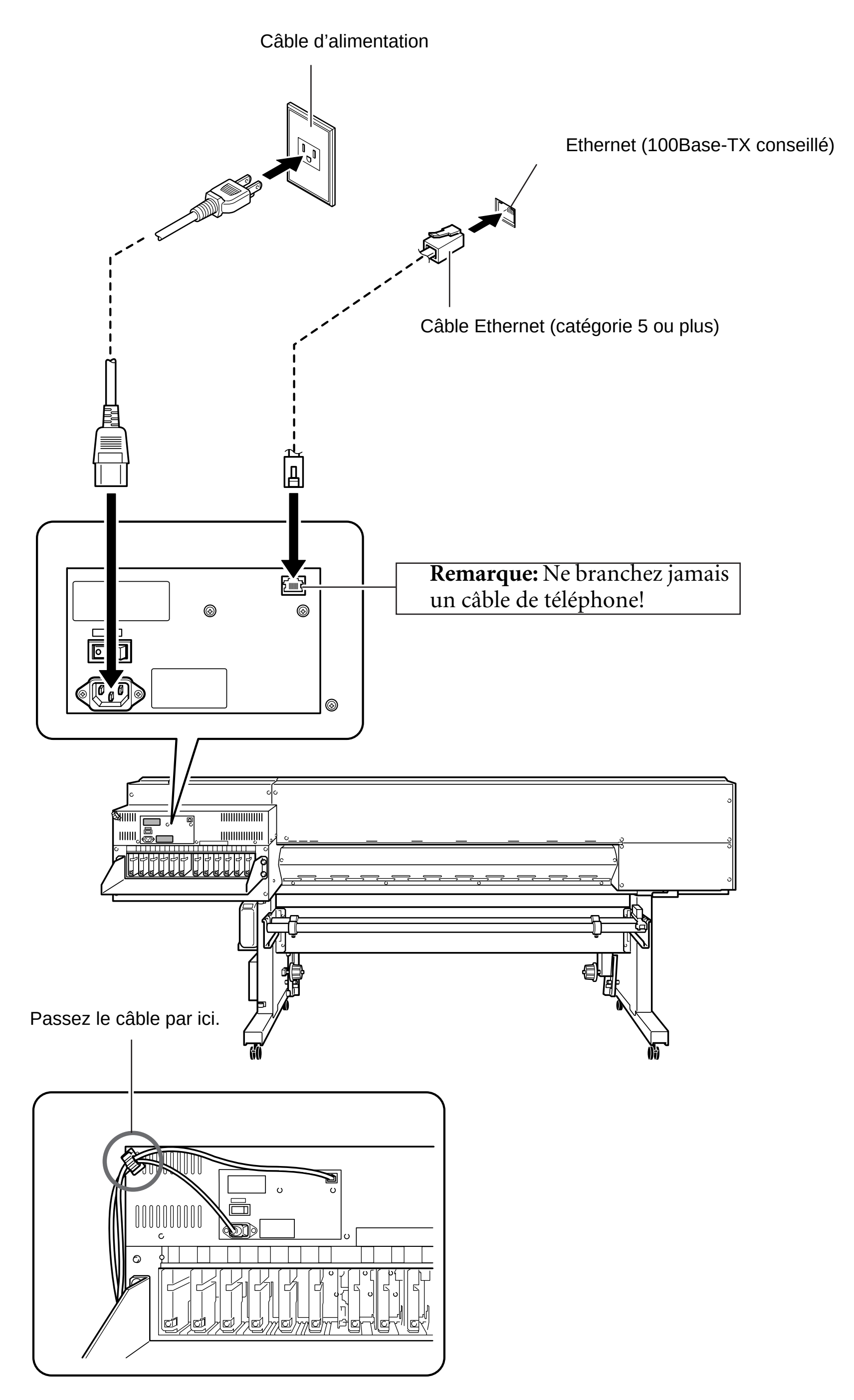


Branchez le câble d'alimentation et les câbles de réseau.

Remarque: Ne branchez jamais l'appareil à une prise de courant ne répondant pas aux spécifications imprimées sur l'étiquette. Cela peut causer un incendie ou une électrocution.

Remarque: N'oubliez pas de raccorder l'appareil à la terre. Le non-respect de cette consigne peut provoquer une électrocution ou un endommagement de l'appareil.

Remarque: Tous les interrupteurs d'alimentation doivent être coupés lorsque vous effectuez cette tâche. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.



1-11 Installer les cartouches d'encre

Premier remplissage d'encre

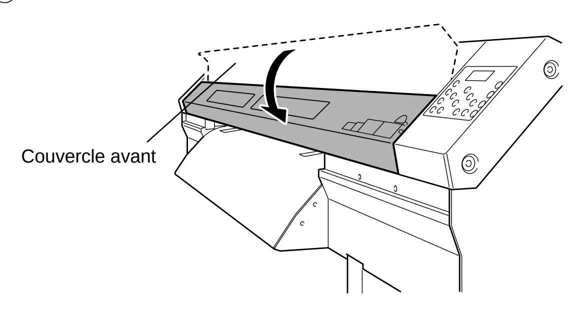
Une procédure spéciale est nécessaire lors de la première installation de cartouches d'encre. Les installations suivantes seront plus simples.
Pour effectuer cette opération, suivez scrupuleusement la procédure décrite ci-dessous.

Remarque: N'utilisez jamais d'autre liquide que le type de liquide de nettoyage ou d'encre préconisé.

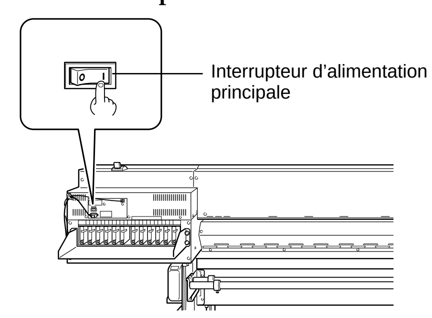
Remarque: N'insérez jamais la main ou les doigts dans l'ouverture du couvercle avant. Les têtes d'impression à l'intérieur du couvercle se déplacent très rapidement. Elles peuvent vous blesser.

Mettez l'appareil sous tension et effectuez des réglages initiaux.

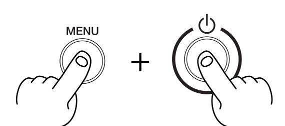
① **Fermez le couvercle avant.**



② **Activez les interrupteurs d'alimentation.**



③ **Maintenez [MENU] enfoncé et appuyez sur l'interrupteur d'alimentation secondaire (⏻).**



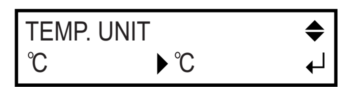
④ **Choisissez la langue avec ▲ et ▼. Appuyez sur [ENTER].**



⑤ **Sélectionnez l'unité de mesure (de longueur) avec ▲/▼. Appuyez sur [ENTER].**



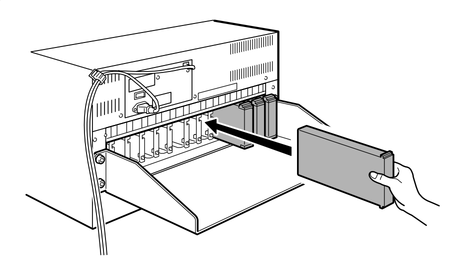
⑥ **Sélectionnez l'unité de mesure (de température) avec ▲/▼. Appuyez sur [ENTER].**



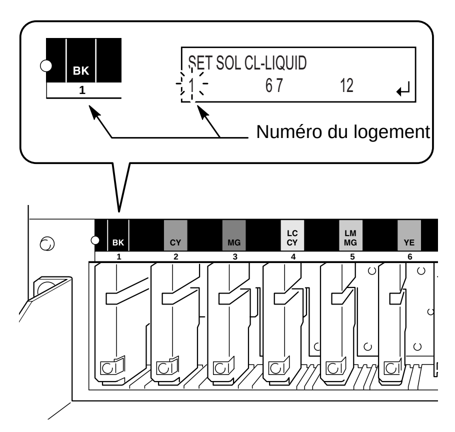
Nettoyez les têtes d'impression avec les cartouches de nettoyage.

Remarque: Durant le nettoyage, il faut insérer et extraire des cartouches plusieurs fois. Les messages apparaissant à l'écran indiquent quelles cartouches insérer ou extraire et quand. Insérez chaque cartouche d'encre de couleur dans la fente étiquetée avec la couleur correspondante. Les cartouches de nettoyage ne sont pas différenciées par couleur.

- Insérez les cartouches en suivant l'orientation illustrée.
- Prenez votre temps pour remplacer les cartouches d'encre. Concentrez-vous sur une cartouche à la fois.
- Insérez fermement les cartouches, jusqu'au fond de leur logement.



Remarque: Suivez les consignes affichées à l'écran pour l'insertion et l'extraction.



① **Utilisez ▲ et ▼ pour sélectionner le type d'encre. Appuyez sur [ENTER].**

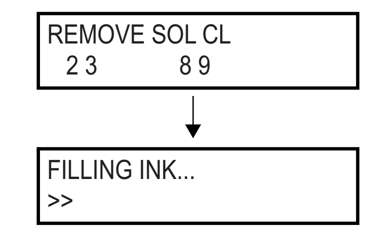


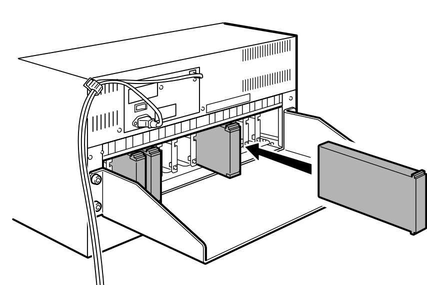
② **Vérifiez que le flacon de vidange est installé. Appuyez sur [ENTER].**



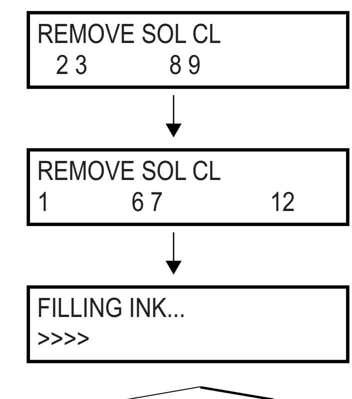
③ **Insérez les cartouches de nettoyage dans les loge-**

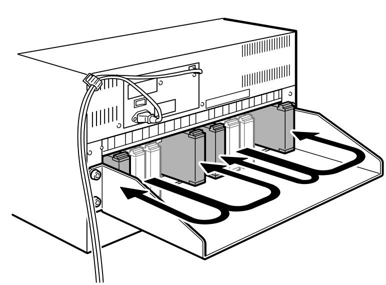
ments 2, 3, 8 et 9.



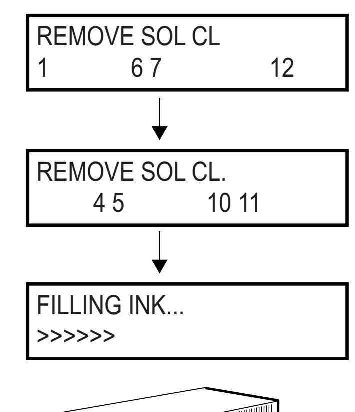


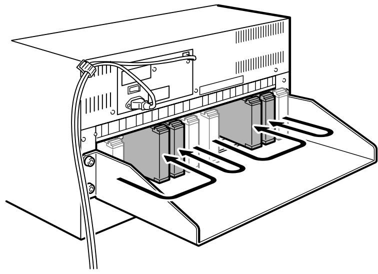
④ **Retirez les cartouches de nettoyage et insérez-les dans les logements 1, 6, 7 et 12.**



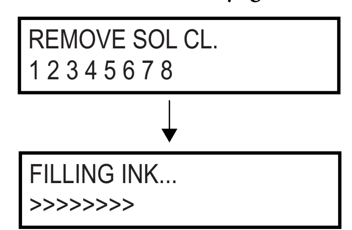


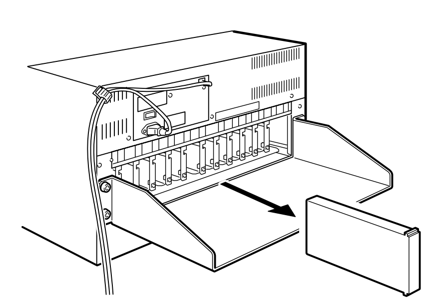
⑤ **Retirez les cartouches de nettoyage et insérez-les dans les logements 4, 5, 10 et 11.**





⑥ **Retirez les cartouches de nettoyage.**



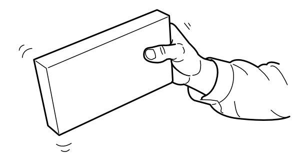


⑦ **Lorsque ce message apparaît, le nettoyage est terminé. Vérifiez que le flacon de vidange est installé et appuyez sur [ENTER].**

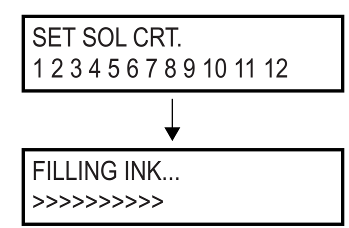


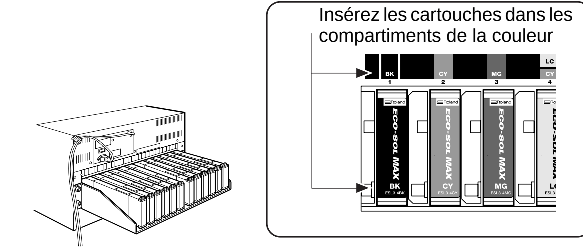
Insérez les cartouches d'encre correspondant aux différentes couleurs.

① **Avant d'installer une cartouche neuve, agitez-la doucement.**



② **Insérez une cartouche d'encre pour chaque couleur.**





③ **Vérifiez que le flacon de vidange est installé. Appuyez sur [ENTER].**



④ **Quand cette page apparaît, le remplissage d'encre est terminé.**



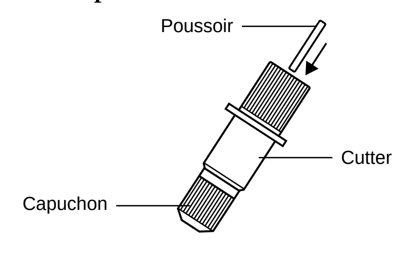
1-12 Installer la lame

Remarque: Suivez scrupuleusement les instructions données dans cette section et ne touchez jamais ce qui n'est pas mentionné dans ces instructions. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

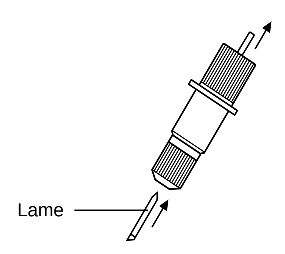
Remarque: Ne touchez jamais la pointe de la lame avec les doigts. Cela l'émousserait et vous risqueriez naturellement de vous couper.

Insérez une lame dans le cutter.

① **Insérez le poussoir dans le cutter.**



② **Insérez la lame. La lame s'engage en produisant un déclic audible.**



Passez en mode de remplacement de lame.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▲.**



③ **Appuyez sur ▶. Appuyez deux fois sur ▼.**



④ **Appuyez sur [ENTER].**

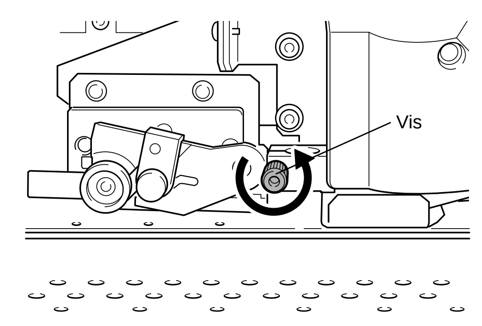


⑤ **Ouvrez le couvercle avant. Lorsque ce message apparaît, les préparations sont terminées.**

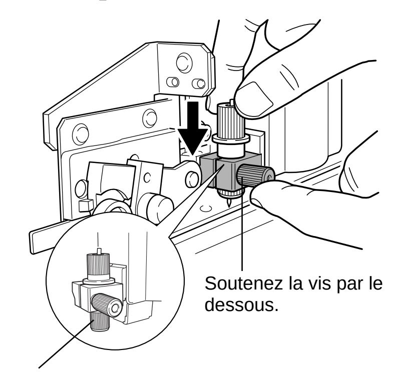


Installez le cutter.

① **Desserrez la vis illustrée.**

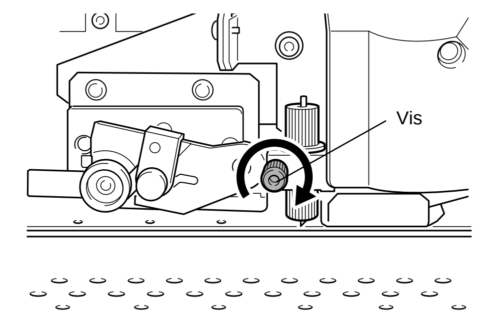


② **Soutenez la vis par le dessous et insérez le cutter.**



Remarque: Si vous installez le cutter sans tenir la vis de cette façon, la qualité de découpe risque d'en pâtir.

③ **Serrez la vis. Tirez doucement le cutter vers le haut pour vérifier qu'il est correctement maintenu.**



④ **Refermez le couvercle avant et appuyez sur [ENTER].**

Remarque importante sur le maniement et l'utilisation du chariot de découpe

Laissez la vis du chariot de découpe desserrée lorsque le cutter n'est pas installé. Si vous serrez la vis, l'orifice d'insertion du cutter devient progressivement plus étroit et rend l'installation plus difficile.

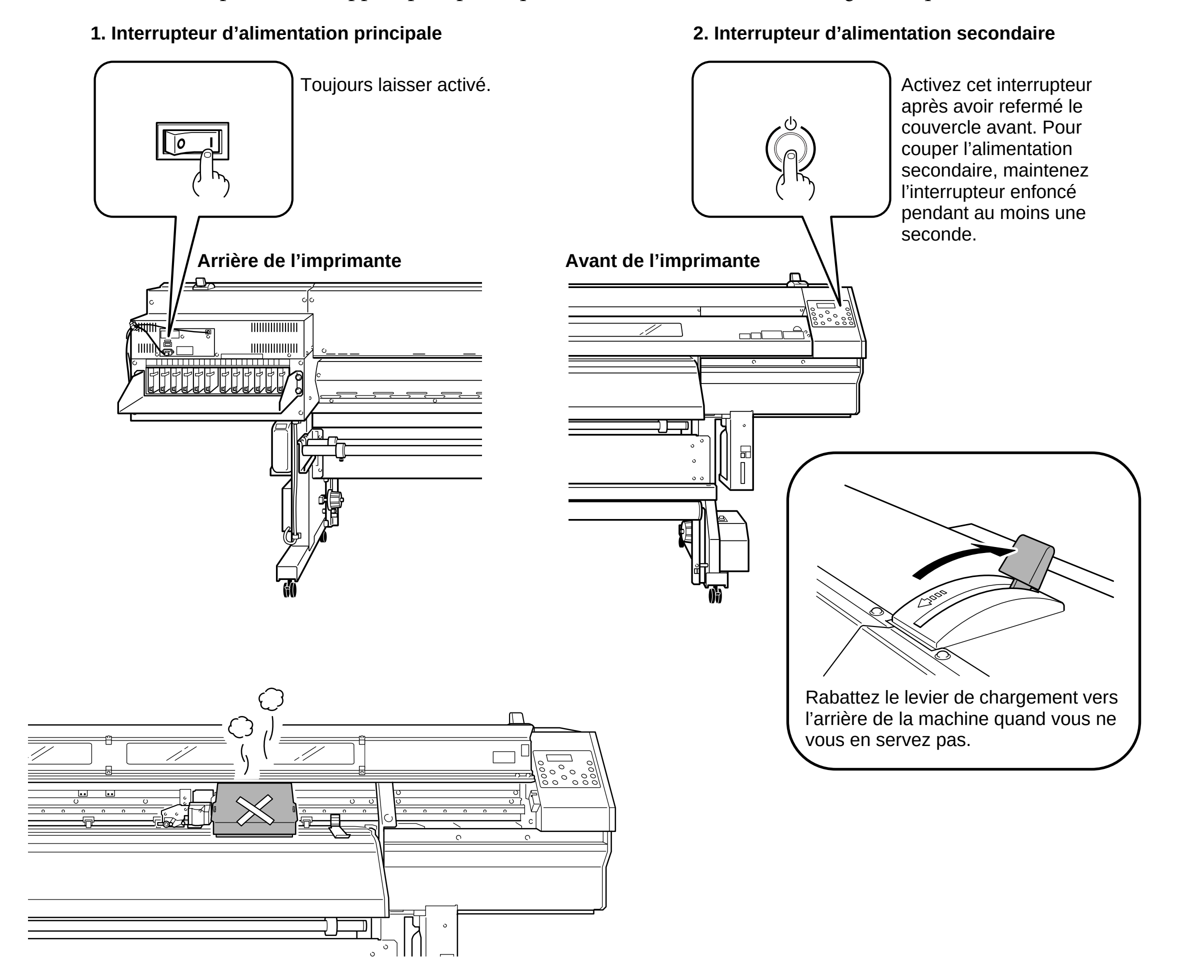
Voyez également "Informations concernant la lame" à la p. 63.

2. Fonctionnement

2-1 Mise sous tension et hors tension

Cette machine a un interrupteur d'alimentation principale et secondaire. Activez les deux interrupteurs pour utiliser la machine. Quand la sortie est terminée, coupez l'alimentation secondaire. Relevez aussi le levier de chargement. L'interrupteur d'alimentation principale (1) doit toujours être activé. Cela permet à l'alarme de fonctionner. Voyez "Fonction de rappel sonore" à la p. 64.

Remarque: Quand vous avez fini le travail, mettez la machine hors tension ou retirez le support chargé. Le réchauffement continu de la même portion de support peut provoquer un incendie ou l'émission de gaz toxiques.



Remarque importante sur la mise hors tension

Ne mettez jamais la machine hors tension avec son interrupteur d'alimentation principale ou en débranchant le cordon d'alimentation tant qu'une tâche est en cours. Cela pourrait endommager les têtes d'impression. Veillez à désactiver auparavant l'alimentation secondaire. Si l'alimentation est accidentellement coupée, remettez immédiatement la machine sous tension.

Economie d'énergie: mode de veille

Cette machine possède un mode de veille qu'elle active après une période d'inactivité prolongée. A la sortie d'usine, le délai d'activation de ce mode est de 30 minutes. Vous pouvez toutefois modifier ce délai. Si vous le voulez, vous pouvez désactiver le mode d'économie d'énergie.

Pour réinstaller la machine et la remplir d'encre, effectuez les opérations décrites sous "Réglage du délai d'activation du mode de veille" à la p. 43 jusqu'à "Couper le mode de veille" à la p. 44.
Quand la machine est en mode de veille, le témoin POWER clignote lentement. Pour rétablir le mode de fonctionnement normal de la machine, il suffit d'utiliser le panneau de commandes ou d'envoyer des données d'impression depuis l'ordinateur (quand un support est chargé).Pour réduire la consommation électrique et éviter des problèmes de surchauffe, nous vous conseillons de conserver le mode de veille et de régler le temps d'activation du mode de veille sur 30 minutes maximum.

2-2 Chargement et coupure du support

Chargement de support

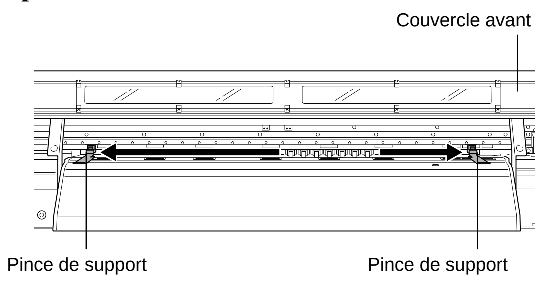
Remarque: Chargez correctement le support en rouleau. Sinon le rouleau peut tomber et provoquer des blessures.

Remarque: Les rouleaux de support pèsent environ 30kg. Soyez prudent pour éviter de vous blesser.

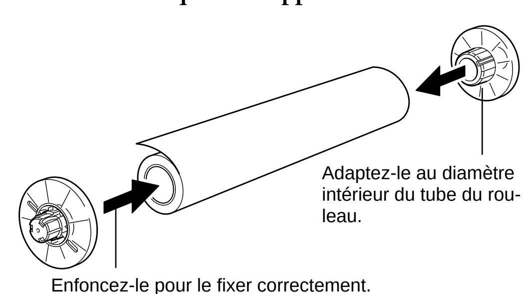
Remarque: N'utilisez jamais de rouleau de support pesant plus de 30kg. La machine risque de ne pas supporter le poids et de basculer ou de faire tomber le rouleau.

Chargez le support sur l'axe de rouleau.

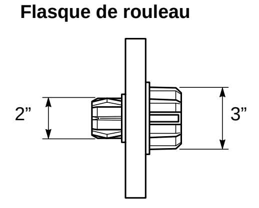
① **Ouvrez le couvercle avant. Glissez les pinces de support sur les côtés.**



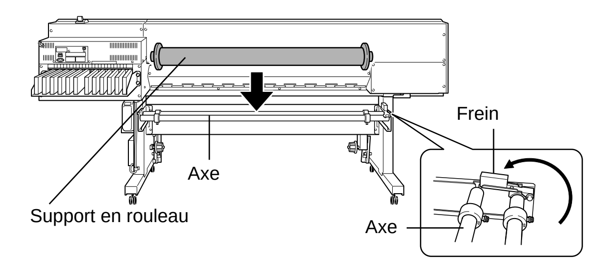
② **Attachez les flasques au support en rouleau.**



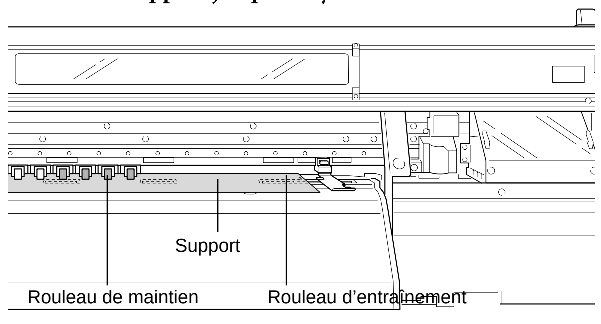
Flasque de rouleau



③ **Posez le support en rouleau sur les axes. Le frein doit impérativement être enclenché.**

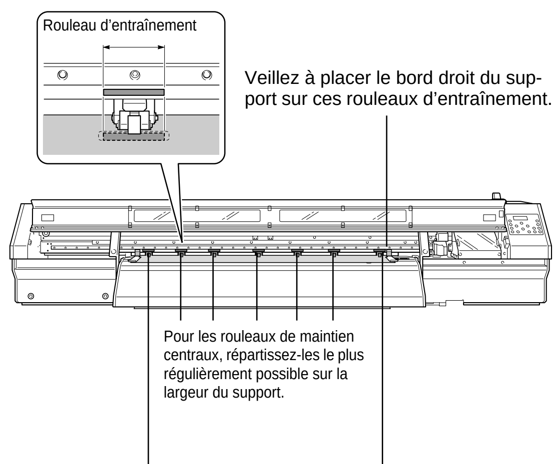


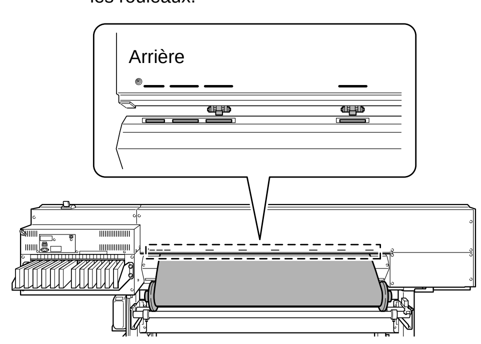
④ **Faites passer le support entre les rouleaux de maintien et les rouleaux d'entraînement puis tirez l'extrémité du support jusqu'au cylindre.**



Alignez le support.

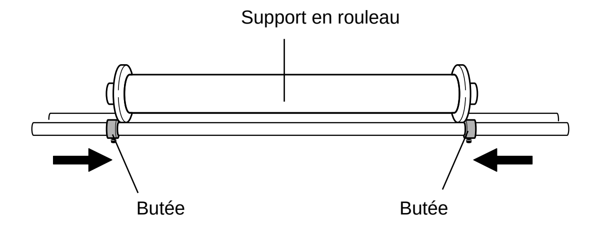
① **Vérifiez que les deux côtés du support se trouvent au-dessus des rouleaux d'entraînement et glissez les rouleaux de maintien pour les placer au-dessus des rouleaux d'entraînement.**

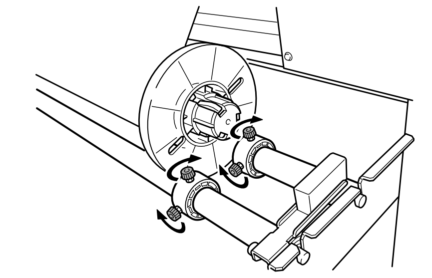




Déplacez tout le rouleau de support pour le placer correctement.
Les rouleaux de maintien ne peuvent être placés qu'au-dessus des rouleaux d'entraînement. Le nombre de rouleaux utilisés peut varier en fonction de la largeur et de la composition du support. Plus il y a de rouleaux de maintien, plus l'avance du support est régulière.

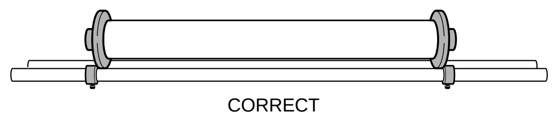
② **Fixez les butées selon la largeur du support.**

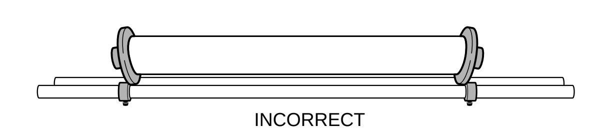




Il y a quatre butées en tout. Serrez toutes les vis.

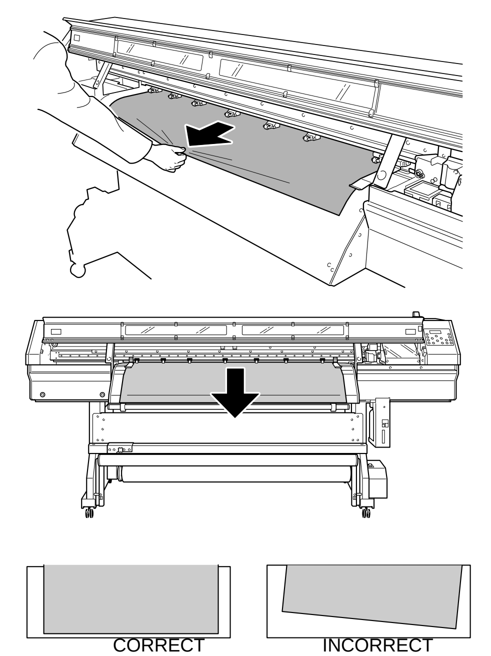
Remarque: Vérifiez que les flasques du support sont droits. Des flasques obliques empêchent une bonne avance du support.





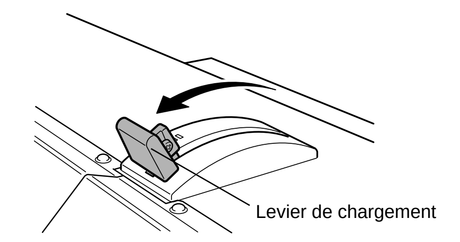
Chargez le support en le tendant bien.

① **Tirez le support. Tenez le support au centre et tirez-le pour le faire sortir bien droit.**



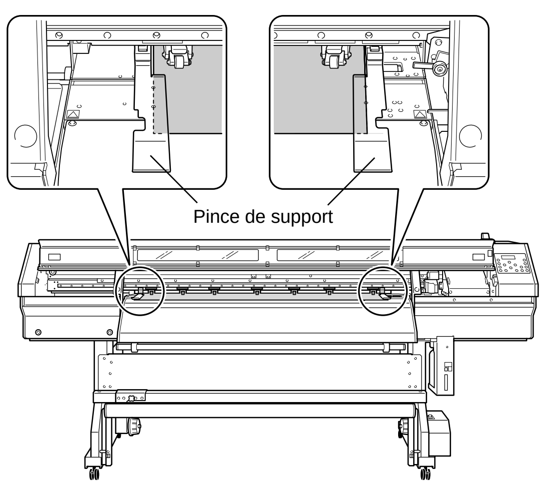
Le support doit être bien tendu.

② **Tirez le levier de chargement pour immobiliser le support.**

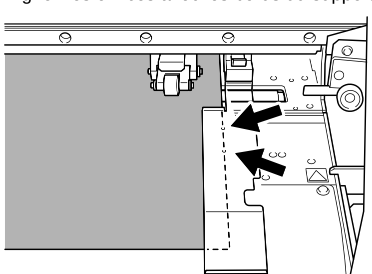


Placez les pinces de support et refermez le couvercle avant.

① **Installez les pinces de support.**

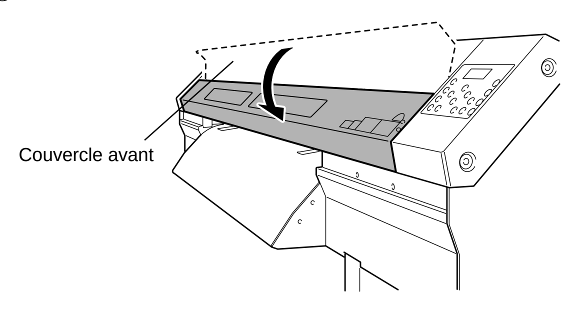


Alignez les orifices avec les bords du support.



Il y a une pince de support gauche et une pince de support droite. Installez-les de la façon illustrée.

② **Fermez le couvercle avant.**



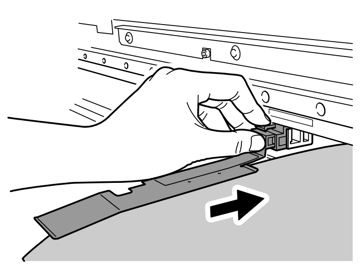
③ **Choisissez “ROLL” avec ◄ et ►. Appuyez sur [ENTER].**



④ **Appuyez sur [SETUP].**

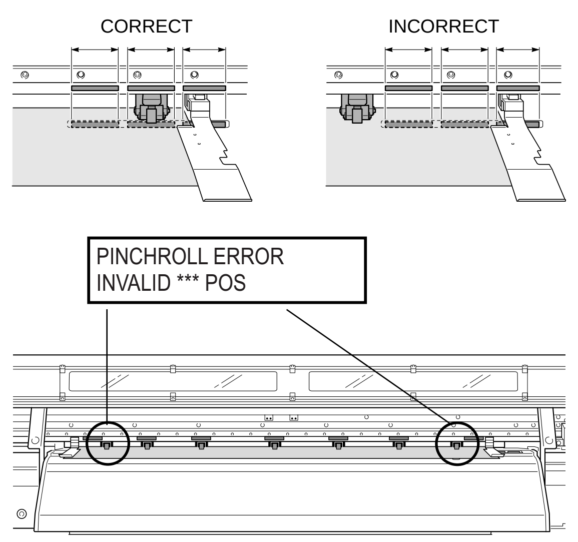
Remarques importantes concernant les pinces

Insérez les pinces de support à fond, jusqu'à ce qu'un déclic audible indique qu'elles sont bien installées et ne se détacheront pas. Si les pinces sont mal installées, elle peuvent accrocher ou retenir le support et rendre l'impression impossible, entraver le fonctionnement ou la qualité.



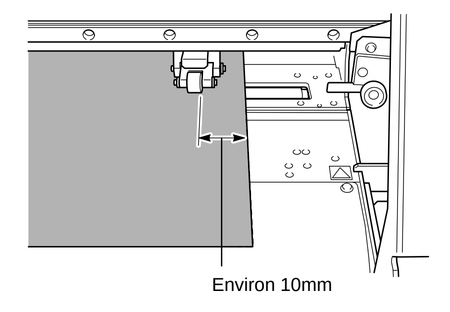
Placez les rouleaux de maintien au-dessus des rouleaux d'entraînement.

Si l'écran affiche le message suivant quand vous fermez le couvercle avant, rouvrez le couvercle et vérifiez la position des rouleaux de maintien. Ils doivent se trouver au-dessus des rouleaux d'entraînement.



Positionnement des rouleaux de maintien

Ne placez pas les rouleaux de maintien trop près des bords du support.



Enlevez le rouleau de support si vous ne l'utilisez pas.

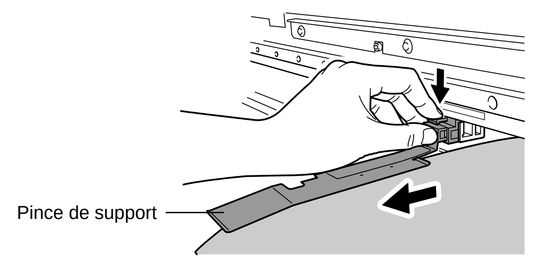
Si le support en rouleau reste chargé sans être utilisé de façon prolongée, le support peut se déformer. La qualité de l'impression ainsi que l'avance peuvent s'en ressentir; enlevez et rangez donc ce type de support lorsque vous ne l'utilisez pas.

Coupure du support

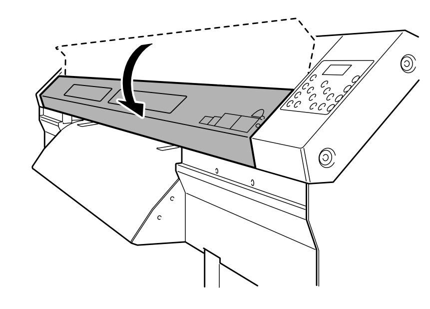
Remarque: Avant de couper le support, n'oubliez pas de détacher les pinces de support. Si vous coupez le support sans enlever les pinces, l'opération est interrompue suite à la détection des pinces de support.

Remarque: Avant de couper le support, évitez de le faire reculer avec le bouton ▲. En effet, si l'extrémité de l'objet ne se trouve pas devant le cylindre, la découpe est effectuée au mauvais endroit.

① **Ouvrez le couvercle avant. Détachez les pinces de support.**

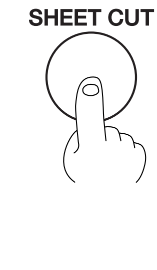


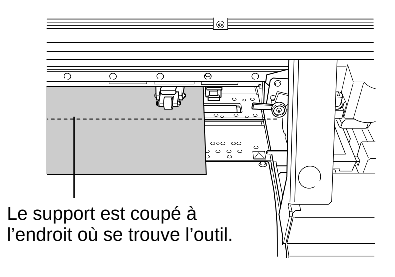
② **Fermez le couvercle avant.**



③ **Vérifiez que [SETUP] est allumé.**

④ **Appuyez sur [SHEET CUT] pendant au moins une seconde.**

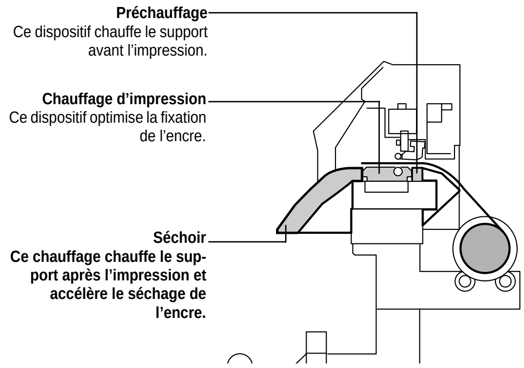




2-3 Réglage du chauffage du support

Qu'est-ce que le système de chauffage?

Cette machine est dotée d'un chauffage pour le support. Il assure une meilleure fixation et un séchage plus rapide de l'encre. Vous pouvez régler la température des chauffages selon le type de support et la vitesse d'impression.



Attention: température élevée. Le cylindre et le séchoir chauffent pendant l'utilisation. Soyez prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.

- Ne laissez jamais de support chargé sur la machine quand vous n'imprimez pas ou, alternativement, coupez immédiatement l'alimentation secondaire.
  Le réchauffement continu de la même partie de support peut provoquer un incendie ou l'émission de gaz toxiques.
- N'utilisez jamais de support non conçu pour être chauffé. Faute de quoi, vous risquez de provoquer un incendie ou l'émission de gaz toxiques. En outre, cela risque d'endommager le support.
- Ne faites jamais une utilisation du cylindre ou du séchoir autre que celle pour laquelle ils sont conçus (ne vous en servez pas pour sécher des vêtements, par exemple). Cela pourrait entraîner une surchauffe, provoquant à son tour un incendie ou un accident.

Réglage de la température pour chauffer le support

① **Appuyez sur [HEATER CONFIG].**
La température actuelle apparaît.

```
PRE    35    PRINT  35
DRY    50
```

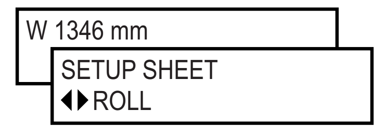
② **Appuyez une fois de plus sur [HEATER CONFIG]. Utilisez ◀ et ▶ pour sélectionner l'appareil voulu.**

```
DRYER          50  ◀⬍▶
               50  ▶ 50↵
```

③ **Utilisez ▲ et ▼ pour effectuer le réglage. Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

```
DRYER          50  ◀⬍
               50  ▶ 55↵
```

④ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page précédente.**



Lors de la mise sous tension, le système de chauffage n'est pas activé automatiquement. Appuyez sur [SETUP] (son témoin doit s'allumer) pour activer le système de chauffage.

Indications générales pour le réglage des températures

Le choix de la température de chauffage dépend du type de support et du mode d'impression. Utilisez les indications suivantes pour vos réglages.

Indications générales de réglage

Préchauffage—Ne choisissez jamais une température plus élevée ici que pour le chauffage d'impression.
Le préchauffage sert avant tout à chauffer progressivement le support. Ce dernier risque effectivement de rétrécir ou de se déformer s'il est chauffé brusquement.

Chauffage d'impression—Ce chauffage sert surtout à assurer une meilleure fixation de l'encre et à prévenir les traînées.
Si l'encre forme des taches ou des traînées, augmentez la température. Sachez cependant qu'une température trop élevée risque d'endommager le support ou de le déformer.

Séchoir—Si l'encre ne sèche pas bien, augmentez la température. Sachez cependant qu'une température trop élevée risque d'endommager le support ou de le déformer.

Rapport entre mode d'impression et température—Si l'augmentation de la température ne résout pas le problème des traînées ou n'améliore pas le séchage, choisissez un mode d'impression offrant une qualité supérieure. Inversement, si vous voulez choisir un mode d'impression plus rapide, augmentez la température.

Débit d'encre—Vous pourriez éventuellement améliorer les résultats d'impression en changeant le débit d'encre avec les réglages de votre logiciel RIP. Si le problème (les traînées, par exemple) persiste même après l'augmentation de la température, réduisez le débit d'encre.

Température ambiante de 20~32°C.

Si la machine est utilisée dans un environnement dont la température ambiante est inférieure à 20ºC, le support risque de se froisser (selon son type et sa largeur) et des irrégularités dues à la température peuvent se produire. Pour obtenir de belles impressions, la machine doit être utilisée à une température ambiante de 20~32ºC.

Exemples de températures

- Ces valeurs ne sont que des approximations. Effectuez les ajustements requis en fonction du support utilisé.
- Notez que le recours aux dispositifs de chauffage n'est pas une garantie absolue que l'encre puisse être imprimée sur n'importe quel support. Veillez donc à effectuer un test d'impression au préalable.
- Les résultats peuvent varier fortement selon le mode d'impression et d'autres facteurs. Veillez donc à effectuer les réglages adaptés au support utilisé.
- En présence de suggestions concernant la température, le mode d'impression et autres, veuillez les utiliser. Voyez "Comportement des systèmes de chauffage" à la p. 52.

Type de support	Epaisseur du support	Température
Scrim Banner (PVC)	300~400μm (12~16 millièmes de pouce)	Préchauffage: 40°C Chauffage d'impression: 40°C Séchoir: 50°C
Film PVC avec couche adhésive	60~100μm (2,5~4 mil sans couche inférieure)	Préchauffage: 35°C Chauffage d'impression: 35°C Séchoir: 50°C

2-4 Lancer la production

Préparer la réception des données transmises par l'ordinateur

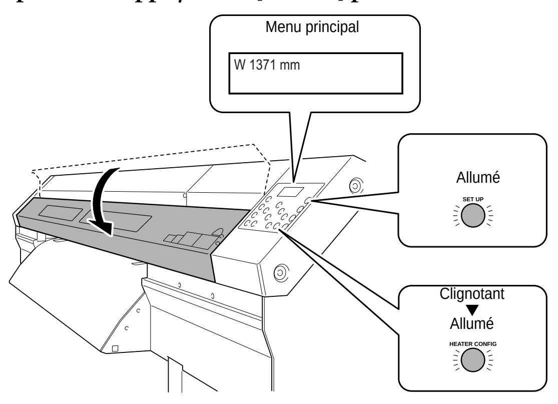
Un fois que vous avez chargé le support et réglé la température des chauffages, effectuez les étapes suivantes. Cette procédure permet d'activer la réception des données transmises par l'ordinateur et d'exécuter le travail. Notez cependant que, pour la découpe uniquement, d'autres opérations sont requises.
Voyez "Effectuer une découpe" à la p. 32. Voyez également "Réglages de réseau" à la p. 37.

① **Fermez le couvercle avant.**

② **Appuyez sur [SETUP] (le témoin s'allume).**

③ **Attendez que [HEATER CONFIG] cesse de clignoter et reste allumé.**

④ **Vérifiez que le menu principal est affiché. Si ce n'est pas le cas, appuyez sur [MENU] puis sur ◄.**



Le travail n'est pas possible dans les cas suivants

- La machine ne fonctionne pas tant que le couvercle avant est ouvert.
- Ne l'ouvrez jamais quand un travail est en cours. Cela arrêterait le travail.
- Les données transmises par l'ordinateur ne sont pas reçues tant que [SETUP] est éteint.
- L'impression ne démarre pas tant que le témoin [HEATER CONFIG] est éteint.
- Si vous n'êtes pas dans le menu principal. Les données transmises par l'ordinateur ne sont pas reçues si le menu principal n'est pas affiché.

Points à observer

- Veillez à installer les pinces de support pour l'impression. Faute de quoi, le support peut gondoler et accrocher aux têtes d'impression.
- Pendant le travail, ne touchez pas la partie du support déjà imprimée. Cela risquerait de bloquer l'avance du support ou de provoquer un frottement de ce dernier contre les têtes, entraînant un bourrage ou un endommagement des têtes.

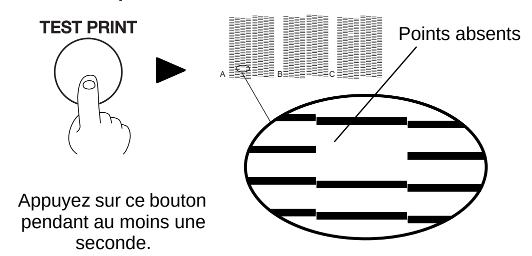
Test d'impression et nettoyage

Nous vous conseillons d'effectuer un test avant de lancer l'impression pour vous assurer que celle-ci se déroule sans problème (comme des points manquants). Si ce test révèle un problème, nettoyez les têtes d'impression.

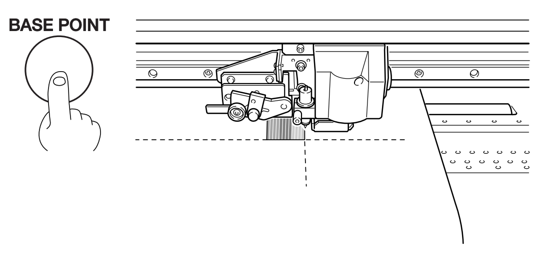
Test d'impression

Appuyez sur [TEST PRINT] pendant au moins une seconde pour lancer le test d'impression.

Test d'impression



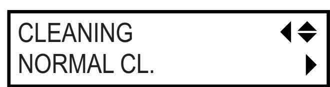
Pour imprimer le test à l'endroit voulu, déplacez le chariot de découpe avec ◄ ► ▲▼ puis appuyez sur [BASE POINT]. Le couvercle avant peut encore être ouvert. Veillez toutefois à le refermer avant d'appuyer sur [TEST PRINT].



Procédure de nettoyage

Si le test d'impression révèle des points absents, nettoyez uniquement la tête à l'origine du problème. Vous économisez ainsi l'encre des autres têtes.

① **Appuyez sur [CLEANING].**



② **Appuyez sur ▶.**

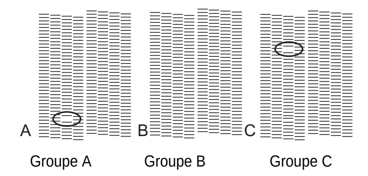


③ **Utilisez ◀ ou ▶ pour sélectionner le groupe d'une tête que vous ne voulez PAS nettoyer. Utilisez ▲ et ▼ pour faire disparaître ce groupe.**

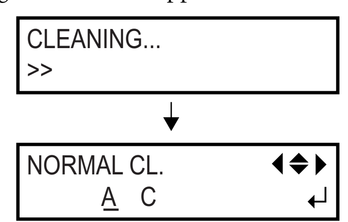


Recommencez l'opération jusqu'à ce que l'écran n'affiche plus que les groupes de têtes à nettoyer.

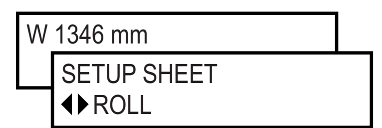
Remarque: Seules les têtes dont le groupe est affiché sont nettoyées.



④ **Appuyez sur [ENTER].**
Le nettoyage démarre. Quand le nettoyage est terminé, le message ci-dessous réapparaît.



⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page précédente.**



⑥ **Avant de lancer l'impression, il vaut mieux effectuer un nouveau test pour vérifier la qualité d'impression.**
Si le problème persiste, procédez à nouveau au nettoyage des têtes. Si le problème persiste après deux ou trois nettoyages consécutifs, passez à une autre méthode de nettoyage. Voyez "Si le nettoyage des têtes est inefficace" à la p. 58.

Nettoyage de toutes les têtes

Appuyez sur [CLEANING] pendant au moins une seconde. Le nettoyage de toutes les têtes débute.

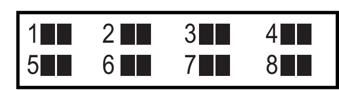
2-5 Quand l'encre s'épuise

Vérifier la quantité d'encre résiduelle

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▲.**



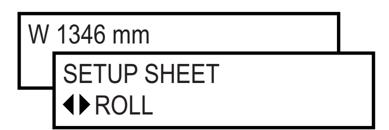
② **Appuyez sur ▶.**

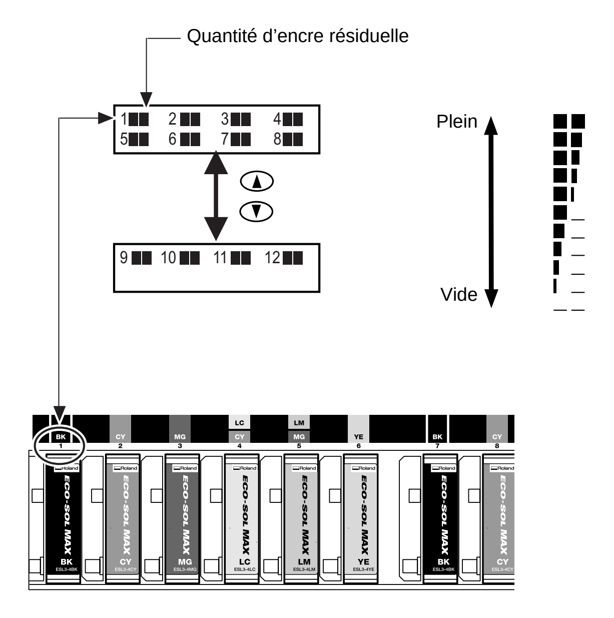


③ **Appuyez sur ▼.**



④ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page précédente.**





Remarque: L'écran affiche un niveau d'encre approximatif pour les différentes cartouches. Cette indication n'est cependant pas très précise. En outre, si vous installez une cartouche déjà utilisée ou changez de cartouche quand la machine est hors tension, le niveau d'encre affiché pour la cartouche en question peut différer considérablement du niveau réel.

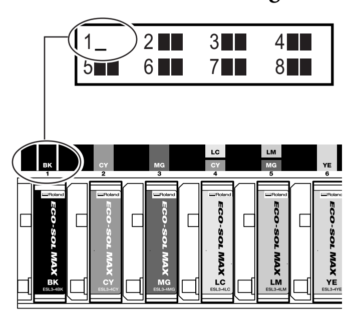
Quand une cartouche d'encre est épuisée

Si une cartouche d'encre est épuisée durant l'impression, l'appareil émet un signal d'avertissement et interrompt l'impression (à moins que vous n'ayez changé les réglages par défaut). Retirez la cartouche vide et installez-en une neuve. L'impression reprend.

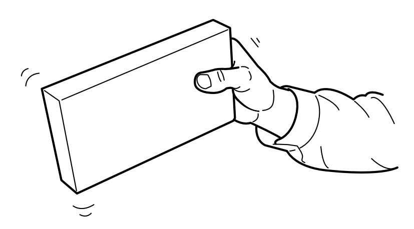
Remarques importantes sur le remplacement de cartouches

- Remplacez uniquement la cartouche par une neuve du même type. Ne mélangez jamais des types de cartouches différents.
- Installez uniquement des cartouches neuves. N'utilisez jamais de cartouche entamée.
- Ne laissez pas la machine trop longtemps dépourvue d'une ou de plusieurs cartouches d'encre. Les têtes risquent de sécher.
- N'installez et ne retirez jamais une cartouche d'encre entamée.
- Ne retirez jamais subitement une cartouche d'encre pendant l'impression.
- Cela peut provoquer une différence d'intensité des couleurs à la reprise de l'impression. Avant de commencer l'impression d'un projet important, vérifiez si les cartouches sont suffisamment remplies.

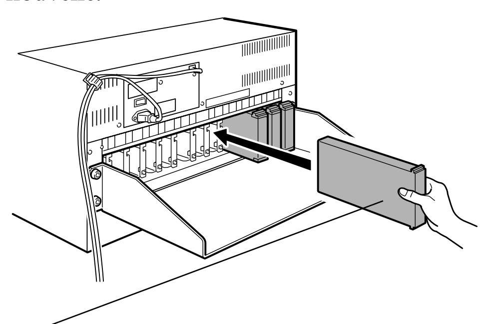
① **Le numéro de la cartouche vide clignote à l'écran.**



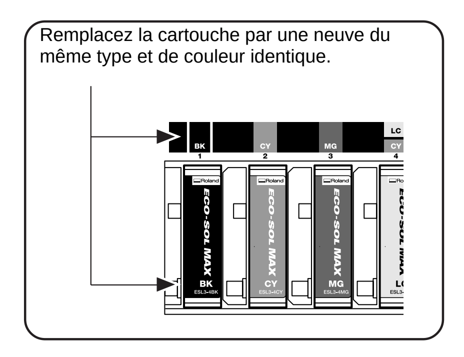
② **Agitez doucement la cartouche neuve.**



③ **Retirez la cartouche vide et installez immédiatement la nouvelle.**



- Tournez le côté étiqueté vers le haut.
- Prenez votre temps pour remplacer les cartouches d'encre. Concentrez-vous sur une cartou-



Remarque: N'entreposez jamais d'encre, de liquide d'entretien ni de liquide vidangé dans les endroits suivants:
–A proximité de flamme nue
–Dans des lieux soumis à des températures extrêmement élevées.
–A proximité d'agents blanchissants ou autres agents oxydants ou de matières explosives.
–Dans des lieux accessibles aux enfants.
Il y a risque d'incendie. Les liquides mentionnés sont toxiques.

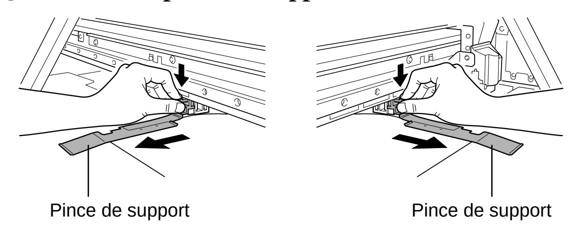
2-6 Fonction de découpe

Effectuer une découpe

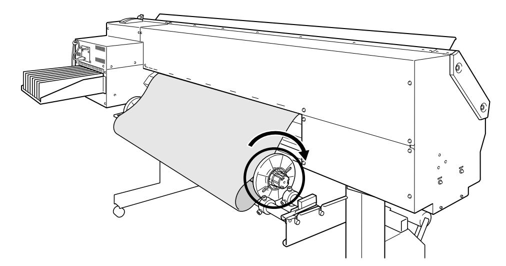
Pour effectuer la découpe, suivez la procédure décrite ci-dessous.

Remarque: Pour effectuer cette opération, suivez scrupuleusement la procédure décrite. Faute de quoi, cela pourrait entraîner une erreur d'avance ou une chute du rouleau due à une tension excessive du support.

① **Détachez les pinces de support.**



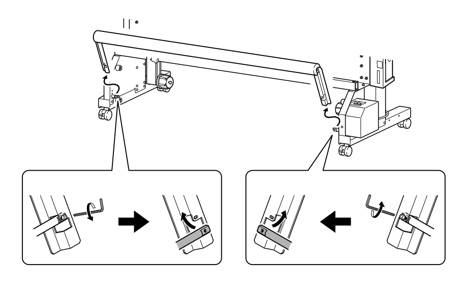
② **Lorsque vous n'effectuez que la découpe avec un support en rouleau, laissez pendre le support à l'arrière de la machine.**



Tournez les flasques de rouleau à la main pour dérouler la portion de support voulue.

Remarques importantes sur la découpe

- N'utilisez jamais les pinces pour support. Leur utilisation risque de provoquer un dysfonctionnement.
- Si vous utilisez la fonction [PREFEED], le support est automatiquement déroulé puis enroulé avant la découpe. Il est alors inutile de dévider le support à l'arrière de la machine avant l'opération.
- Voyez "Eviter des tractions excessives sur le support lors de la simple découpe" à la p. 44.
- Pour une découpe, repoussez le rouleau danseur vers l'arrière ou détachez-le. Sinon, durant la découpe d'un objet long, le rouleau danseur peut interférer avec le support et affecter la qualité du résultat.

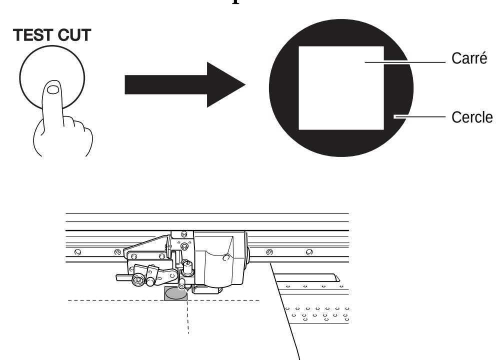


Test de découpe

Pour une découpe de qualité, nous vous conseillons d'effectuer un test de découpe du support au préalable.

Remarque: Avant d'effectuer un test de découpe, détachez les pinces de support.

① **Maintenez le bouton [TEST CUT] enfoncé pendant au moins une seconde pour lancer un test de découpe.**

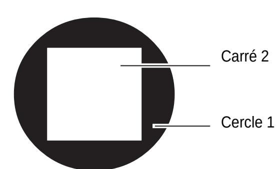


Pour effectuer le test de découpe à l'endroit voulu, déplacez le chariot de découpe avec les boutons ◄ ► ▲▼. Le couvercle avant peut encore être ouvert. Veillez toutefois à le refermer avant d'appuyer sur [TEST CUT].

② **Détachez les objets découpés pour vérifier la qualité de la découpe et ajuster la pression de la lame.**
Pour en savoir plus sur ce réglage, voyez " Régler la pression de la lame" à la p. 33.

Evaluation d'un test de découpe

① **Vérifiez la forme du motif du test.**



Le contour est déformé.—Réduisez la vitesse de découpe.

② **Détachez le cercle 1.**

Le rectangle 2 se détache aussi.—Augmentez la pression de la lame.

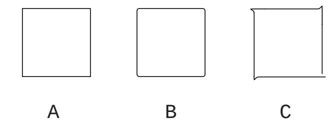
Certaines parties de l'objet ne sont pas découpées.—Réduisez la vitesse de découpe.

③ **Détachez le carré 2.**
La lame doit laisser de légères traces sur la couche inférieure du support.

La trace de la lame est imperceptible.—Augmentez la pression de la lame.

La trace de la lame est trop profonde et découpe la couche inférieure.—Réduisez la pression de la lame.

④ **Vérifiez la forme du carré 2.**



A. Bon

B. Les coins sont arrondis.—Augmentez la valeur du décalage de la lame.

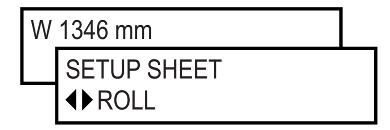
C. Les coins ont des "cornes".—Réduisez la valeur du décalage de la lame.

Régler la pression de la lame

① **Appuyez sur [CUT CONFIG]. Entrez la valeur avec ▲ et ▼.**



② **Appuyez sur [ENTER] pour clôturer le réglage et retourner à la page initiale.**



Remarque: Appuyez sur [CUT CONFIG] pour passer au menu de configuration de découpe. Vous pouvez effectuer des réglages pour d'autres paramètres de découpe en plus de la pression de la lame. Voyez les pages suivantes. Voyez "Affiner les réglages de découpe" à la p. 47.

③ **Quand tous les réglages sont terminés, lancez la transmission des données de découpe sur l'ordinateur.** Voyez "Préparer la réception des données transmises par l'ordinateur" à la p. 29.

2-7 Effectuer une impression suivie d'une découpe

Vous pouvez effectuer simultanément l'impression et la découpe. Si l'ordinateur transmet des données d'impression et de découpe, la machine imprime puis lance automatiquement la découpe.

Important

- Réglez [AUTO ENV. MATCH] sur "ENABLE". Voyez "Adapter l'imprimante à l'environnement de travail" à la p. 40.
- Avant de démarrer la découpe, il faut que le support soit parfaitement sec. Si l'encre n'est pas complètement sèche quand vous lancez la découpe, les rouleaux de maintien ou la lame risquent de produire des traînées sur les surfaces imprimées. Le temps de séchage dépend du type de support utilisé et des réglages du système de chauffage. Réglez le temps de séchage avec le logiciel RIP. Pour en savoir plus sur ce réglage, voyez la documentation du logiciel RIP. Voyez "Réglage du chauffage du support" à la p. 28.
- Si les tracés d'impression et de découpe ne correspondent pas, il faut les aligner. Voyez "Corriger l'alignement des positions d'impression et de découpe" à la p. 50.
- Selon le type de support et la température du système de chauffage, l'extension ou la contraction du support peut faire en sorte que les tracés d'impression et de découpe ne coïncident plus. Dans ce cas, utilisez les hirondelles pour effectuer l'alignement afin de pouvoir effectuer automatiquement l'impression et la découpe.

2-8 Découper avec les hirondelles

Utilisation des hirondelles

Les hirondelles sont utilisées pour aligner les tracés d'impression et de découpe. L'impression d'hirondelles permet d'effectuer un alignement automatique dans les situations suivantes. La détection des hirondelles imprimées permet d'aligner automatiquement le tracé de découpe.

- Quand vous découpez un support qui s'élargit ou rétrécit après l'impression à cause de la chaleur du séchoir.
- Lorsque vous chargez un support imprimé que vous aviez retiré (pour le plastifier, par exemple), il faut l'aligner avant la découpe.

Remarques importantes concernant l'impression suivie d'une découpe

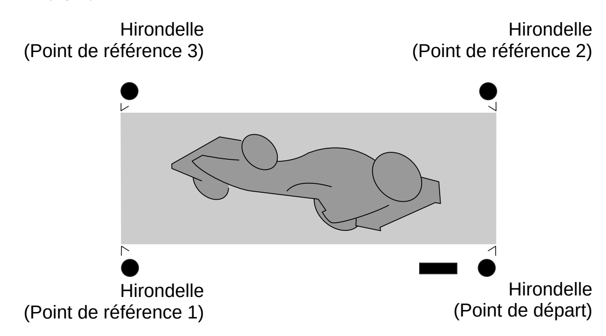
- Lorsque vous effectuez la découpe, coupez le système de chauffage et attendez que la température diminue: la découpe est souvent plus régulière. Voyez "Désactivation du préchauffage, du chauffage d'impression ou du séchoir" à la p. 52.

- L'extrémité du capuchon du cutter peut griffer ou endommager la surface imprimée. Dans ce cas, augmentez légèrement l'avance de la lame. Voyez "Réglage précis de la découpe" à la p. 47.

Impression des hirondelles

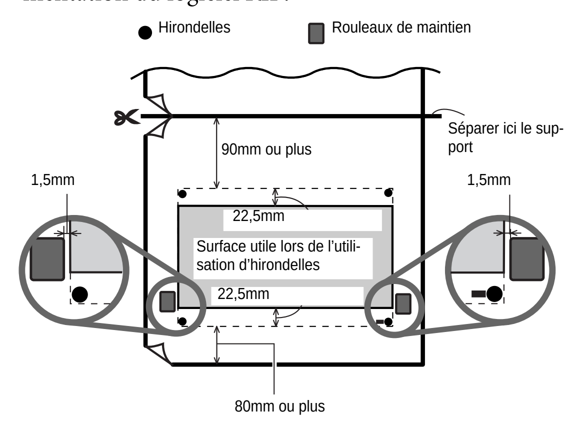
Réglez la position des hirondelles avec le logiciel RIP utilisé. Pour en savoir plus sur ce réglage, voyez la documentation du logiciel RIP. Les indications et symboles de référence dessinés avec un logiciel graphique ne peuvent pas servir d'hirondelles.

Les hirondelles sont imprimées comme dans l'illustration.



Taille du support permettant la détection automatique des hirondelles lors du chargement du support

Quand vous découpez un objet entouré d'hirondelles après l'avoir rechargé et effectué une détection automatique des hirondelles, conservez une marge d'au moins 90mm avant le point de départ d'impression suivant. Pour les autres marges, voyez l'illustration ci-dessous. Vous pouvez aussi définir la marge avec le logiciel RIP utilisé. Pour en savoir plus sur ce réglage, voyez la documentation du logiciel RIP.

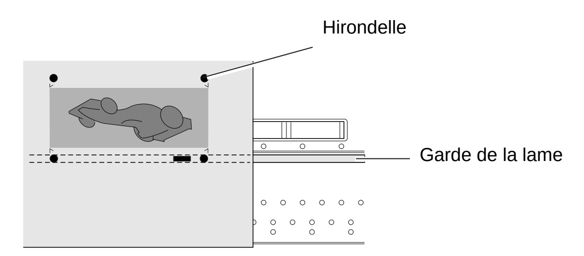


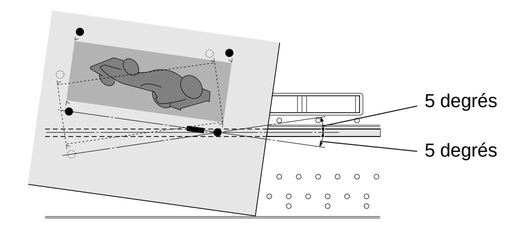
Découpe avec détection automatique des hirondelles

Lorsque vous activez la détection automatique des hirondelles pour les données transmises par l'ordinateur, la machine détecte automatiquement les hirondelles et positionne l'objet imprimé pour la découpe. Pour en savoir plus sur ces réglages, voyez la documentation du logiciel RIP utilisé.

Si vous avez retiré le support, rechargez-le comme décrit ci-dessous.

① **Chargez le support.**





Remarque: L'angle ne peut pas excéder 5 degrés car l'alignement deviendrait impossible.

② **Transmettez les données de découpe.**
L'alignement se fait automatiquement puis la découpe commence.

Si l'alignement automatique ne se fait pas

Si la machine ne détecte pas les hirondelles, le message suivant s'affiche et la machine s'arrête.



Dans ce cas, prenez les mesures suivantes.

① **Appuyez sur [ENTER].**

② **Rechargez le support et transmettez à nouveau les données.**
Si le problème persiste, effectuez un alignement manuel. Voyez "Alignement manuel et découpe" à la p. 35.

- Si les hirondelles sont indétectables suite au gondolement du support ou pour toute autre raison, effectuez l'alignement à la main.
- Pour effectuer un alignement automatique avec un support relativement long, nous vous conseillons de séparer les données pour obtenir des segment aussi courts que possible. Plus l'objet est long, plus la marge d'erreur due au gondolement notamment augmente, rendant la détection impossible.

Arrêter la détection

① **Appuyez sur [PAUSE].**

```
CANCEL CROPMARK
         DETECTION? ↵
```

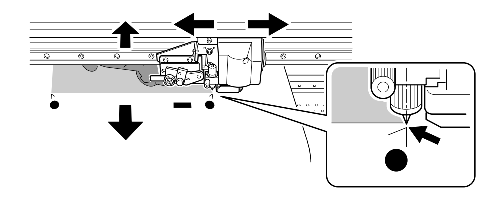
② **Appuyez sur [ENTER].**
La détection s'arrête.

Alignement manuel et découpe

Pour certains types de support, la machine peut ne pas détecter automatiquement les hirondelles. Dans ce cas, vous devez effectuer l'alignement à la main.

Réglez le point de départ (Base Point). Procédez comme suit:

① **Utilisez ◄ ► ▲ ▼ pour aligner le centre de la lame avec l'endroit indiqué dans l'illustration.**

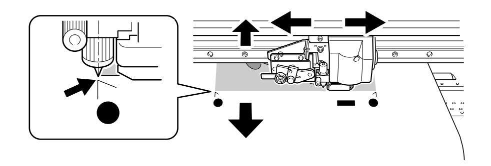


② **Appuyez sur [BASE POINT].**

```
W  1200 mm
B
```

Réglez les points de référence. Procédez comme suit:

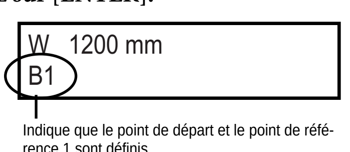
① **Utilisez ◄ ► ▲ ▼ pour aligner le centre de la lame avec l'endroit indiqué dans l'illustration.**



② **Appuyez sur [BASE POINT] pendant au moins une seconde. Le numéro du point de référence défini est déterminé automatiquement.**

```
SETTING
   ALIGN POINT 1
```

③ **Appuyez sur [ENTER].**



Indique que le point de départ et le point de référence 1 sont définis.

④ **Répétez les étapes ①~③ pour entrer d'autres points de référence.**

⑤ **Lancez la transmission des données pour effectuer la découpe.**

Remarques concernant les points de référence

Les numéros des points de référence sont déterminés en fonction de l'emplacement du point de départ. Il est impossible de définir un point de référence sans définir un point de départ au préalable. Si vous changez le point de départ, tous les points de référence définis préalablement sont supprimés.

2-9 Système d'enroulement de support

Caractéristiques du système d'enroulement

Le système d'enroulement enroule automatiquement le support imprimé. Cela permet d'effectuer de longues impressions sans surveillance (de nuit, par exemple).

Conditions d'utilisation du système d'enroulement

Ne l'utilisez jamais pour la découpe.

N'utilisez jamais l'enrouleur lorsque vous effectuez une découpe. Vous ne pouvez l'utiliser que durant l'impression.

Réglages concernant l'avance du support

Lorsque vous utilisez l'enrouleur, évitez de faire avancer le support avec ▲. Des opérations exerçant une traction excessive sur le support (un enroulement intempestif par l'enrouleur) risquent d'arrêter l'impression ou de produire une erreur d'alignement.
Quand vous utilisez l'enrouleur, effectuez les réglages décrits ci-dessous.

- Quand vous chargez et installez le support, réglez le paramètre [SETUP SHEET] sur "TU".
- Quand vous faites avancer le support vers l'avant de la machine avec ▼, n'oubliez pas de régler le point de départ.
- Réglez le paramètre [PREFEED] sur "DISABLE".

Notes importantes sur concernant la coupure automatique du support

Ne coupez pas le support durant l'enroulement.
L'enroulement cesse dès que le support est coupé. Soyez donc prudent lorsque vous imprimez plusieurs pages.
Le réglage annulant la coupure automatique doit être fait sur l'ordinateur.

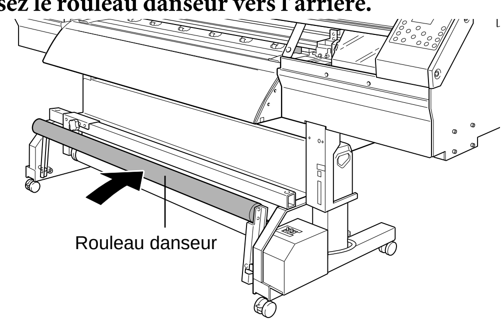
Réglages des marges

Si vous pouvez régler les marges sur ordinateur, choisissez au moins 40mm.

Enroulement du support

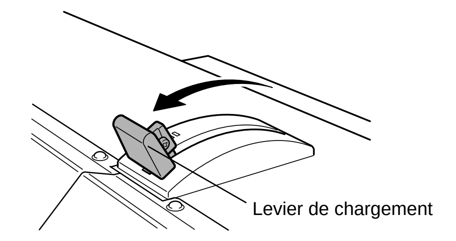
Faites passer le support dans l'imprimante. Procédez comme suit:

① **Poussez le rouleau danseur vers l'arrière.**



② **Chargez le support en rouleau.**
Voyez “ Chargement de support” à la p. 25.

③ **Tirez le levier de chargement pour immobiliser le support.**



Fixez le support sur le tuyau en en carton. Procédez comme suit:

Pour savoir comment fixer le tube en carton, voyez “ Attachez le tube en carton.” à la p. 16.

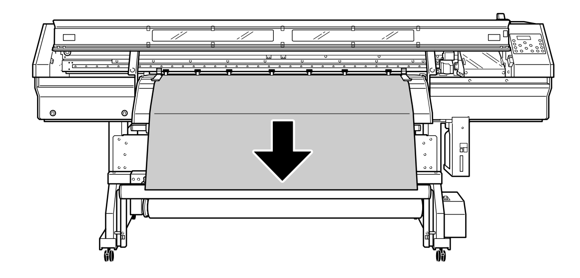
① **Choisissez “TU” avec ◀ et ▶. Appuyez sur [SETUP].**



② **Appuyez sur ▼ pour régler la longueur du support à tirer.**

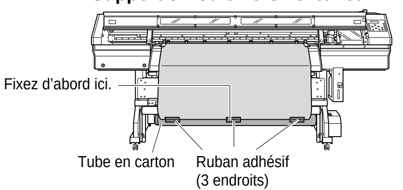


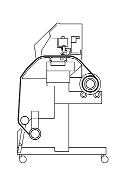
Vous pouvez régler la longueur du support par pas de 10mm en appuyant sur ▼. (Pour effectuer une avance continue, maintenez le bouton enfoncé.)



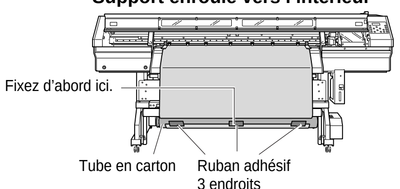
③ **Attachez le support en trois endroits (au centre puis aux deux extrémités) avec du ruban adhésif pour que le support soit bien droit.**

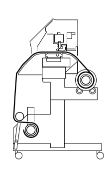
Support enroulé vers l'extérieur





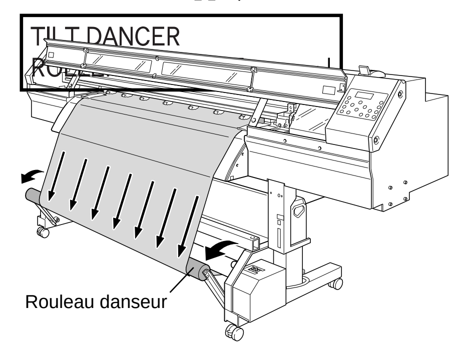
Support enroulé vers l'intérieur





④ **Appuyez sur [ENTER].**
Le support avance vers l'avant.

⑤ **Tirez le rouleau danseur vers vous. Vérifiez que le support est bien tendu et appuyez sur [ENTER].**

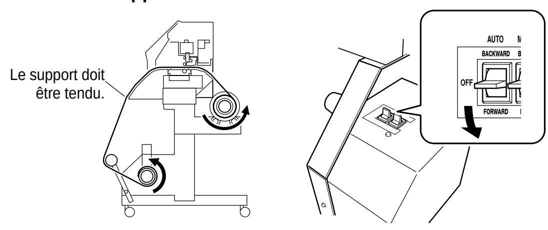


Effectuez les réglages concernant l'enrouleur. Procédez comme suit:

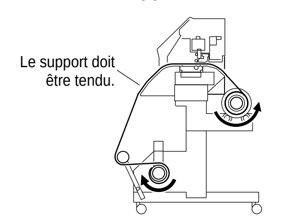
① **Réglez le commutateur AUTO de l'unité d'enroulement.**

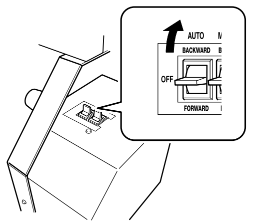


Support enroulé vers l'extérieur



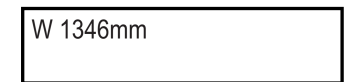
Support enroulé vers l'intérieur





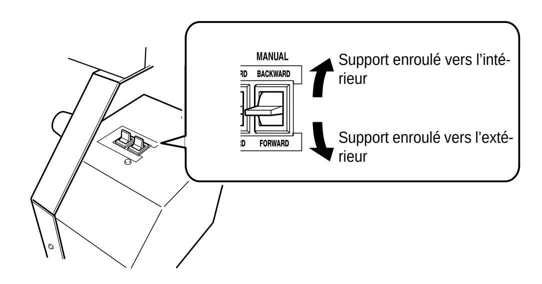
Remarque: Quand vous commencez à enrouler le support, assurez-vous que son extrémité ne se plie et ne se chiffonne pas.

② **Appuyez sur [ENTER].**
L'affichage ci-dessous indique que les réglages sont finis.



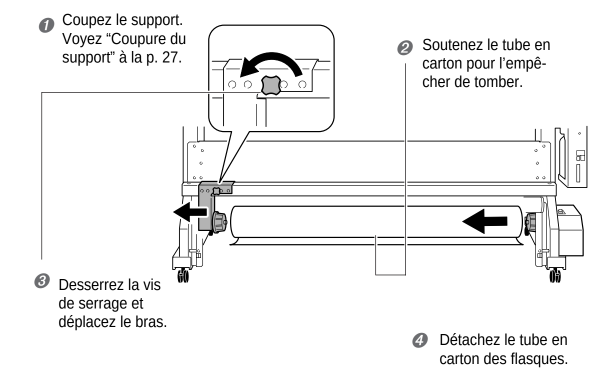
Utiliser le commutateur MANUAL de l'enrouleur

Vous pouvez enrouler le support avec le commutateur MANUAL.



Retirer le support enroulé

Remarque: Pour retirer le support enroulé de la machine, il faut au moins deux personnes.
Si une seule personne s'en charge, elle risque de se blesser.



2-10 Réglages de réseau

Introduction

Cette machine est dotée d'un serveur d'impression intégré faisant office d'interface réseau. Quand vous utilisez le serveur d'impression, vous pouvez transmettre des données n'importe où dans le réseau à partir de la machine. Il utilise le protocole TCP/IP. Vérifiez que la machine est branchée au réseau avec un câble Ethernet.
Les réglages de réseau doivent être faits manuellement avec le panneau de contrôle. Pour en savoir plus sur ces réglages, voyez "Etape 2: Réglages de réseau sur l'imprimante" à la p. 38.
De plus, pour travailler avec la machine, le logiciel de traitement d'images à trame ("Raster Image Processor" – RIP) fourni avec la machine doit être installé sur l'ordinateur. Pour en savoir plus sur l'installation et la configuration, voyez la documentation du logiciel RIP.

Important

- Les exemples de réglages donnés ci-dessous sont valables si vous utilisez un ordinateur et une machine. Les procédures et valeurs de paramètres décrites ici ne sont pas appropriées pour tous les environnements de travail.
- Si l'ordinateur que vous utilisez est branché à plusieurs appareils en réseau ou à l'internet, des réglages incorrects peuvent affecter le réseau entier. Pour en savoir plus sur les réglages, consultez votre administrateur de réseau.
- De plus, les adresses utilisées dans cette section ne sont que des exemples de réglages.

Etape 1: Réglages de réseau sur l'ordinateur

① **Activez Windows en tant que membre du groupe d'"Administrateurs".**

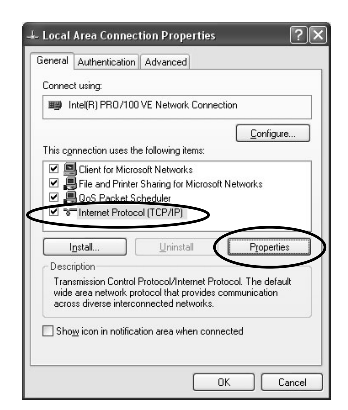
② **Pour Windows XP:**
Cliquez sur le menu [Démarrer] et ouvrez le [Panneau de configuration]. Cliquez sur [Connexions réseau et Internet] puis cliquez sur [Connexions réseau].

Pour Windows 2000:
Dans le menu [Démarrer], cliquez sur [Paramètres] puis sur [Connexions réseau et accès à distance].

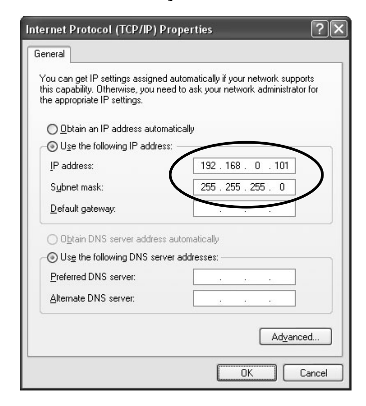
③ **Double-cliquez sur l'icône [Connexions réseau locales]. Cliquez sur [Propriétés].**



④ **Sélectionnez [Protocole Internet (TCP/IP)] puis cliquez sur [Propriétés]. Si la case [Protocole Internet (TCP/IP)] n'est pas cochée, cliquez dessus pour la cocher.**



⑤ **Sélectionnez [Utiliser l'adresse IP suivante]. Entrez les informations données ci-dessous puis cliquez sur [OK].**
[Adresse IP]: 192.168.0.XXX
[Masque de sous-réseau]: 255.255.255.0



Remarque: "XXX" peut être un numéro de votre choix compris entre 1 et 254. Veillez cependant à ne pas choisir un numéro déjà attribué à un autre ordinateur ou périphérique. A titre d'exemple, nous avons choisi "192.168.0.101" pour l'adresse IP et "255.255.255.0" pour le masque de sous-réseau.

⑥ **Fermez la fenêtre "Connexions réseau locales".**

Etape 2: Réglages de réseau sur l'imprimante

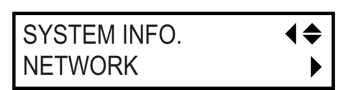
Remarque: Les adresses utilisées dans cette section ne sont que des exemples de réglages. Pour en savoir plus sur les réglages, consultez votre administrateur de réseau.

1. Réglez l'adresse IP.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ▼.**



② **Appuyez sur ►. Appuyez sur ▲.**



③ **Appuyez trois fois sur ►.**



[IP ADDRESS]: 192.168.0.XXX

Remarque: "XXX" peut être un numéro de votre choix compris entre 2 et 254. Veillez cependant à ne pas choisir le numéro déjà attribué à l'étape ①. "192.168.0.003" est entré à titre d'exemple. La partie correspondant à "192.168.0" doit avoir le même réglage que sur l'ordinateur.

④ **Sélectionnez le numéro de l'adresse avec ▲ et ▼.**



⑤ **Appuyez sur ►.**



⑥ **Recommencez les opérations ④ et ⑤ pour régler tous les chiffres de l'adresse. Appuyez sur [ENTER] pour clôturer les réglages.**

IP ADDRESS
192 . 168 . 0 . 003

⑦ **Appuyez sur ◄. L'affichage suivant apparaît de nouveau.**

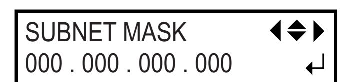


2. Réglez le masque de sous-réseau.

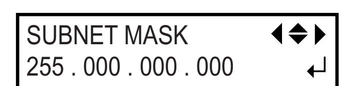
① **Appuyez sur ▼.**



② **Appuyez deux fois sur ►.**



③ **Sélectionnez le numéro de l'adresse avec ▲ et ▼.**



[Subnet mask]: 255.255.255.000

Remarque: Le masque de sous-réseau doit avoir le même réglage que sur l'ordinateur. "255.255.255.0" est entré à titre d'exemple.

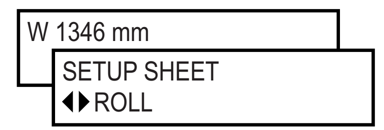
④ **Appuyez sur ►.**

SUBNET MASK
255 . 000 . 000 . 000

⑤ **Recommencez les opérations ③ et ④ pour régler le masque de sous-réseau. Quand vous avez fini le réglage, appuyez sur [ENTER].**



⑥ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



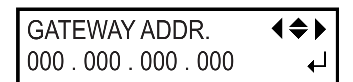
- Si vous utilisez un ordinateur et une machine, les réglages sur l'imprimante sont terminés. Passez à l'étape 3.
- Si vous devez régler l'adresse de la passerelle ("Gateway"), procédez comme suit.

Réglez l'adresse de la passerelle. Procédez comme suit:

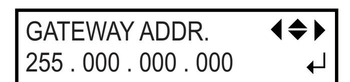
① **A la page affichée à l'étape ⑦ de "1. Réglez l'adresse IP.", appuyez deux fois sur ▼.**



② **Appuyez deux fois sur ▶.**



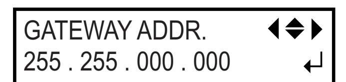
③ **Sélectionnez le numéro de l'adresse avec ▲ et ▼.**



[GATEWAY ADDR.]: 255.255.255.255

Remarque: Pour en savoir plus sur l'adresse de passerelle, consultez votre administrateur de réseau.
"255.255.255.255" est entré à titre d'exemple.

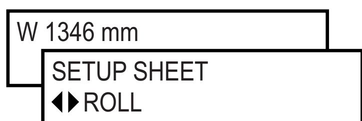
④ **Appuyez sur ▶.**



⑤ **Recommencez les opérations ③ et ④ pour régler tous les chiffres de l'adresse. Quand vous avez fini le réglage, appuyez sur [ENTER].**



Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.



Etape 3: Effectuez les réglages de port du logiciel RIP

Effectuez les réglages de port du logiciel RIP. Comme destination, utilisez l'adresse IP de l'imprimante. Pour en savoir plus sur ces réglages, voyez la documentation fournie avec le logiciel RIP.
Vous pouvez vérifier si la connexion au réseau a été établie avec la fonction de test d'impression du logiciel RIP utilisé. Pour en savoir plus sur le test d'impression, voyez la documentation du logiciel RIP.

3. Autres caractéristiques

3-1 Arrêt momentané ou annulation de la tâche

Annuler la tâche en cours

[PAUSE] interrompt la tâche. Appuyez à nouveau sur [PAUSE] pour poursuivre l'impression. L'emplacement de l'interruption est cependant clairement visible (lignes horizontales). Nous vous conseillons donc de ne pas utiliser cette fonction.

① **Appuyez sur [PAUSE].**

② **Appuyez sur [SETUP] pendant au moins une seconde.**

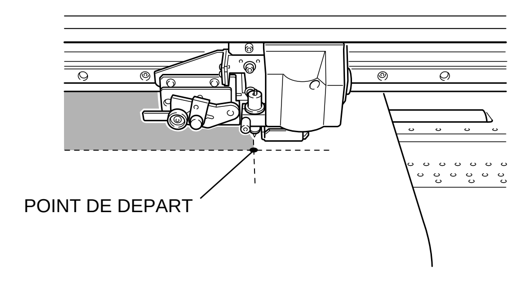
③ **Arrêtez la transmission des données sur l'ordinateur.**

3-2 Régler le point de départ du travail

[BASE POINT] vous permet de placer le point de départ du travail où vous voulez. Notez toutefois que ce réglage doit être effectué individuellement pour chaque page. Dès que l'impression d'une page est finie, le point de départ retrouve sa valeur par défaut. Une fois la position définie, le témoin [BASE POINT] s'allume. L'écran affiche la largeur imprimable à la position choisie.

Remarque: Avec l'enrouleur, n'utilisez jamais ▲. L'enrouleur risque d'exercer une traction excessive sur le support et de produire une erreur ou un dysfonctionnement.

① **Déplacez le chariot de découpe avec ◀ ▶ ▲ ▼. Placez le centre de la lame sur le nouveau point de départ.**



② **Appuyez sur [BASE POINT].**

3-3 Adapter l'imprimante à l'environnement de travail

La machine comporte une fonction qui lui permet de s'adapter aux (nouvelles) conditions climatiques du lieu de travail (température et humidité ambiantes). Cette fonction est généralement réglée sur "ENABLE". La précision d'impression et de découpe dans le sens de déplacement du chariot dépend des conditions climatiques et ce réglage automatique permet d'éviter les décalages.

Réglage d'usine—[AUTO ENV. MATCH]: "ENABLE"

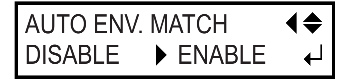
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ▲.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▲.**

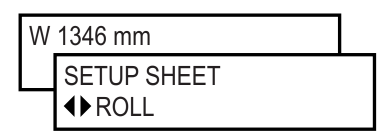


③ **Appuyez sur ▶. Choisissez "ENABLE" avec ▲ et ▼.**



④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



3-4 Réglages en fonction de divers types de supports

Réglage de hauteur des têtes

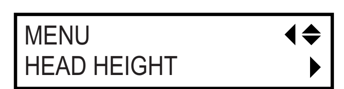
Selon leurs propriétés, certains supports peuvent se froisser ou se détacher du cylindre pendant le travail, augmentant les risques de contact avec les têtes d'impression. Dans ce cas, réglez la hauteur des têtes d'impression sur la position "HIGH".

Notez que l'épaisseur du support n'est pas le seul facteur à considérer pour déterminer la hauteur des têtes. Un mauvais alignement peut se produire durant l'impression bidirectionnelle suite à la hauteur des têtes ou à l'épaisseur du support. Dans ce cas, effectuez une correction bidirectionnelle en fonction du support utilisé.

Voyez "Correction de l'alignement pour l'impression bidirectionnelle" à la p. 48 et "Correction précise de l'alignement pour l'impression bidirectionnelle" à la p. 48.

Réglage d'usine—[HEAD HEIGHT]: "LOW"

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

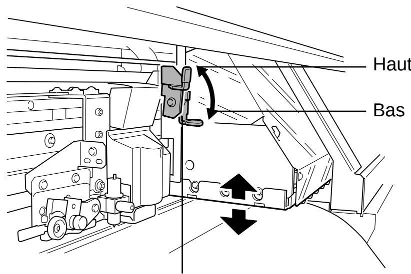


② **Appuyez sur ▶.**



③ **Ouvrez le couvercle avant.**

④ **Actionnez le levier pour régler la hauteur des têtes.**



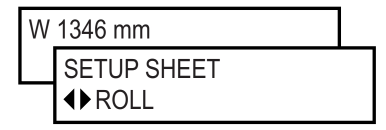
Levier de réglage de hauteur
Actionnez-le fermement jusqu'à ce qu'il s'arrête.

⑤ **Fermez le couvercle avant.**



⑥ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑦ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Support transparent

Ce paramètre active/coupe la détection des bords avant et arrière du support. Il est généralement réglé sur "ENABLE".

Pour un support transparent, réglez-le sur "DISABLE". Quand il est réglé sur "DISABLE", les options "ROLL" et "TU" sont disponibles lors de la configuration du support. Choisissez une marge d'au moins 75mm allant du bord avant du support à la position de départ de l'impression ou de la découpe.

Lorsque [EDGE DETECTION] est réglé sur "DISABLE", la machine ne détecte pas la fin du support. Quand le support arrive au bout, l'impression ne s'arrête pas et vous risquez de salir le cylindre avec de l'encre ou, pire, de faire pénétrer de l'encre dans la machine et l'endommager. Si vous arrivez au bout du support en cours d'impression, appuyez immédiatement sur le bouton [PAUSE] pour cesser l'impression.

Réglage d'usine—[EDGE DETECTION]: "ENABLE"

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez deux fois sur ▶. Choisissez "DISABLE" avec ▲ et ▼.**



③ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**



Les réglages sont modifiés et l'affichage suivant apparaît à l'écran.

Impression de supports séchant difficilement

Effectuez ce réglage si l'encre sèche difficilement malgré l'utilisation du chauffage d'impression et du séchoir. Des valeurs élevées ralentissent progressivement l'avance du support et permettent d'allonger le temps de séchage. La durée d'impression augmente en conséquence.

Ces réglages peuvent aussi être effectués sur ordinateur. Si vous effectuez ce réglage avec des commandes transmises par l'ordinateur, elles ont priorité sur les réglages de l'imprimante.

Réglage d'usine—[SCAN INTERVAL]: "OFF"

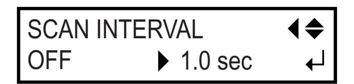
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▼.**

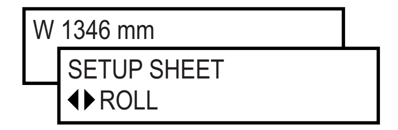


③ **Appuyez sur ▶. Réglez la valeur avec ▲ et ▼.**



④ **Appuyez sur [ENTER].**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Maintien du support

Le cylindre aspire le support pour le maintenir et l'empêcher de bouger. Si un support gondolé ou froissé ne reste pas sur le cylindre, vous pouvez éventuellement résoudre le problème en augmentant la force d'aspiration. Inversement, si le support est très mince et son avance irrégulière, vous pouvez éventuellement corriger le problème en diminuant la force d'aspiration. "AUTO" détermine automatiquement la force d'aspiration optimale en fonction de la largeur du support.

Remarque: Ces réglages peuvent aussi être effectués sur ordinateur. Si vous effectuez ce réglage avec des commandes transmises par l'ordinateur, elles ont priorité sur les réglages de l'imprimante.

Réglage d'usine—[VACUUM POWER]: "AUTO"

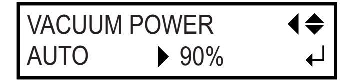
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ►. Appuyez deux fois sur ▼.**

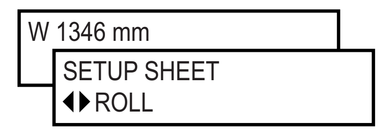


③ **Appuyez sur ►. Réglez la valeur avec ▲ et ▼.**



④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**



Accélérer le traitement de supports étroits

Vous pouvez accélérer le travail en réduisant l'amplitude du mouvement des têtes au strict minimum. C'est très utile pour des supports ou des objets étroits.

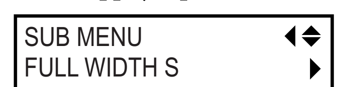
- "SHEET" limite le mouvement du chariot d'impression à la largeur du support.
- Avec "OFF", le mouvement du chariot correspond aux données d'impression. Ce réglage limite le déplacement au strict minimum et accélère, en principe, le travail au maximum. Notez toutefois que l'avance irrégulière du support peut produire des différences dans les couleurs imprimées.
- "FULL" garantit une avance constante en permanence.

Réglage d'usine—[FULL WIDTH S]: "FULL"

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ►. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

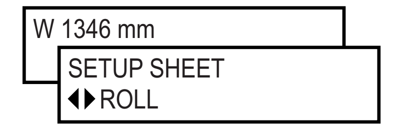


③ **Appuyez sur ►. Choisissez "SHEET" ou "OFF" avec ▲ ou ▼.**



④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**



Elimination des dépôts d'encre pendant l'impression

En présence d'un support qui génère facilement de l'électricité statique ou quand la température ambiante est trop basse, l'encre a tendance à s'accumuler à la surface des têtes. Dans certains cas, ces dépôts d'encre peuvent souiller le support. Utilisez cette fonction si vous rencontrez ce problème. Elle élimine les dépôts d'encre pendant l'impression.

- Si vous choisissez "PAGE" ici, un nettoyage automatique est effectué avant chaque impression.
- Choisissez un réglage entre "10min" et "990min" pour effectuer un nettoyage automatique selon la fréquence choisie ici.
- Si vous choisissez "NONE" ici, il n'y a pas de nettoyage automatique.

Quand vous utilisez "PAGE" ou une valeur de "10min" à "990min", l'impression prend plus de temps. Notez aussi que l'impression s'interrompt quand l'intervalle "10min"~"990min" choisi est écoulé pour effectuer le nettoyage. La qualité d'impression peut s'en ressentir.

Réglage d'usine—[PERIODIC CL.]: "NONE"

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ►. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

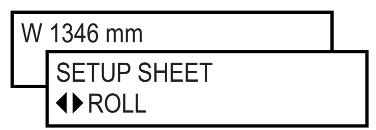


③ **Appuyez sur ►. Utilisez ▲ et ▼ pour faire votre choix("10 min"~"990 min" ou "PAGE").**



④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**



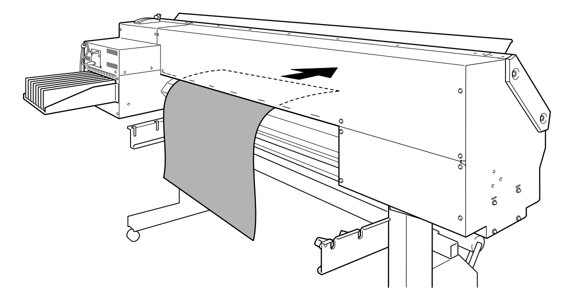
Charger des feuilles

Vérifiez les points suivants quand vous chargez une feuille de format standard.

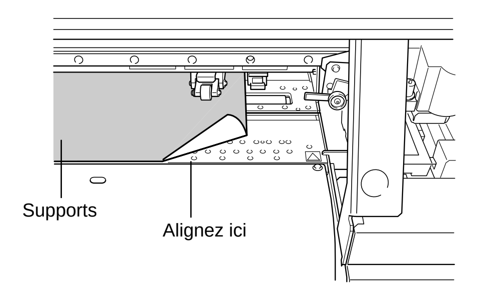
① **Enlevez les deux axes.**

Si un support en rouleau est chargé dans la machine, enlevez-le.

② **Faites passer le support dans la machine.**



③ **Alignez le bord avant du support avec l'emplacement illustré.**



④ **Abaissez le levier de chargement pour immobiliser le support.**

⑤ **Pour imprimer, installez les pinces de support et refermez le couvercle avant.**

⑥ **Choisissez "PIECE" avec ◀ et ▶. Appuyez sur [ENTER].**



3-5 Réglages de l'imprimante

Comportement de la machine quand une cartouche d'encre est vide

Ce réglage permet de spécifier ce qu'il se passe quand une cartouche est épuisée durant l'impression.

- "STOP" signifie que l'impression s'arrête immédiatement dès qu'une cartouche est épuisée. Toutefois, le changement de cartouche pourrait aussi être visible sur l'objet. Pour une qualité optimale, nous vous conseillons donc de vérifier si les cartouches sont suffisamment remplies avant de commencer un travail.
- "CONT." (continuer) signifie que l'impression se poursuit. Quand une cartouche est épuisée, la machine émet un avertissement sonore mais continue l'impression. Attendez que l'impression soit finie ou appuyez sur [PAUSE] pour remplacer la cartouche. Notez que l'impression continue, même si la cartouche en question est complètement épuisée.

Réglage d'usine—[EMPTY MODE]: "STOP"

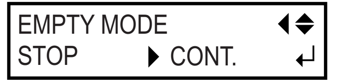
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez deux fois sur ▲.**

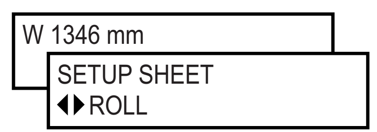


③ **Appuyez deux fois sur ▶. Utilisez ▲ et ▼ pour effectuer le réglage.**



④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Changer de type d'encre

Utilisez ce paramètre pour changer de type d'encre. La sélection du nouveau type d'encre lance les opérations de nettoyage des têtes et de remplissage d'encre. Suivez les instructions données à l'écran pour insérer et enlever les cartouches.

Cette opération nécessite quatre cartouches de nettoyage neuves.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez deux fois sur ▲.**



③ **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▲.**



④ **Appuyez sur ▶. Utilisez ▲ et ▼ pour effectuer le réglage.**



⑤ **Appuyez sur [ENTER] pour valider votre réglage.**

Réglage du délai d'activation du mode de veille

Réglage d'usine—[INTERVAL]: "30min"

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez plusieurs fois sur ▲.**

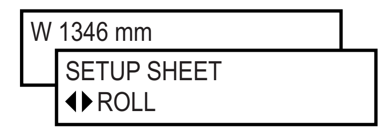


③ Appuyez deux fois sur ▶. Utilisez ▲ et ▼ pour effectuer le réglage.



④ Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.

⑤ Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.



Couper le mode de veille

Réglage d'usine—[SETTING]: "ENABLE"

① Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.



② Appuyez sur ▶. Appuyez plusieurs fois sur ▲.



③ Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▼.

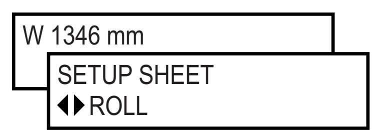


④ Appuyez sur ▶. Choisissez "DISABLE" avec ▲ et ▼.



⑤ Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.

⑥ Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.



Eviter des tractions excessives sur le support lors de la simple découpe

Quand vous ne faites que de la découpe, il peut être préférable de régler ce paramètre sur "ENABLE". Cela permet à la machine d'avancer le support en fonction de la taille des données transmises par l'ordinateur avant d'effectuer la découpe. Vous évitez ainsi de devoir tourner les flasques à la main pour avancer le support quand vous découpez. Cependant, cette fonction avance aussi le support lorsque vous imprimez; dans ce cas, réglez-la sur "DISABLE".

Réglage d'usine—[PREFEED]: "DISABLE"

① Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ▲.



② Appuyez sur ▶. Appuyez plusieurs fois sur ▲.

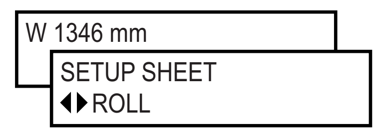


③ Appuyez sur ▶. Choisissez "DISABLE" avec ▲ et ▼.



④ Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.

⑤ Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.



Sécher l'extrémité arrière de l'objet imprimé

Si vous choisissez "ENABLE" ici, la machine avance le support de sorte à placer le bord arrière au-dessus du séchoir. La distance entre le bord arrière d'un objet et le début du suivant est toujours 200mm. Une distance définie sur ordinateur est ignorée.
Avec le réglage "DISABLE", l'avance du support s'arrête dès la fin de l'impression. L'extrémité de l'objet imprimé n'est donc pas séchée. (Ce n'est évidemment le cas que si une autre impression suit la première.)

Réglage d'usine—[FEED FOR DRY]: "DISABLE"

① Maintenez [MENU] enfoncé et appuyez sur [HEATER CONFIG].

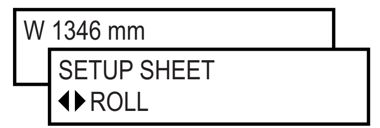


② Appuyez sur ▶. Choisissez "ENABLE" avec ▲ et ▼.



③ Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.

④ Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.



Donner priorité à la qualité d'image

Ce paramètre accorde la priorité soit à un usage efficace de l'encre soit à la qualité d'impression. Il apparaît quand vous utilisez des encres de quatre couleurs (cyan, magenta, jaune et noir). Ce réglage ne s'applique qu'avec quatre couleurs et en mode d'impression bidirectionnelle. Certains modes d'impression à grande vitesse ignorent ce réglage.

- "ENABLE" gère l'encre avec une efficacité accrue en ne sacrifiant pratiquement pas la qualité de l'image.
- "DISABLE" donne priorité à la qualité d'impression sur la consommation d'encre.

Réglage d'usine—[ALTERNATE HEAD]: "ENABLE"

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ►. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

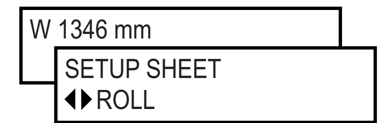


③ **Appuyez sur ►. Choisissez "DISABLE" avec ▲ et ▼.**



④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**



Choix de la langue des menus et des unités de mesure

Ces réglages définissent la langue et les unités de mesure affichées à l'écran.

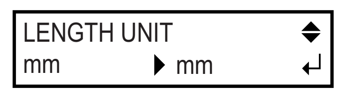
Réglage d'usine—[MENU LANGUAGE]: "ENGLISH"; [LENGTH UNIT]: "mm"; [TEMP. UNIT]: "°C"

① **Maintenez le bouton [MENU] enfoncé et activez l'alimentation secondaire (⏻).**

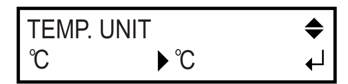
② **Choisissez la langue d'affichage des menus avec ▲ et ▼. Appuyez sur [ENTER].**



③ **Choisissez l'unité de mesure des distances avec ▲ et ▼. Appuyez sur [ENTER].**



④ **Choisissez l'unité de mesure des températures avec ▲ et ▼. Appuyez sur [ENTER].**



Afficher la quantité résiduelle de support

Vous pouvez afficher la quantité résiduelle de support. Lorsque vous réglez la quantité de support résiduel, celle-ci est affichée sur le menu principal jusqu'à ce qu'elle atteigne zéro. Si vous annulez le réglage en enlevant le support ou en relevant le levier de chargement, par exemple, la quantité résiduelle à cet instant clignote à l'écran.

La quantité de support résiduel n'est mise à jour automatiquement que lorsque vous changez de support. Refaites donc le réglage chaque fois que vous changez de support.

Notez cependant que lorsque vous utilisez une feuille comme support (quand [SETUP SHEET] est réglé sur "PIECE"), la quantité restante de support est automatiquement calculée.

Vous pouvez aussi faire apparaître ce menu automatiquement chaque fois que vous changez de support. Voyez la section suivante "Affichage de la quantité résiduelle lors du changement de support" à la p. 46.

Remarque: La quantité résiduelle affichée n'est qu'une estimation dont la précision n'est pas garantie.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez deux fois sur ▲.**



② **Appuyez sur ►. Appuyez sur ▼.**

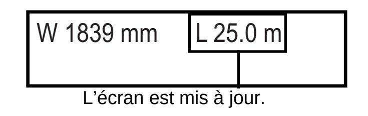


③ **Appuyez sur ►. Utilisez ▲ ou ▼ pour entrer la quantité de support résiduel.**

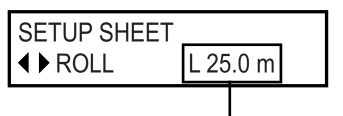


④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**



L'écran est mis à jour.



Si le réglage est annulé, la valeur clignote.

Affichage de la quantité résiduelle lors du changement de support

L'option "ENABLE" affiche automatiquement le paramètre [SHEET REMAIN] lorsque vous changez de support et à la fin de la configuration.
Il est alors impossible de poursuivre les opérations sans redéfinir la quantité résiduelle. Cela évite d'oublier d'effectuer ce réglage lorsque vous changez de support.

Remarque: Lorsque vous choisissez "ENABLE", n'oubliez pas de régler le paramètre [EDGE DETECTION] sur "ENABLE". Si [EDGE DETECTION] est réglé sur "DISABLE", [SHEET REMAIN] n'est pas affiché automatiquement, quel que soit le réglage [AUTO DISPLAY].

Remarque: Notez cependant que lorsque vous utilisez une feuille comme support (quand [SETUP SHEET] est réglé sur "PIECE"), la quantité restante de support est automatiquement calculée et ce menu n'est donc pas affiché. Voyez "Support transparent" à la p. 41.

Réglage d'usine—[AUTO DISPLAY]: "DISABLE"

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez deux fois sur ▲.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez deux fois sur ▼.**

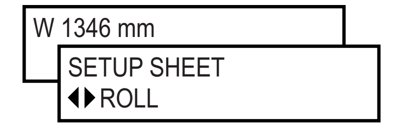


③ **Appuyez sur ▶. Choisissez "ENABLE" avec ▲ et ▼.**



④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Imprimer la quantité résiduelle de support

Imprime la quantité de support résiduel affichée dans le menu principal. Cela vous permet de garder une trace écrite de la quantité résiduelle du support. Quand vous changez de support, vous pouvez conserver cette impression afin d'entrer cette valeur la prochaine fois que vous utiliserez ce support.

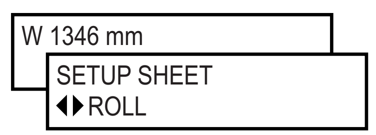
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez deux fois sur ▲.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur [ENTER] pour lancer l'impression.**



③ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Rétablissement de toutes les valeurs d'usine

Cette fonction rétablit les réglages d'usine. Les réglages [LANGUAGE] et [LENGTH UNIT], [TEMP. UNIT] ne sont cependant pas initialisés.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



③ **Appuyez sur [ENTER] pour exécuter l'opération.**

3-6 Réglages pour la découpe

Correction de la distance durant la découpe

Les distances peuvent varier subtilement selon l'épaisseur du support. Cela signifie que, durant la découpe, la longueur d'une ligne peut différer de la longueur définie par les données. Entrez une valeur de correction lorsque vous voulez aligner avec précision la longueur des lignes découpées.
Quand vous faites suivre l'impression par la découpe, cependant, n'oubliez surtout pas de régler ce paramètre sur "0.00".

Réglage d'usine—[FEED SETTING]: "0.00%"; [SCAN SETTING]: "0.00%"

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ▲.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez deux fois sur ▼.**



③ **Appuyez deux fois sur ▶. Réglez la valeur de correction avec ▲ et ▼.**



④ **Appuyez sur [ENTER] pour activer le réglage FEED SETTING.**

⑤ **Appuyez sur ◀. Appuyez sur ▼.**

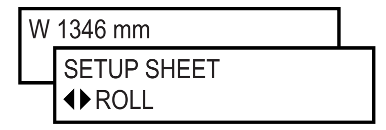


⑥ **Appuyez sur ►. Réglez la valeur de correction avec ▲ et ▼.**



⑦ **Appuyez sur [ENTER] pour activer le réglage SCAN SETTING.**

⑧ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**



Affiner les réglages de découpe

Vous pouvez vérifier les réglages à l'aide de tests de découpe. Voyez "Test de découpe" et " Evaluation d'un test de découpe" à la p. 32.

- [FORCE]: Règle la pression de la lame.
- [SPEED]: Règle la vitesse de découpe.
- [OFFSET]: Règle le décalage de la lame. Entrez la valeur de décalage de la lame. (Le décalage pour la lame incluse est de 0,25mm.)
- [UP-SPEED]: Règle la vitesse de la lame durant la découpe (la vitesse à laquelle la lame voyage lorsqu'elle passe à la ligne de découpe suivante après avoir coupé une ligne). Si le support se libère durant l'avance et si la lame endommage la surface du support, réduisez la vitesse.

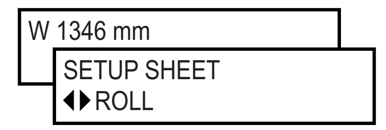
① **Appuyez sur [KEY CONFIG].**



② **Utilisez ◄ et ► pour choisir le paramètre de découpe à régler.**

③ **Entrez la valeur avec ▲ et ▼.**

④ **Appuyez sur [ENTER] pour activer le réglage et retourner au menu original.**



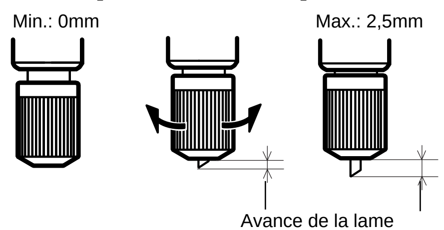
⑤ **Effectuez un test de découpe. Voyez " Test de découpe" à la p. 32.**

Réglage précis de la découpe

Vous pouvez régler l'avance de la lame (c.-à-d. la partie de la lame ressortant du cutter) en fonction du support utilisé. Cela permet de travailler avec des supports dotés d'une couche inférieure très fine.

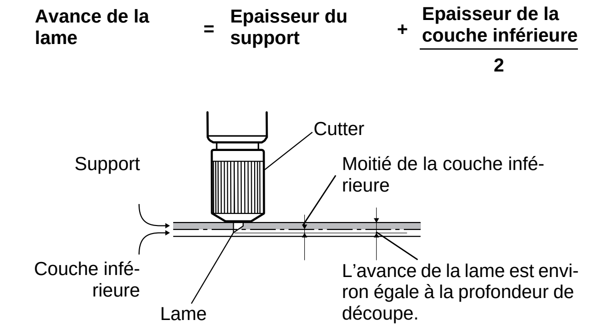
Le réglage d'avance de la lame s'effectue en tournant le capuchon du cutter. Chaque cran correspond à 0,1mm. Pour un réglage de 0,5mm, tournez le capuchon d'un tour entier.

Remarque: Veillez à ce que l'avance de la lame ne soit pas trop faible car l'extrémité du capuchon du cutter risque de griffer et d'endommager la surface imprimée. Soyez particulièrement attentif à ce point si vous utilisez un support sur lequel l'encre ne se fixe pas facilement.



Estimation de l'avance de la lame

La formule suivante permet de calculer approximativement l'avance de la lame.



Rendre les réglages de découpe effectués sur la machine prioritaires

Vous pouvez aussi effectuer les réglages de découpe sur l'ordinateur. Par défaut, les réglages effectués sur l'ordinateur ont priorité. Pour rendre les réglages effectuées sur la machine prioritaires, coupez les réglages de l'ordinateur ou effectuez les opérations décrites ci-dessus.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ▲.**



② **Appuyez sur ►. Appuyez deux fois sur ▲.**

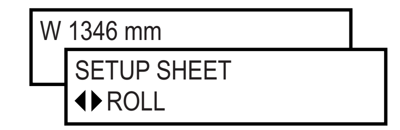


③ **Appuyez sur ►. Choisissez "MENU" avec ▲ et ▼.**



④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**



3-7 Correction de l’alignement pour l’impression ou la découpe

Correction de l’alignement pour l’impression bidirectionnelle

L’avantage du mode d’impression bidirectionnelle (les têtes impriment à l’aller et au retour) est sa rapidité. Cependant, il produit un léger décalage entre l’impression à l’aller et au retour. La procédure de correction bidirectionnelle permet de remédier à ce décalage. Ces décalages dépendent aussi de la hauteur des têtes et de l’épaisseur du support. C’est pourquoi il faut toujours effectuer la correction avec le support utilisé.

Ce paramètre sert également à corriger les erreurs d’alignement quand vous effectuez une impression immédiatement suivie de la découpe ou quand vous imprimez et découpez en utilisant des hirondelles. Dans ces cas-là, vérifiez ou corrigez ce réglage.

Voyez “Corriger l’alignement des positions d’impression et de découpe” à la p. 50 et “Correction de l’alignement de l’impression et de la découpe avec des hirondelles” à la p. 51.

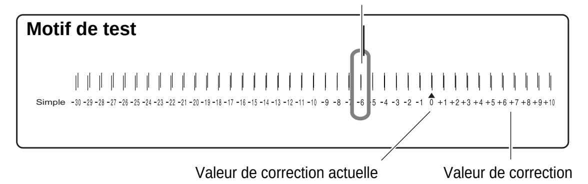
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ▼.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur le bouton [ENTER] pour imprimer un test.**



③ **Examinez attentivement l’impression du motif de test et notez les valeurs de correction.**



Entrez les valeurs de correction déterminées à l’aide du test. Procédez comme suit:

④ **Appuyez sur ▼.**

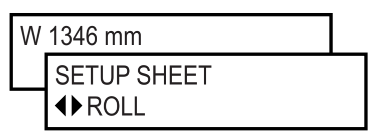


⑤ **Appuyez sur ▶. Entrez les valeurs de correction avec ▲ et ▼.**



⑥ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑦ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Correction précise de l’alignement pour l’impression bidirectionnelle

Cette fonction permet de corriger avec précision les réglages d’impression bi-directionnelle pour chaque tête. Si [SIMPLE SETTING] ne produit pas d’amélioration, vous pouvez utiliser [DETAIL SETTING] pour optimiser le réglage des têtes individuelles.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ▼.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▲.**

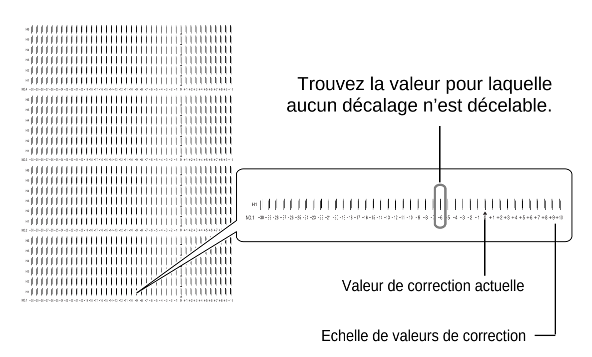


③ **Appuyez sur ▶. Appuyez sur le bouton [ENTER] pour imprimer un test.**



④ **Examinez attentivement l’impression du motif de test et notez les valeurs de correction.**

Motif de test

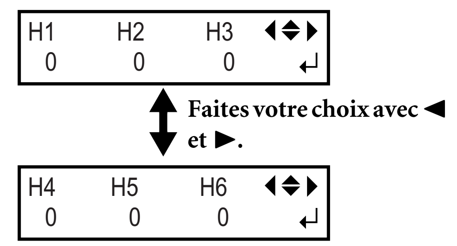


Entrez les valeurs de correction déterminées pour H1~H6. Procédez comme suit:

⑤ **Appuyez sur ▼.**



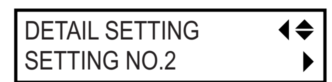
⑥ **Appuyez sur ►.**



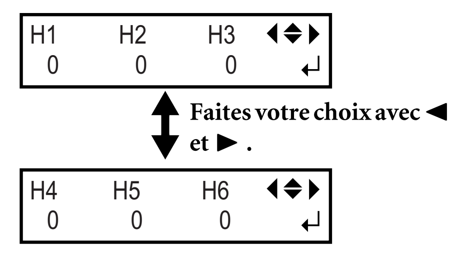
⑦ **Entrez les valeurs de correction avec ▲ et ▼.**

⑧ **Appuyez sur [ENTER] pour clôturer les réglages SETTING NO.1.**

⑨ **Appuyez sur ▼.**



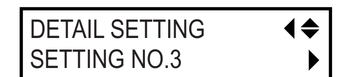
⑩ **Appuyez sur ►.**



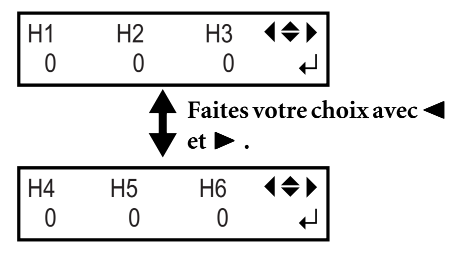
⑪ **Entrez les valeurs de correction avec ▲ et ▼.**

⑫ **Appuyez sur [ENTER] pour clôturer les réglages SETTING NO.2.**

⑬ **Appuyez sur ▼.**



⑭ **Appuyez sur ►.**



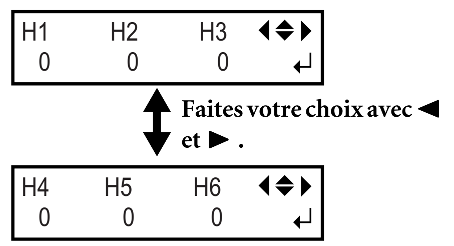
⑮ **Entrez les valeurs de correction avec ▲ et ▼.**

⑯ **Appuyez sur [ENTER] pour clôturer les réglages SETTING NO.3.**

⑰ **Appuyez sur ▼.**



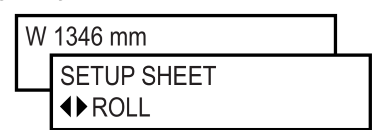
⑱ **Appuyez sur ►.**



⑲ **Entrez les valeurs de correction avec ▲ et ▼.**

⑳ **Appuyez sur [ENTER] pour clôturer les réglages SETTING NO.4.**

㉑ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**



Correction d'avance pour éviter les bandes horizontales

L'avance du support peut connaître de légères variations dues à l'épaisseur de ce dernier et à la température des dispositifs de chauffage. Un décalage dans le sens de la longueur peut provoquer l'apparition de bandes horizontales sur l'objet imprimé. Nous vous conseillons donc d'effectuer cette correction pour adapter l'impression au support utilisé et à la température des dispositifs de chauffage. Imprimez un motif de test et entrez une valeur de correction puis répétez cette opération jusqu'à ce que vous ayez trouvé la valeur optimale.
Après la correction, l'enroulement du support suivi de l'impression risque de ne pas produire de bons résultats. Quand vous réglez l'espacement des pages après une correction, réglez-le sur 40mm au moins.
L'impression du motif de test fait appel aux mêmes paramètres que pour l'impression "réelle" (d'épreuves). Utilisez toujours un support neuf pour les tests. Les chutes de supports déjà imprimés faussent souvent le test.

Remarque: Notez que vous pouvez aussi effectuer ce réglage sur l'ordinateur (en choisissant le type de support avec le logiciel RIP, par exemple). Si vous le voulez, vous pouvez effectuer le réglage sur l'imprimante même pour conserver intacts tous les réglages de l'ordinateur. Si vous effectuez ce réglage sur l'ordinateur, il a priorité sur le réglage défini sur la machine même.

Réglage d'usine—[SETTING]: "0.00%"

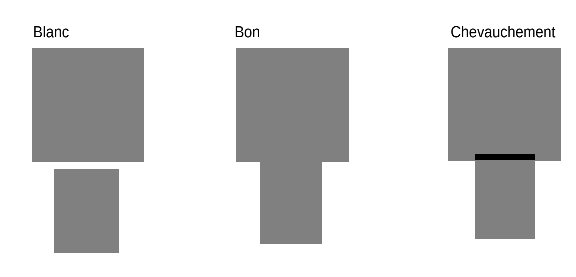
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

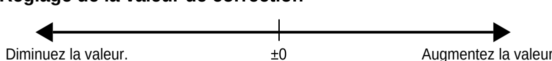


② **Appuyez sur ►. Appuyez sur le bouton [ENTER] pour imprimer un test.**



③ **Examinez attentivement l'impression du motif de test.**





Entrez la valeur de correction. Procédez comme suit:

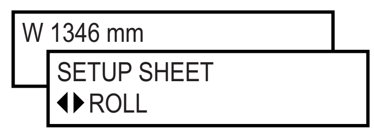
④ **Appuyez sur ▼.**



⑤ **Appuyez sur ►. Entrez la valeur de correction avec ▲ et ▼.**

⑥ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑦ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**



Corriger l'alignement des positions d'impression et de découpe

Effectuez cette opération si les positions d'impression et de découpe ne sont pas bien alignées quand vous effectuez une impression suivie d'une découpe. Imprimez des hirondelles, lancez leur détection et corrigez le décalage.

Un fin décalage entre l'impression et la découpe peut être dû à l'épaisseur du support ou à la hauteur des têtes. Effectuez la correction en fonction du support utilisé.

Réglage d'usine—[FEED SETTING]: "0.00mm"; [SCAN SETTING]: "0.00mm"

① **Vérifiez que le paramètre [AUTO ENV. MATCH] est sur "ENABLE".**

Voyez "Adapter l'imprimante à l'environnement de travail" à la p. 40.

Utilisez la fonction [ADJUST BI-DIR] à l'écran. Procédez comme suit:

② **Chargez le support.**

Voyez " Chargement de support" à la p. 25 et " Charger des feuilles" à la p. 42.

③ **Effectuez le réglage bidirectionnel.**

Voyez " Correction de l'alignement pour l'impression bidirectionnelle" à la p. 48 et " Correction précise de l'alignement pour l'impression bidirectionnelle" à la p. 48.

Imprimez un motif test et découpez-le. Procédez comme suit:

④ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ▲.**



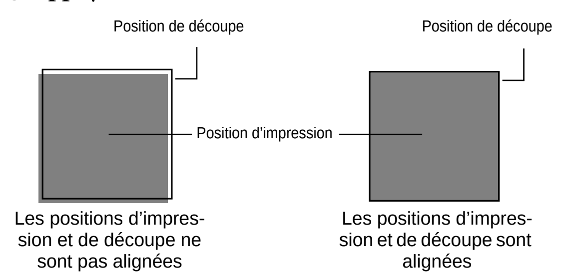
⑤ **Appuyez sur ►.**



⑥ **Appuyez sur ►.**



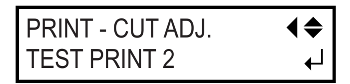
⑦ **Appuyez sur [ENTER].**



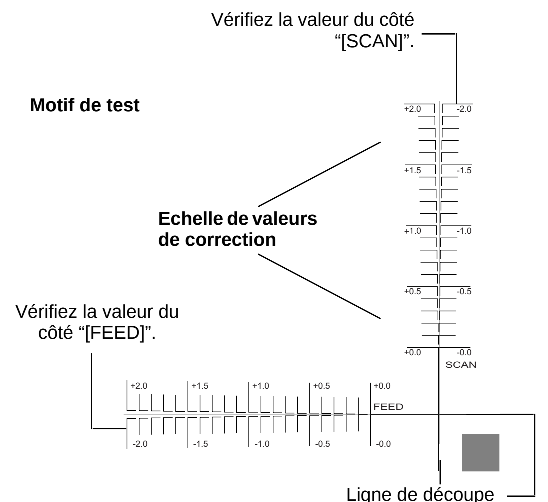
Si un ajustement est nécessaire, effectuez les opérations suivantes.

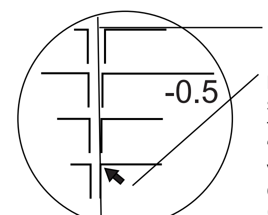
Imprimez un motif test et découpez-le. Procédez comme suit:

⑧ **Appuyez sur ▲. Appuyez sur [ENTER] pour exécuter l'opération.**



⑨ **Voyez la valeur d'ajustement sur le motif de test.**





Recherchez la graduation où la ligne de découpe se superpose sur l'échelle de valeurs de correction. Dans cet exemple, il s'agit de "-0.3". Effectuez ensuite la même vérification sur l'échelle de valeurs de correction du côté "[FEED]" (avance).

Entrez la valeur de correction. Procédez comme suit:

⑩ **Appuyez sur ▲.**



⑪ **Appuyez sur ►. Réglez la valeur de correction avec ◄ et ►.**

```
F :  0.00      - 0.30mm
S :  0.00        0.00mm
```

⑫ **Appuyez sur [ENTER] pour activer le réglage FEED SETTING.**

⑬ **Réglez la valeur de correction avec ◄ et ►.**

```
F :- 0.30      - 0.30mm
S :  0.00      - 0.20mm
```

⑭ **Appuyez sur [ENTER] pour activer le réglage SCAN SETTING.**

⑮ **Appuyez sur [MENU].**



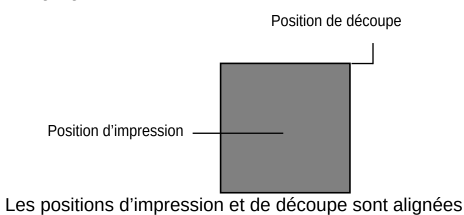
Examinez le résultat. Procédez comme suit:

⑯ **Appuyez sur ▲.**



⑰ **Appuyez sur [ENTER] pour exécuter l'opération.**

Si les tracés d'impression et de découpe sont alignés, le réglage est terminé.



Les positions d'impression et de découpe sont alignées

Correction de l'alignement de l'impression et de la découpe avec des hirondelles

Selon la composition du support, l'impression et la découpe peuvent ne pas être alignés même si vous utilisez des hirondelles. Effectuez les ajustements requis en fonction du support utilisé.

Réglage d'usine—[FEED SETTING]: "0.00mm"; [SCAN SETTING]: "0.00mm"

① **Vérifiez que le paramètre [AUTO ENV. MATCH] est sur "ENABLE".**
Voyez "Adapter l'imprimante à l'environnement de travail" à la p. 40.

Utilisez la fonction [ADJUST BI-DIR] à l'écran. Procédez comme suit:

② **Chargez le support.**
Voyez " Chargement de support" à la p. 25 et " Charger des feuilles" à la p. 42.

③ **Effectuez le réglage bidirectionnel.**
Voyez " Correction de l'alignement pour l'impression bidirectionnelle" à la p. 48 et " Correction précise de l'alignement pour l'impression bidirectionnelle" à la p. 48.

Imprimez un motif test et découpez-le. Procédez comme suit:

④ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ▲.**



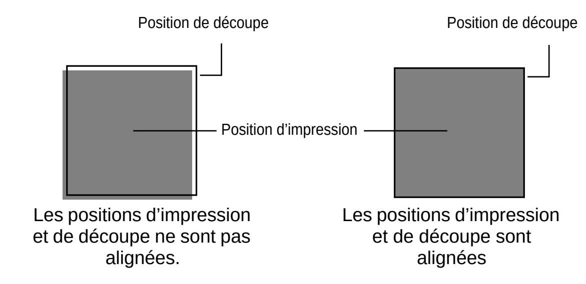
⑤ **Appuyez sur ►. Appuyez sur ▼.**



⑥ **Appuyez sur ►.**



⑦ **Appuyez sur [ENTER].**



Les positions d'impression et de découpe ne sont pas alignées.

Les positions d'impression et de découpe sont alignées

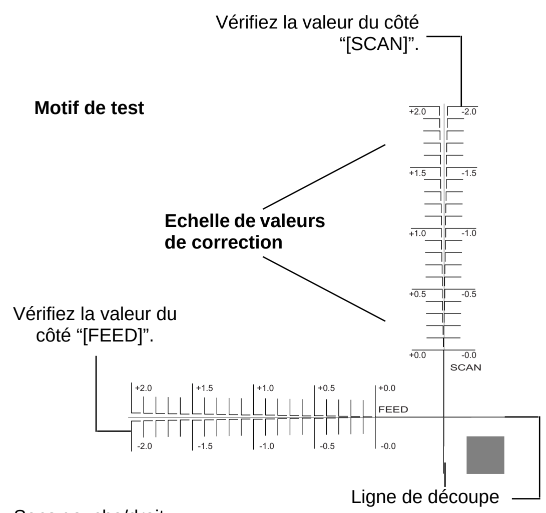
Si un ajustement est nécessaire, effectuez les opérations suivantes.

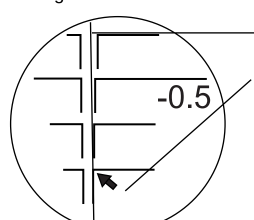
Imprimez un motif test et découpez-le. Procédez comme suit:

Appuyez deux fois sur ▼. Appuyez sur [ENTER] pour exécuter l'opération.



⑧ **Voyez la valeur d'ajustement sur le motif de test.**





Entrez la valeur de correction. Procédez comme suit:

⑨ **Appuyez sur ▲.**



⑩ **Appuyez sur ►. Réglez la valeur de correction avec ▲ et ▼.**

F : 0.00 - 0.30mm
S : 0.00 0.00mm

⑪ **Appuyez sur [ENTER] pour activer FEED SETTING.**

⑫ **Réglez la valeur de correction avec ◄ et ►.**

F :- 0.30 - 0.30mm
S : 0.00 - 0.20mm

⑬ **Appuyez sur [ENTER] pour activer SCAN SETTING.**

⑭ **Appuyez sur [MENU].**

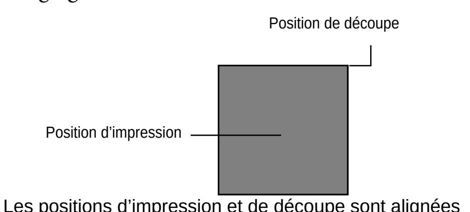


Examinez le résultat. Procédez comme suit:

⑮ **Appuyez sur ▲.**



⑯ **Appuyez sur [ENTER] pour exécuter l'opération.**
Si les tracés d'impression et de découpe sont alignés, le réglage est terminé.



Les positions d'impression et de découpe sont alignées

3-8 Réglage du système de chauffage

Désactivation du préchauffage, du chauffage d'impression ou du séchoir

Vous pouvez régler la température des trois chauffages et les activer ou les couper. Si vous choisissez "OFF" ici, les chauffages sont coupés.

Remarque: Ces réglages peuvent aussi être effectués sur ordinateur. Si vous effectuez ce réglage sur l'ordinateur, il a priorité sur le réglage défini sur la machine même.

Réglage d'usine (°C)—[PRE] (preheater): "35°C"; [PRINT] (print heater): "35°C"; [DRYER]: "50°C"

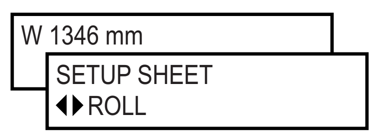
① **Appuyez deux fois sur [HEATER CONFIG]. Utilisez ◄ et ► pour choisir l'appareil.**

② **Appuyez plusieurs fois sur le bouton ▼ pour choisir "OFF".**



③ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

④ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**



Comportement des systèmes de chauffage

Vous pouvez déterminer le comportement des chauffages quand le témoin [SETUP] est éteint.

- Si vous sélectionnez "MENU", les chauffages utilisent toujours température programmée (même quand le témoin [SETUP] est éteint).
- "30°C" signifie que le chauffage concerné utilise cette température quand le témoin [SETUP] est éteint.
- "OFF" coupe le système de chauffage concerné quand le témoin [SETUP] est éteint.

Réglage d'usine—[PREHEATING]: "30°C"

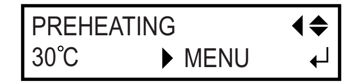
① **Maintenez [MENU] enfoncé et appuyez sur [HEATER CONFIG].**

```
HEATER MENU      ◀⬍
FEED FOR DRY      ▶
```

② **Appuyez sur ▼.**

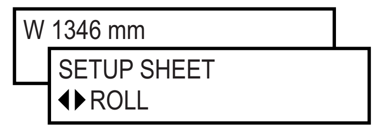


③ **Appuyez sur ▶. Utilisez ▲ et ▼ pour effectuer le réglage.**



④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Si vous utilisez le séchoir auxiliaire en option DU-540, voyez "Fonctionnement du séchoir" à la p. 86 et "Fonctionnement de la soufflerie" à la p. 86.

3-9 Mémoriser les réglages d'impression d'un support

Mémoriser les réglages de support fréquemment utilisés

La fonction [PRESET] permet de mémoriser des réglages de support utilisés fréquemment. La machine offre une fonction qui vous évite de devoir recommencer ces réglages fastidieux chaque fois que vous changez de type de support. Il suffit de mémoriser les réglages pour les supports fréquemment utilisés. Cela vous évite de refaire tous les réglages: il suffit de charger la mémoire voulue. Les paramètres pouvant être mémorisés sont repris plus bas.

① **Appuyez sur [MENU].**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▼.**

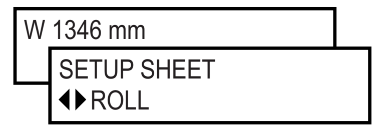


③ **Appuyez sur ▶. Choisissez une entrée avec ▲ ou ▼ ("NAME1"~"NAME 8").**



④ **Mémorisez vos réglages en appuyant sur [ENTER].**
Les réglages du menu sont sauvegardés dans la mémoire choisie à l'étape ③.

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Paramètres pouvant être mémorisés

Vous pouvez mémoriser huit types de réglages. Vous pouvez leur donner un nom (celui du support correspondant aux réglages, par exemple).
Voyez "Charger des réglages mémorisés" à la p. 54 et "Nommer une mémoire" à la p. 54.

- [PRE] (Préchauffage)
- [PRINT] (Chauffage d'impression)
- [DRYER]
  Voyez "Réglage du chauffage du support" à la p. 28.
- [EDGE DETECTION]
  Voyez "Support transparent" à la p. 41.
- [SCAN INTERVAL]
  Voyez "Impression de supports séchant difficilement" à la p. 41.
- [VACUUM POWER]
  Voyez "Maintien du support" à la p. 41.
- [FULL WIDTH S]
  Voyez "Accélérer le traitement de supports étroits" à la p. 42.
- [FEED FOR DRY]
  Voyez "Sécher l'extrémité arrière de l'objet imprimé" à la p. 44.
- [ALTERNATE HEAD]
  Voyez "Donner priorité à la qualité d'image" à la p. 45.
- [CALIBRATION] (sous CUTTING MENU)
  Voyez "Correction de la distance durant la découpe" à la p. 46.
- [FORCE]
- [SPEED]
- [OFFSET]
- [UP-SPEED]
  Voyez "Affiner les réglages de découpe" à la p. 47.
- [ADJUST BI-DIR SIMPLE SETTING]
  Voyez "Correction de l'alignement pour l'impression bidirectionnelle" à la p. 48.
- [ADJUST BI-DIR DETAIL SETTING]
  Voyez "Correction précise de l'alignement pour l'impression bidirectionnelle" à la p. 48.
- [CALIBRATION]
  Voyez "Correction d'avance pour éviter les bandes horizontales" à la p. 49.
- [PRINT-CUT ADJ.]
  Voyez "Corriger l'alignement des positions d'impression et de découpe" à la p. 50.
- [CROP-CUT ADJ.]
  Voyez "Correction de l'alignement de l'impression et de la découpe avec des hirondelles" à la p. 51.
- [PREHEATING]

Voyez “Comportement des systèmes de chauffage” à la p. 52.

- [BLOWER FAN]
  Voyez “Fonctionnement de la soufflerie” à la p. 86.

Charger des réglages mémorisés

Voyons maintenant comment faire appel à ces mémoires de réglages. Vous disposez de huit mémoires dont les réglages sont disponibles à tout moment. (Si vous n’attribuez pas de nom aux mémoires, elles s’appellent “NAME1”~“NAME8”.)
Si vous chargez une mémoire alors que [SETUP] est allumé, ce témoin s’éteint. Pour lancer l’impression, activez [SETUP] et effectuez tous les préparatifs.

① **Appuyez sur [MENU].**



② **Appuyez deux fois sur ▶. Choisissez la mémoire voulue avec ▲ ou ▼.**



③ **Appuyez sur [ENTER] pour charger les réglages.**
Les réglages sont modifiés et l’affichage suivant apparaît à l’écran.



Nommer une mémoire

Vous pouvez attribuer un nom aux mémoires. Il vaut souvent mieux leur donner le nom du support correspondant aux réglages.
Vous disposez à cet effet des caractères suivants: “A”~“Z”, “0”~“9” et “–”. Vous pouvez entrer jusqu’à 15 caractères et espaces.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ▶. Appuyez deux fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ▶. Choisissez une entrée avec ▲ ou ▼ (“NAME1”~“NAME8”).**



③ **Appuyez sur ▶. Choisissez le caractère voulu avec ▲ et ▼.**

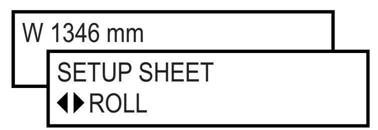


④ **Appuyez sur ▶. Utilisez ▲ et ▼ pour choisir le caractère suivant.**



Entrez ensuite les caractères suivants. Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



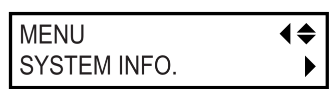
3-10 Effectuer les réglages de réseau

Régler l’adresse IP, le masque de sous-réseau etc.

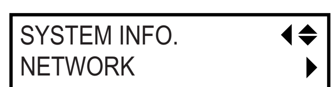
Vérifiez que la machine est branchée au réseau avec un câble Ethernet.
Pour en savoir plus sur les réglages, consultez votre administrateur de réseau.

Réglages—[IP ADDRESS]: Adresse IP;
[SUBNET MASK]: Masque de sous-réseau;
[GATEWAY ADDR.]: Adresse de la passerelle

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▲.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▲.**



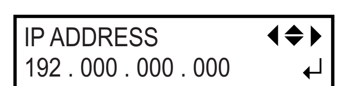
③ **Appuyez sur ▶. Sélectionnez le paramètre à régler avec ▲ et ▼.**



④ **Appuyez deux fois sur ▶. Sélectionnez le numéro de l’adresse avec ▲ et ▼.**



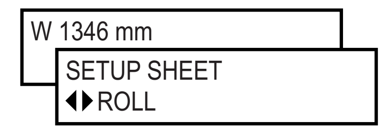
⑤ **Appuyez sur ▶.**



⑥ **Recommencez les opérations ④ et ⑤ pour régler tous les chiffres de l’adresse. Quand vous avez terminé le réglage, cliquez sur [ENTER].**

IP ADDRESS
192 . 168 . 0 . 003

⑦ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**

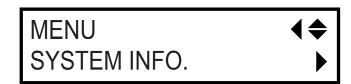


3-11 Afficher les informations système

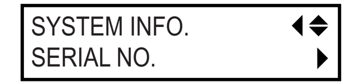
Affichage du numéro de série, de la version du système et d'autres informations

Les éléments suivants peuvent être affichés.
[MODEL]: nom du modèle
[SERIAL NO.]: Numéro de série
[INK]: type d'encre
[FIRMWARE]: version du système

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▲.**



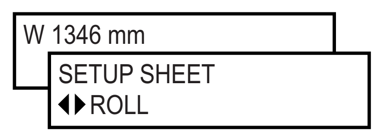
② **Appuyez sur ▶. Utilisez ▲ et ▼ pour choisir les informations.**



③ **Appuyez sur ▶.**



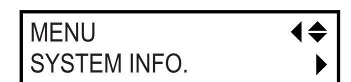
④ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



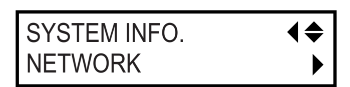
Afficher les réglages de réseau

Les éléments suivants peuvent être affichés.
[IP ADDRESS]: Adresse IP
[SUBNET MASK]: Masque de sous-réseau
[GATEWAY ADDR.]: Adresse de la passerelle
[MAC ADDRESS]: Adresse MAC

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



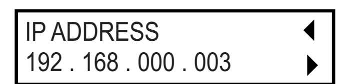
② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▲.**



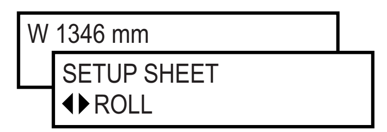
③ **Appuyez sur ▶. Utilisez ▲ et ▼ pour choisir les informations.**



④ **Appuyez sur ▶.**



⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Impression d'un rapport sur le système

Cette fonction imprime des informations concernant le système, notamment une liste des valeurs de paramètres.

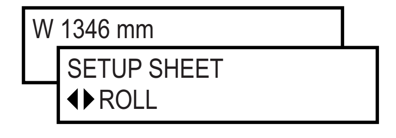
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez plusieurs fois sur ▲. Appuyez sur [ENTER] pour lancer l'impression.**



③ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



4. Entretien et réglages

4-1 Entretien quotidien

Mise au rebut de l'encre de vidange

La bouteille de vidange récolte l'encre usée et le liquide de nettoyage. Vidangez l'encre avant que la bouteille ne soit pleine. Quand le liquide usé atteint un certain niveau, le message suivant apparaît à l'écran. Mettez l'encre de vidange au rebut de la façon décrite plus loin.



Appuyez sur [ENTER].

Quand vous initialisez le compteur de liquide usé après la mise au rebut, le message illustré disparaît.

Sélectionnez l'entrée "DRAIN BOTTLE" à l'écran. Procédez comme suit:

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ►. Appuyez sur ▲.**



③ **Appuyez sur ►. Appuyez sur ▲. Appuyez sur [ENTER].**



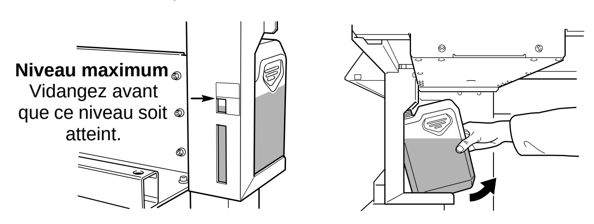
L'affichage ci-dessous indique que les préparatifs sont finis.



Videz le flacon de vidange.

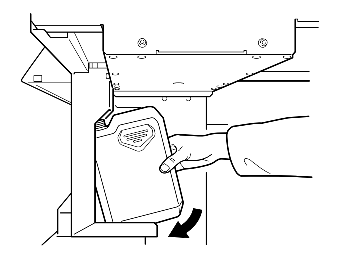
Remarque: Conservez provisoirement l'encre usée dans la bouteille de vidange fournie ou dans un récipient hermétique en métal ou en polyéthylène, en veillant à refermer correctement le capuchon du récipient. Si ce liquide se renverse ou en cas d'émanations, vous risquez de subir un malaise, des difficultés respiratoires ou un incendie.

Remarque: Avant d'enlever le flacon de vidange, attendez que le message "EMPTY DRAIN BOTTLE" apparaisse à l'écran. Si vous l'enlevez trop tôt, l'encre risque de couler sur vos mains, le sol etc.



Remarque: Mettez le liquide de vidange au rebut en respectant l'environnement. Le liquide de vidange est inflammable et toxique. Ne jetez jamais le liquide vidangé dans le feu ou dans une poubelle ordinaire. Ne le versez pas dans un égout, une rivière, etc. Cela peut avoir un impact néfaste sur l'environnement.

Remontez le flacon vide sur la machine et initialisez le compteur de liquide vidangé.



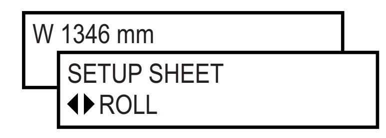
① **Appuyez sur [ENTER].**



② **Appuyez une fois de plus sur [ENTER].**



③ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**



N'entreposez jamais d'encre vidangée dans les endroits suivants:

- A proximité de flamme nue
- Dans des lieux soumis à des températures extrêmement élevées.
- A proximité d'agents blanchissants ou autres agents oxydants ou de matières explosives.
- Dans des lieux accessibles aux enfants.
- Il y a risque d'incendie. Les liquides mentionnés sont toxiques.

Vidange de l’encre et nettoyage interne

Cette opération vidange l’encre de l’imprimante et nettoie l’intérieur avec des cartouches de nettoyage avant un déplacement de la machine ou un entretien. Cette opération nécessite huit cartouches de nettoyage inutilisées. L’écran affiche des instructions pour insérer et enlever les cartouches. Suivez ces instructions. Après le nettoyage, l’alimentation secondaire est coupée.

Remarque: Cette procédure n’est pas à effectuer quotidiennement.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ►. Appuyez deux fois sur ▲.**



③ **Appuyez sur ►. Appuyez deux fois sur ▼. Appuyez sur [ENTER] pour exécuter l’opération.**



Remarque importante sur la vidange d’encre

Cette machine a des fonctions permettant de vidanger l’encre et de la nettoyer avec des cartouches spéciales mais elles sont strictement réservées à des cas bien précis. Ne laissez pas la machine longtemps sans encre car cela endommagerait les têtes même en cas de nettoyage interne. Une fois que de l’encre est dans la machine, elle ne doit en principe jamais être vidangée.

Vidanger l’encre restant dans la machine

Cette fonction pompe l’encre restant dans l’imprimante pour permettre de procéder à l’entretien. L’écran affiche des instructions pour insérer et enlever les cartouches. Suivez ces instructions. Après le nettoyage, l’alimentation secondaire est coupée.

Remarque: Cette procédure n’est pas à effectuer quotidiennement.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ►. Appuyez deux fois sur ▲.**

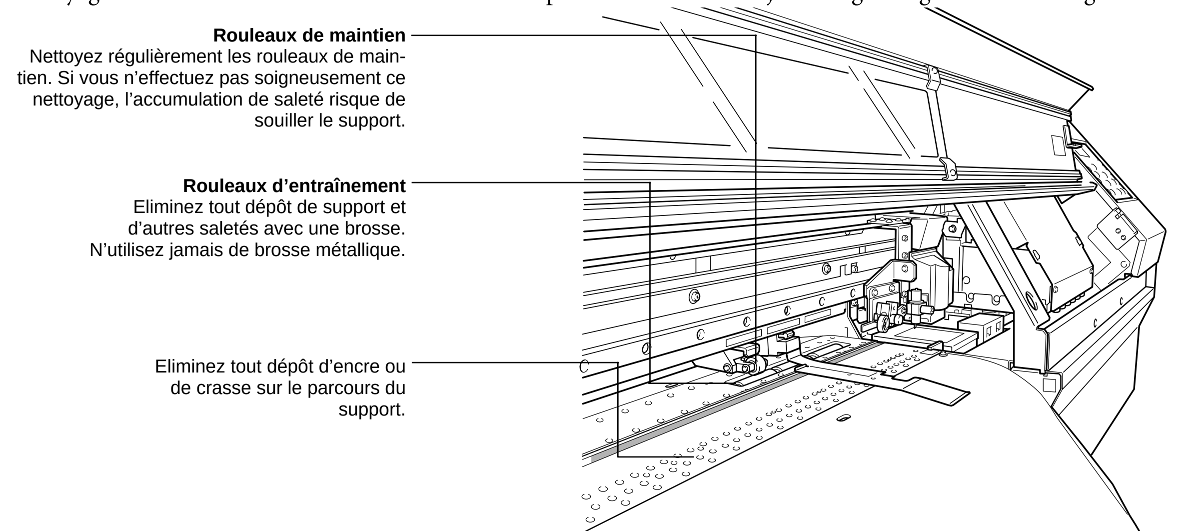


③ **Appuyez sur ►. Appuyez sur ▼. Appuyez sur [ENTER] pour exécuter l’opération.**



4-2 Nettoyer

Cette machine est un appareil de précision particulièrement sensible à la poussière et à la saleté. Nettoyez-la quotidiennement. Vous pouvez nettoyer la machine avec un chiffon imbibé d’eau mais bien essoré. Si nécessaire, utilisez un produit de nettoyage neutre. Cette machine ne contient aucune pièce devant faire l’objet d’un graissage ou d’un huilage.



Remarque: N’appliquez jamais d’essence, d’alcool, de dissolvant ou d’autre produit inflammable sur la machine. Cela risque de provoquer un incendie.

Remarque: Avant le nettoyage, coupez l'alimentation secondaire et attendez environ 30 minutes que le cylindre et le séchoir soient refroidis. Un mouvement soudain de la machine peut entraîner des blessures et vous risquez de vous brûler sur des éléments très chauds.

Entretien des têtes d'impression

Entretien quotidien

Nettoyez les têtes d'impression avec la fonction de nettoyage. Voyez " Test d'impression et nettoyage" à la p. 29 et "4-3 Si le nettoyage des têtes est inefficace" à la p. 58.

Nettoyage et entretien périodiques

Une qualité d'impression optimale nécessite un entretien régulier de la machine. Les têtes d'impression doivent être nettoyées avec le kit de nettoyage selon une fréquence variant avec l'utilisation. Voyez "Nettoyer les têtes d'impression avec le kit de nettoyage" à la p. 58.

Remarque: Les têtes d'impression sont soumises à l'usure. Les têtes d'impression doivent être régulièrement remplacées. La fréquence de ce remplacement dépend de l'utilisation de la machine. Veuillez vous procurer ce kit auprès de votre revendeur Roland DG Corp..

4-3 Si le nettoyage des têtes est inefficace

Nettoyage plus intensif

Si le nettoyage "normal" ("Normal cleaning") ne permet pas de d'obtenir le résultat escompté, faites appel au mode de nettoyage plus intensif ("Medium cleaning") voire au nettoyage puissant ("Powerful cleaning"). Ces types de nettoyage entraînent toutefois une usure prématurée des têtes d'impression s'il est pratiqué trop souvent. Il consomme en outre plus d'encre que "Normal cleaning". Sélectionnez-les donc lorsque c'est vraiment indispensable.

Comme pour le nettoyage normal, limitez ces nettoyages aux têtes devant réellement être nettoyées intensivement.

① **Appuyez sur [CLEANING].**

② **Appuyez sur ▼ pour choisir un nettoyage "MEDIUM CL" (moyen) ou "POWERFUL CL" (puissant).**



Choisissez le groupe de têtes à nettoyer. Procédez comme suit:

③ **Appuyez sur ▶.**



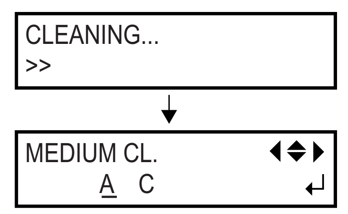
④ **Utilisez ◀ ou ▶ pour sélectionner le groupe d'une tête que vous ne voulez PAS nettoyer. Utilisez ◀ et ▶ pour faire disparaître ce groupe.**



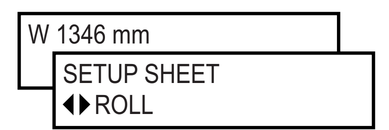
Recommencez l'opération jusqu'à ce que l'écran n'affiche plus que les groupes de têtes à nettoyer. Seules les têtes dont le groupe est affiché sont nettoyées.

Lancez le nettoyage. Procédez comme suit:

⑤ **Appuyez sur [ENTER].**
Le nettoyage démarre. Quand le nettoyage est terminé, le message ci-dessous réapparaît.



⑥ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



⑦ **Effectuez un test d'impression.**
Effectuez un test d'impression pour vérifier l'efficacité du nettoyage. Si nécessaire, recommencez le nettoyage plusieurs fois. Voyez " Test d'impression et nettoyage" à la p. 29.

Si le nettoyage 'Powerful' est inefficace

Si, après plusieurs nettoyages en mode "Powerful", les problèmes d'impression (points absents, etc.) persistent, nettoyez manuellement les têtes avec le kit de nettoyage. Ce nettoyage peut se révéler efficace si vous l'effectuez périodiquement, selon la fréquence d'utilisation.

4-4 Nettoyer les têtes d'impression avec le kit de nettoyage

Cas où l'utilisation du kit de nettoyage s'impose

Nettoyage et entretien périodiques—Ce nettoyage doit être effectué périodiquement, selon la fréquence d'utilisation.

Quand il manque souvent des points—Quand la fonction de nettoyage de la machine ne résout pas le problème, nettoyez les têtes avec le kit de nettoyage.

Si vous avez épuisé tous les accessoires de nettoyage, vous pouvez vous procurer un nouveau kit auprès de votre revendeur Roland DG Corp.

Remarque: Les têtes d'impression sont soumises à l'usure. Les têtes d'impression doivent être régulièrement remplacées. La fréquence de ce remplacement dépend de l'utilisation de la machine. Veuillez vous procurer ce kit auprès de votre revendeur Roland DG Corp.

Procédure de nettoyage

Remarques importantes sur cette opération

- Avant de commencer, retirez le support.
- Veillez à terminer cette procédure en moins de 30 minutes afin d'éviter que les têtes ne sèchent.
- La machine émet un signal d'avertissement après 30 minutes. Arrêtez alors le travail, refermez le couvercle avant et appuyez sur [ENTER]. Quand la procédure de protection des têtes d'impression est terminée, recommencez le nettoyage manuel du début.
- Effectuez ce nettoyage manuel exclusivement avec la tige de nettoyage fournie. L'utilisation de véritables cotons-tiges (en coton) ou de tout autre objet plucheux risque d'endommager les têtes.
- Ne touchez jamais les buses d'encre.
- Nettoyez doucement les éponges, en veillant à appliquer une pression aussi légère que possible. Evitez de les frotter ou de les gratter. Ne les pressez en aucun cas.

Remarque: Suivez scrupuleusement les instructions données dans cette section et ne touchez jamais ce qui n'est pas mentionné dans ces instructions. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

Activez le mode de nettoyage manuel des têtes d'impression. Procédez comme suit:

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ►. Appuyez sur ▲.**



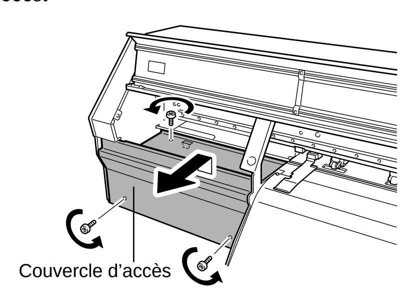
③ **Appuyez sur ►.**



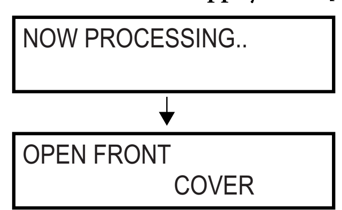
④ **Appuyez sur [ENTER].**



⑤ **Ouvrez le couvercle avant et retirez le couvercle d'accès.**



⑥ **Fermez le couvercle avant. Appuyez sur [ENTER].**

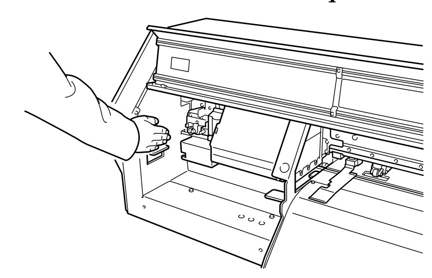


Le chariot d'impression se déplace vers la gauche de la machine et l'affichage suivant apparaît à l'écran.

⑦ **Ouvrez le couvercle avant.**
L'affichage ci-dessous indique que les préparatifs sont finis.

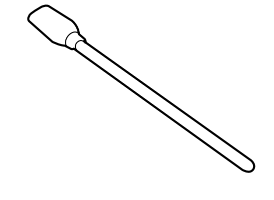


⑧ **Touchez l'endroit indiqué sur l'illustration suivante pour éliminer toute électricité statique de votre corps.**

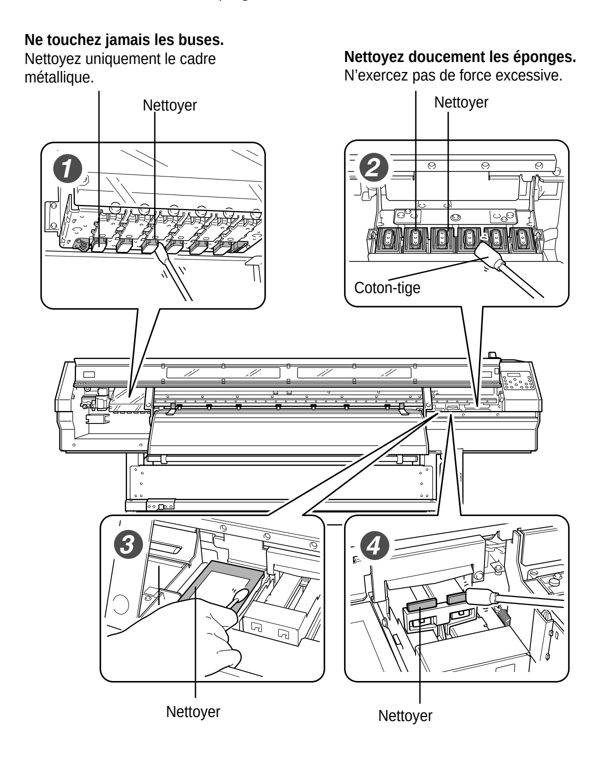


⑨ **Effectuez le nettoyage avec un des cotons-tiges fournis.**

Remarque: Veillez bien à éliminer les amas fibreux de poussière qui ont tendance à se former sur les têtes. Utilisez exclusivement les coton-tiges fournis.

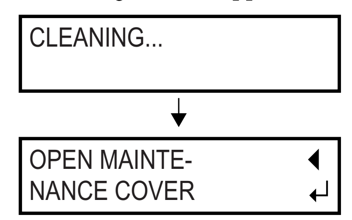


Effectuez le nettoyage dans l'ordre illustré ci-dessous.

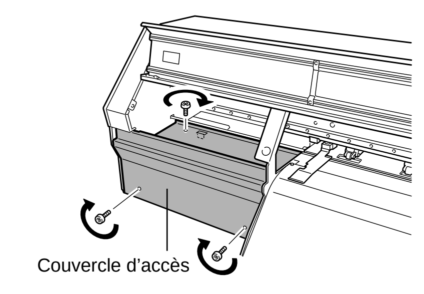


Quittez le mode de nettoyage manuel. Procédez comme suit:

⑩ **Fermez le couvercle avant. Appuyez sur [ENTER].**
Le chariot d'impression se déplace vers la droite de la machine et l'affichage suivant apparaît à l'écran.



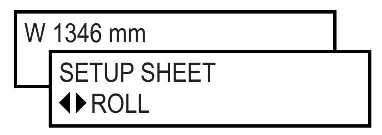
⑪ **Ouvrez le couvercle avant et fermez le couvercle d'accès.**



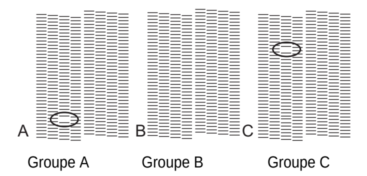
⑫ **Fermez le couvercle avant. Appuyez sur [ENTER].**



⑬ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



⑭ **Effectuez un test d'impression.**
Effectuez un test d'impression pour vérifier l'efficacité du nettoyage. Si nécessaire, recommencez le nettoyage plusieurs fois.



Voyez " Test d'impression et nettoyage" à la p. 29.

4-5 Remplacement de pièces usées

Remplacer les racloirs

Les racloirs servent au nettoyage des têtes d'impression. L'écran affiche le message ci-dessous pour vous signaler qu'il est temps de remplacer les racloirs. Installez de nouveaux racloirs.



Appuyez sur [ENTER].

Remarques importantes sur cette opération

- Veillez à terminer cette procédure dans un délai de 30 minutes afin d'éviter que les têtes ne sèchent.
- La machine émet un signal d'avertissement après 30 minutes. Arrêtez alors le travail, remettez le couvercle latéral droit en place en place et appuyez sur [ENTER]. Quand la procédure de protection des têtes d'impression est terminée, recommencez le nettoyage manuel du début.

Remarque: Suivez scrupuleusement les instructions données dans cette section et ne touchez jamais ce qui n'est pas mentionné dans ces instructions. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

Suivez le menu [REPLACE WIPER]. Procédez comme suit:

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



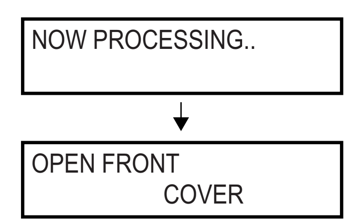
② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▲.**



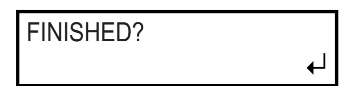
③ **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▼. Appuyez sur [ENTER].**



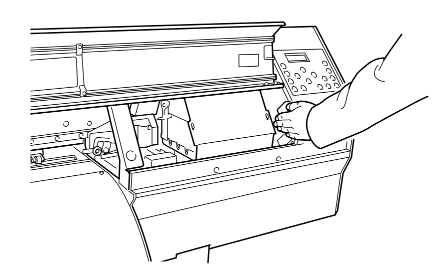
Le chariot d'impression se déplace à un endroit permettant de remplacer les racloirs et l'affichage illustré apparaît à l'écran.



④ **Ouvrez le couvercle avant.**
L'affichage ci-dessous indique que les préparatifs sont finis.

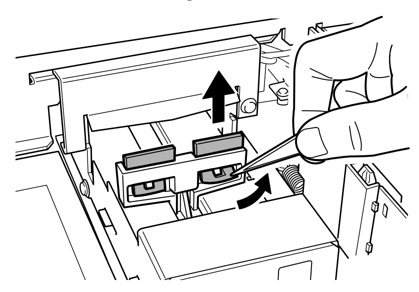


⑤ **Touchez l'endroit indiqué sur l'illustration suivante pour éliminer toute électricité statique de votre corps.**



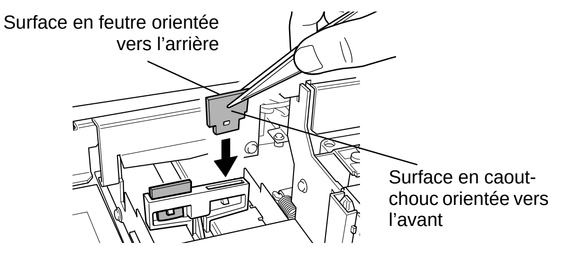
Pour extraire les racloirs, servez-vous de la pincette fournie. Procédez comme suit:

⑥ **Retirez les racloirs usagés.**

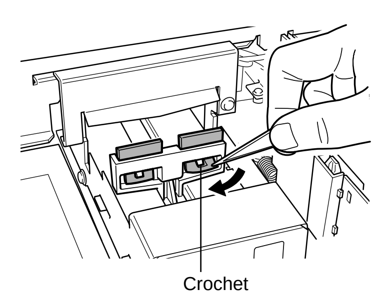


Ouvrez le crochet et tirez le racloir vers le haut pour l'extraire.

⑦ **Installez des racloirs neufs.**

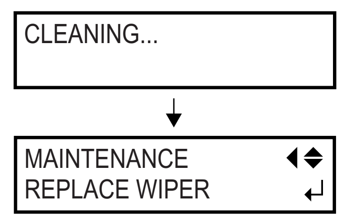


⑧ **Fermez le crochet.**

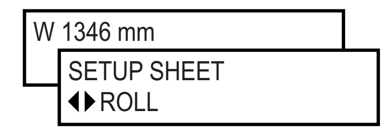


Quittez le menu [REPLACE WIPER]. Procédez comme suit:

⑨ **Fermez le couvercle avant. Appuyez sur [ENTER].**
Quand vous avez quitté le menu [REPLACE WIPER], le message ci-dessous apparaît à l'écran.



⑩ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



⑪ **Effectuez un test d'impression pour juger de l'efficacité de la procédure. Voyez " Test d'impression et nettoyage" à la p. 29.**

Remplacement de la lame

Si la lame est émoussée, retirez-la et installez la lame de rechange fournie.

Remarque: Suivez scrupuleusement les instructions données dans cette section et ne touchez jamais ce qui n'est pas mentionné dans ces instructions. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

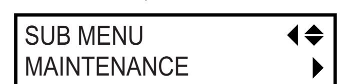
Remarque: Ne touchez jamais la lame du couteau de séparation. Vous pourriez vous blesser.

Passez en mode de remplacement de lame. Procédez comme suit:

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



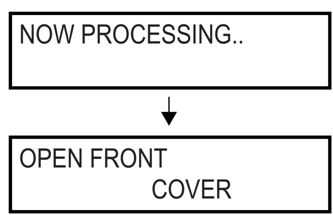
② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▲.**



③ **Appuyez sur ►. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



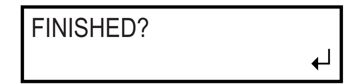
④ **Appuyez sur [ENTER].**



Le chariot de découpe se déplace à un endroit permettant de remplacer la lame et l'affichage illustré apparaît à l'écran.

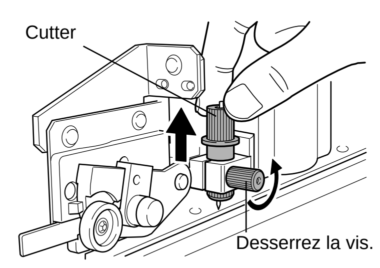
⑤ **Ouvrez le couvercle avant.**

L'affichage ci-dessous indique que les préparatifs sont finis.

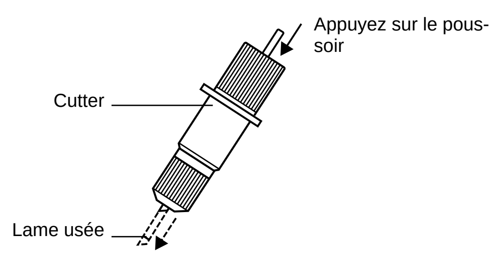


Remplacez la lame. Procédez comme suit:

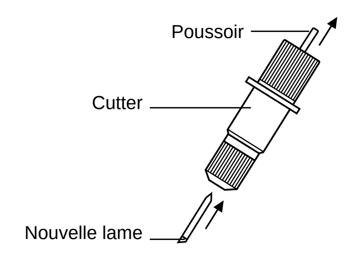
⑥ **Retirez la lame du cutter.**



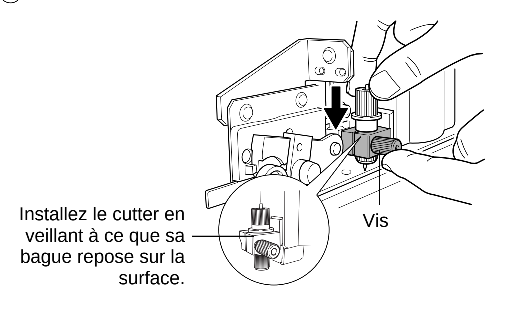
⑦ **Retirez la lame du cutter.**



⑧ **Installez une nouvelle lame.**

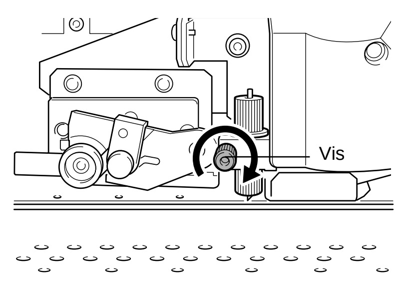


⑨ **Réinstallez le cutter.**



Remarque: Si vous installez le cutter sans tenir la vis de cette façon, la qualité de découpe risque d'en pâtir.

⑩ **Serrez la vis.**



Tirez doucement le cutter vers le haut pour vérifier qu'il est correctement maintenu.

Quittez le menu [REPLACE KNIFE]. Procédez comme suit:

⑪ **Refermez le couvercle avant et appuyez sur [ENTER].**

Remplacement de la lame du couteau de séparation

Si la lame du couteau de séparation s'émousse, retirez-la et installez la lame de rechange fournie.

Remarque: Suivez scrupuleusement les instructions données dans cette section et ne touchez jamais ce qui n'est pas mentionné dans ces instructions. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

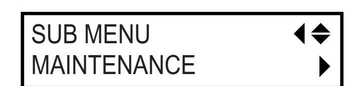
Remarque: Ne touchez jamais la lame du couteau de séparation. Vous pourriez vous blesser.

Passez en mode de remplacement de lame. Procédez comme suit:

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



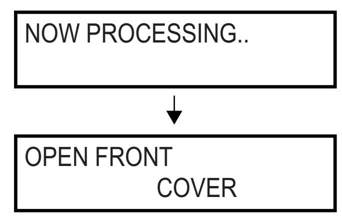
② **Appuyez sur ►. Appuyez sur ▲.**



③ **Appuyez sur ►. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

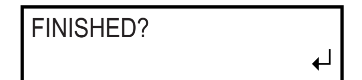


④ **Appuyez sur [ENTER].**



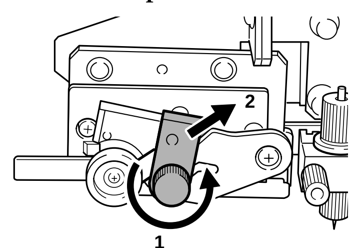
Le chariot de découpe se déplace à un endroit permettant de remplacer la lame et l'affichage illustré apparaît à l'écran.

⑤ **Ouvrez le couvercle avant.**
L'affichage ci-dessous indique que les préparatifs sont finis.



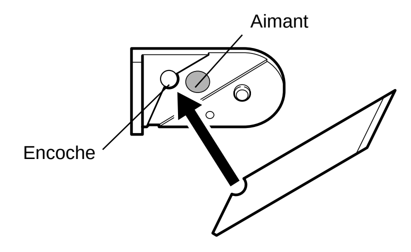
Remplacez le couteau de séparation. Procédez comme suit:

⑥ **Retirez le couteau de séparation.**



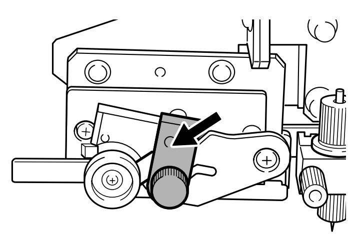
1. Dévissez la vis de fixation jusqu'à ce qu'elle sorte de son filet.
2. Saisissez le support de la vis et tirez-le lentement dans le sens de la flèche. Ne le tirez jamais vers vous.

⑦ **Installez un nouveau couteau.**

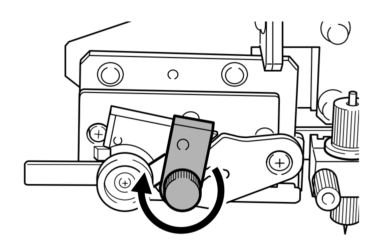


La lame est maintenue en place avec un aimant.

⑧ **Insérez-la lentement dans l'encoche.**



⑨ **Serrez la vis.**



Veillez à ce que la lame ne glisse pas.

Quittez le menu [REPLACE KNIFE]. Procédez comme suit:

⑩ **Refermez le couvercle avant et appuyez sur [ENTER].**

4-6 Informations concernant la lame

Les conditions de la découpe et la durée de vie de la lame varient en fonction du support et de l'environnement d'utilisation; elles peuvent différer pour des lames identiques. La durée de vie dépend aussi du type de lame. Le tableau ci-dessous donne des indications générales.

Lame	Supports	Pression de la lame	Décalage de la lame	Durée de vie d'une lame* (indications générales)
ZEC-U1005	Vinyle pour enseignes	50~150 gf	0,25mm	8000m
ZEC-U5025	Vinyle pour enseignes Vinyle fluorescent Vinyle réfléchissant	30~100 gf 120~200 gf 100~200 gf	0,25mm 0,25mm 0,25mm	4000m 4000m 4000m

S'il reste des parties non découpées avec une pression de lame supérieure de 50~60 gf aux valeurs affichées dans ce tableau, remplacez la lame.
*Les valeurs indiquées sous "Durée de vie" sont estimées pour la découpe de supports de même type.

4-7 En cas d'inactivité prolongée

Pour obtenir un rendement optimal de la machine, veuillez observer les consignes importantes ci-dessous.

Poursuivez les opérations d'entretien

Mettez la machine sous tension une fois par mois

Allumez l'alimentation secondaire de la machine une fois par mois. A la mise sous tension, la machine effectue automatiquement certaines opérations visant notamment à éviter que les têtes ne sèchent. Une inactivité totale et prolongée de la machine peut endommager les têtes d'impression. Veillez donc à mettre la machine sous tension au moins une fois par mois pour effectuer ces opérations automatiques.

Maintenir une température et une humidité ambiantes constantes

La température doit toujours être de 5~40°C et l'humidité de 20~80% (sans condensation). Des températures trop élevées peuvent dégrader l'encre et causer des dysfonctionnements. L'exposition à des températures trop basses peuvent geler l'encre et endommager les têtes.

Fonction de rappel sonore

PRESS THE POWER
KEY TO CLEAN

Cette fonction émet un signal sonore environ une fois par mois pour vous rappeler d'activer l'alimentation secondaire. Après environ un mois d'inactivité, la machine émet un signal sonore et le message suivant apparaît à l'écran. Quand ce message s'affiche, activez l'alimentation secondaire. Une fois les opérations d'entretien terminées, coupez l'alimentation secondaire.
Cette fonction n'est disponible que lorsque l'alimentation principale de l'imprimante est active. Nous vous conseillons donc de couper l'alimentation secondaire mais de laisser l'interrupteur d'alimentation principale activé (sur "I").

4-8 Avant le transport de la machine

Avant de déplacer la machine, il faut vidanger complètement l'encre se trouvant dans la machine et bloquer les têtes d'impression avec les cales d'emballage pour les protéger. Si vous essayez de déplacer la machine sans effectuer ces opérations au préalable, vous risquez d'endommager les composants internes par des fuites d'encre ou d'abîmer les têtes.
Cette opération nécessite huit cartouches de nettoyage SOL INK inutilisées. Préparez-les avant de commencer. Pour en savoir plus sur la dépose et la fixation des divers éléments, voyez "Avant le transport de la machine" à la p. 64.

Remarques importantes sur le déplacement de la machine

- Lorsque la machine est prête, déplacez-la et remplissez-la d'encre aussi vite que possible. Si vous laissez la machine sans encre, les têtes risquent d'être endommagées.
- Utilisez exclusivement des cartouches de nettoyage SOL INK. Tout autre type pourrait provoquer un dysfonctionnement.
- Quand vous déplacez la machine, gardez-la à une température comprise entre 5 et 20~40°C et à une humidité relative de 80% (sans condensation). Faute de quoi, la machine risque de ne plus fonctionner.
- Maniez la machine avec précaution lors du déplacement, maintenez-la horizontale (ne l'inclinez pas) et éviter de la heurter contre d'autres objets.

Vidangez l'encre et nettoyez l'intérieur.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



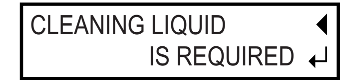
② **Appuyez sur ▶. Appuyez deux fois sur ▲.**



③ **Appuyez sur ▶. Appuyez deux fois sur ▼.**



④ **Appuyez sur [ENTER].**



Vérifiez que le liquide de nettoyage est prêt.

⑤ **Appuyez sur [ENTER].**



Videz la bouteille de vidange.

⑥ **Réinstallez la bouteille de vidange et appuyez sur [ENTER].**

Remarque: Il faut absolument effectuer cette opération.

⑦ **Suivez ensuite les instructions à l'écran pour effectuer les opérations.**
Quand le nettoyage est terminé, coupez l'alimentation secondaire. Voyez "Mise au rebut de l'encre de vidange" à la p. 56 et "Vidange de l'encre et nettoyage interne" à la p. 57.

Calez les têtes d'impression.

① **Retirez la bouteille de vidange et démontez le socle. Fixez le cache du tube de vidange.**

② **Détachez le cutter.**

③ **Relevez le levier de chargement.**

④ **Bloquez les têtes d'impression avec les cales d'emballage.**

⑤ **Retirez le rouleau de support de l'imprimante et détachez les axes.**
Si nécessaire, démontez aussi le rouleau danseur, le rail et les pieds. La machine est prête à être déplacée.

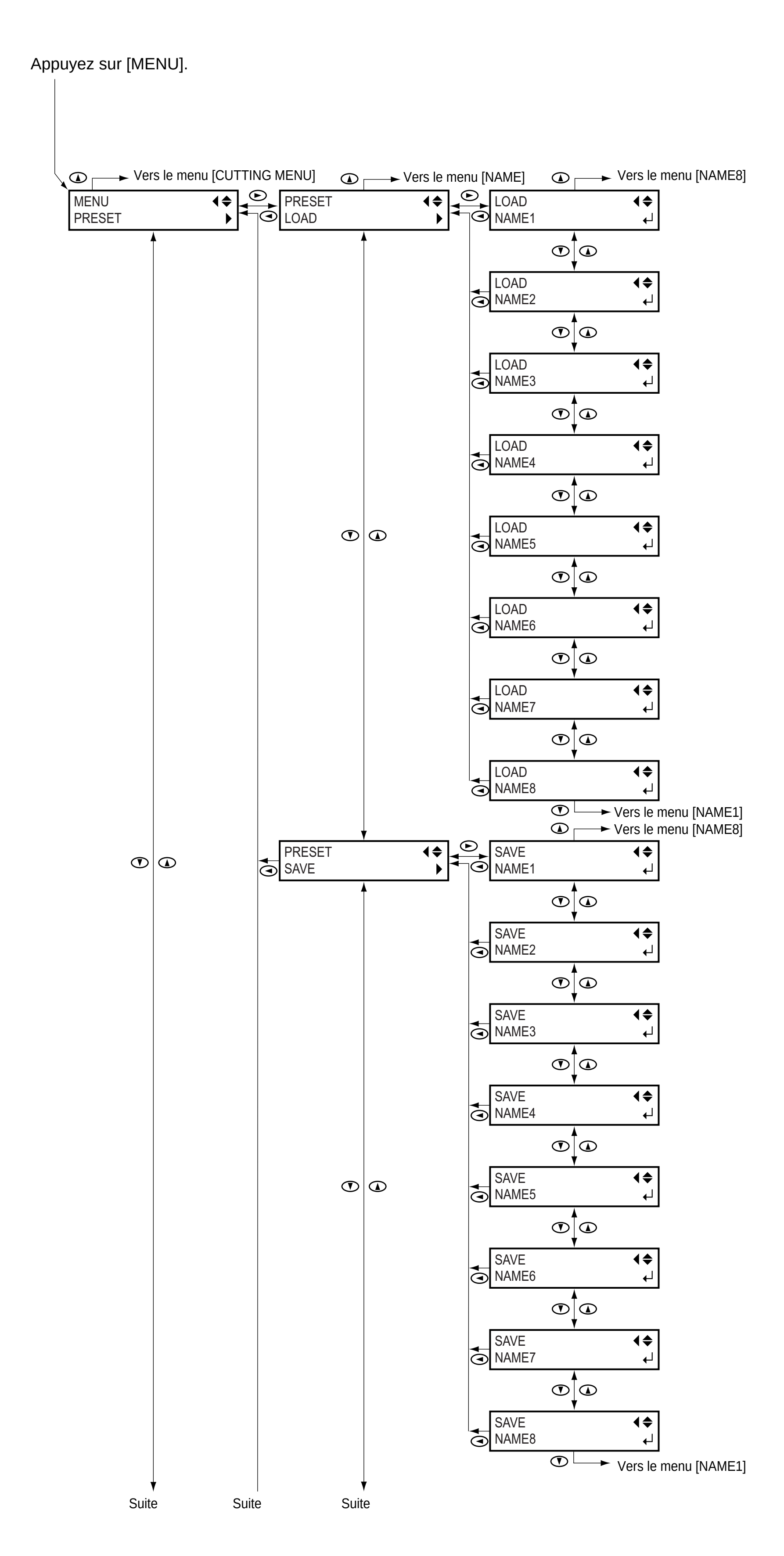
Déplacez immédiatement la machine et remplissez-la d'encre.

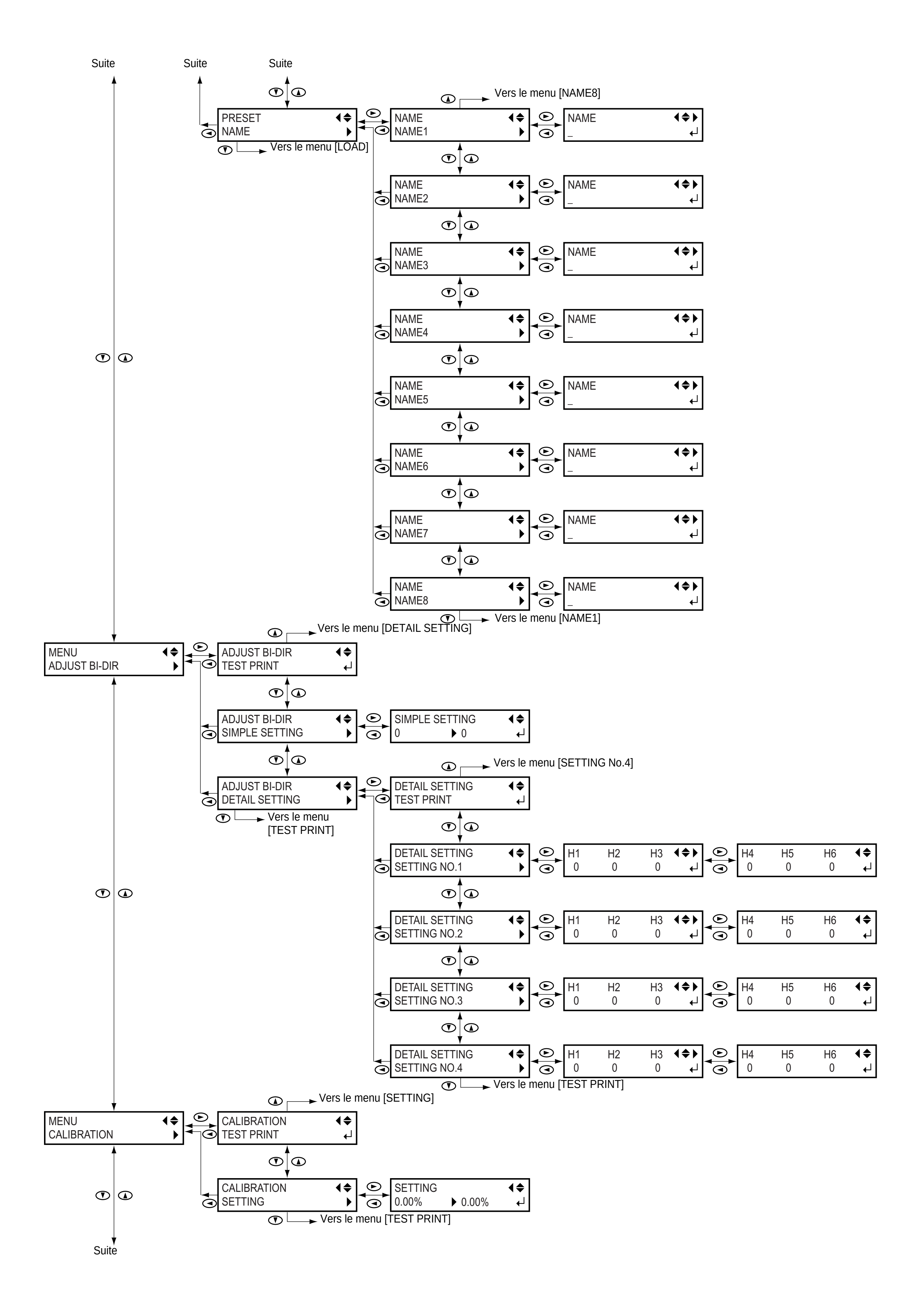
① **Lorsque la machine est prête, déplacez-la aussi vite que possible.**

② **Réinstallez rapidement la machine puis remplissez-la d'encre.**
Pour la réinstaller et la remplir d'encre, voyez " Premier remplissage d'encre" à la p. 20. Pour le remplissage d'encre, utilisez de nouveau les cartouches de nettoyage.

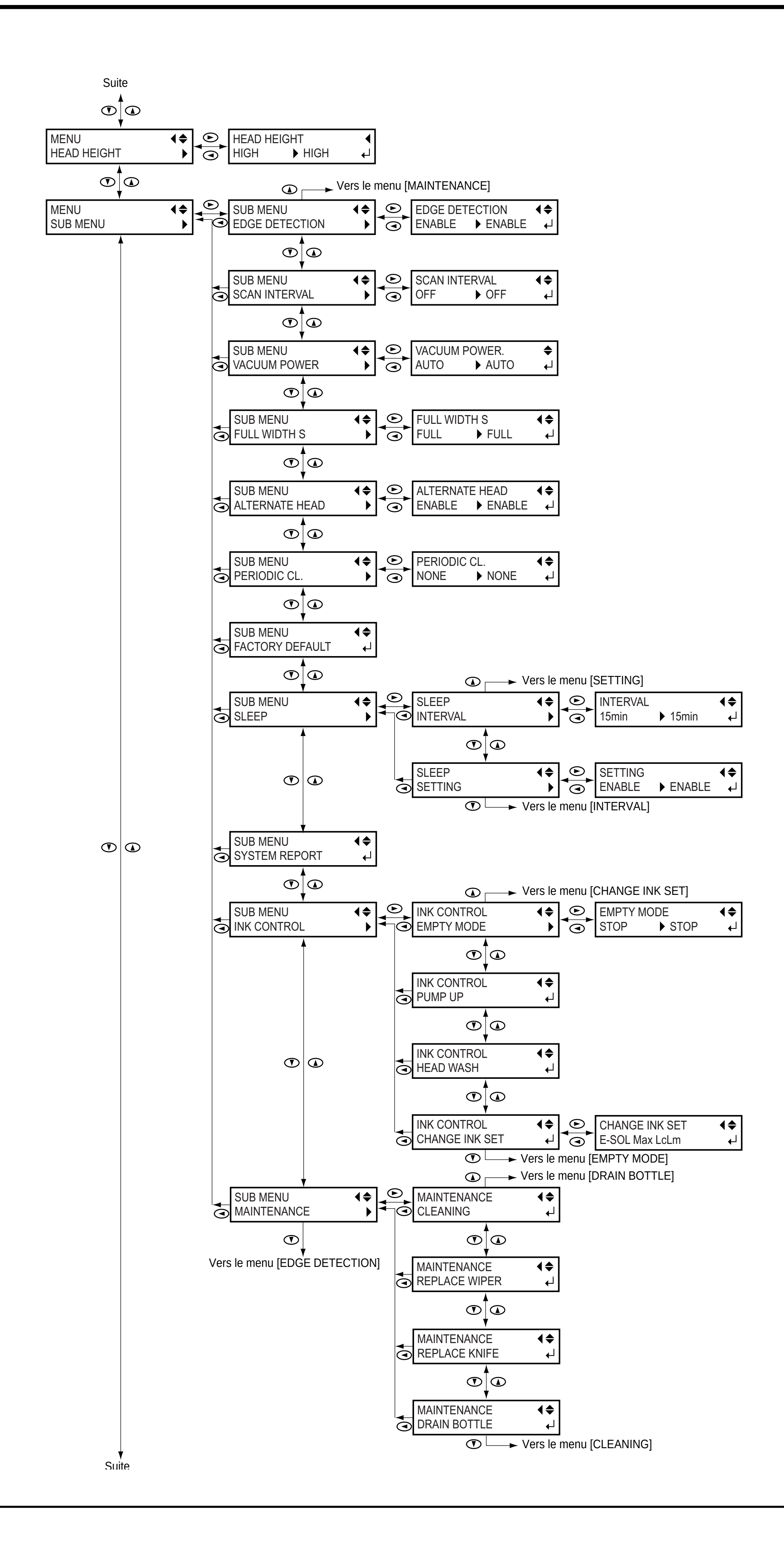
5. Liste des menus

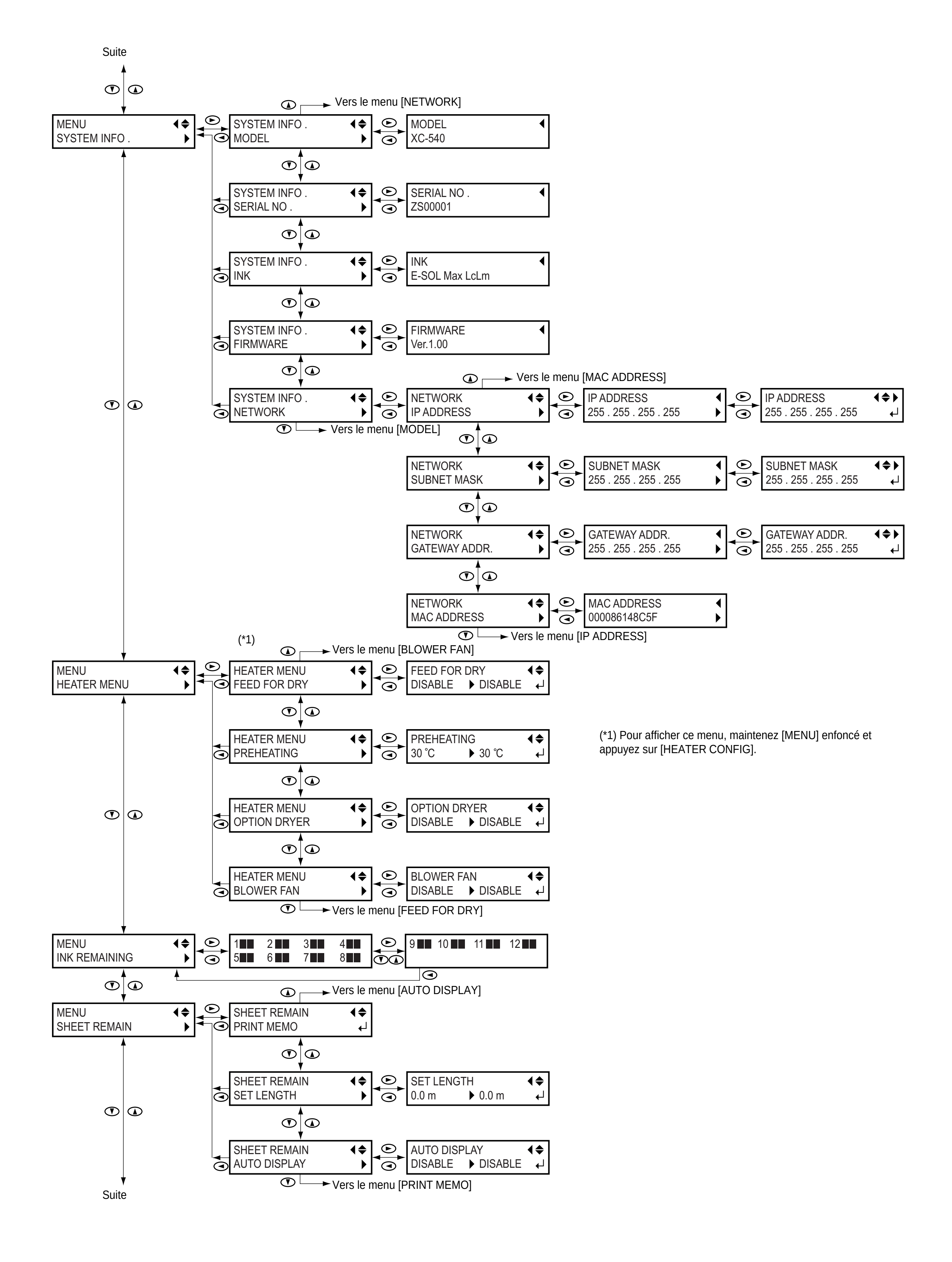
Menu principal





Suite
Suite
Suite
PRESET
NAME
Vers le menu [LOAD]
Vers le menu [NAME8]
NAME
NAME1
NAME
_
NAME
NAME2
NAME
_
NAME
NAME3
NAME
_
NAME
NAME4
NAME
_
NAME
NAME5
NAME
_
NAME
NAME6
NAME
_
NAME
NAME7
NAME
_
NAME
NAME8
NAME
_
Vers le menu [NAME1]
Vers le menu [DETAIL SETTING]
MENU
ADJUST BI-DIR
ADJUST BI-DIR
TEST PRINT
ADJUST BI-DIR
SIMPLE SETTING
SIMPLE SETTING
0 0
ADJUST BI-DIR
DETAIL SETTING
Vers le menu [TEST PRINT]
Vers le menu [SETTING No.4]
DETAIL SETTING
TEST PRINT
DETAIL SETTING
SETTING NO.1
H1 H2 H3
0 0 0
H4 H5 H6
0 0 0
DETAIL SETTING
SETTING NO.2
H1 H2 H3
0 0 0
H4 H5 H6
0 0 0
DETAIL SETTING
SETTING NO.3
H1 H2 H3
0 0 0
H4 H5 H6
0 0 0
DETAIL SETTING
SETTING NO.4
H1 H2 H3
0 0 0
H4 H5 H6
0 0 0
Vers le menu [TEST PRINT]
Vers le menu [SETTING]
MENU
CALIBRATION
CALIBRATION
TEST PRINT
CALIBRATION
SETTING
SETTING
0.00% 0.00%
Vers le menu [TEST PRINT]
Suite

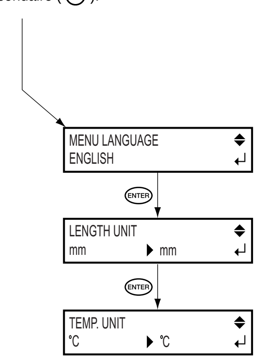

Suite
MENU
HEAD HEIGHT
HEAD HEIGHT
HIGH HIGH
Vers le menu [MAINTENANCE]
MENU
SUB MENU
SUB MENU
EDGE DETECTION
EDGE DETECTION
ENABLE ENABLE
SUB MENU
SCAN INTERVAL
SCAN INTERVAL
OFF OFF
SUB MENU
VACUUM POWER
VACUUM POWER.
AUTO AUTO
SUB MENU
FULL WIDTH S
FULL WIDTH S
FULL FULL
SUB MENU
ALTERNATE HEAD
ALTERNATE HEAD
ENABLE ENABLE
SUB MENU
PERIODIC CL.
PERIODIC CL.
NONE NONE
SUB MENU
FACTORY DEFAULT
Vers le menu [SETTING]
SUB MENU
SLEEP
SLEEP
INTERVAL
INTERVAL
15min 15min
SLEEP
SETTING
SETTING
ENABLE ENABLE
Vers le menu [INTERVAL]
SUB MENU
SYSTEM REPORT
Vers le menu [CHANGE INK SET]
SUB MENU
INK CONTROL
INK CONTROL
EMPTY MODE
EMPTY MODE
STOP STOP
INK CONTROL
PUMP UP
INK CONTROL
HEAD WASH
INK CONTROL
CHANGE INK SET
CHANGE INK SET
E-SOL Max LcLm
Vers le menu [EMPTY MODE]
Vers le menu [DRAIN BOTTLE]
SUB MENU
MAINTENANCE
MAINTENANCE
CLEANING
Vers le menu [EDGE DETECTION]
MAINTENANCE
REPLACE WIPER
MAINTENANCE
REPLACE KNIFE
MAINTENANCE
DRAIN BOTTLE
Vers le menu [CLEANING]
Suite



(*1) Pour afficher ce menu, maintenez [MENU] enfoncé et appuyez sur [HEATER CONFIG].

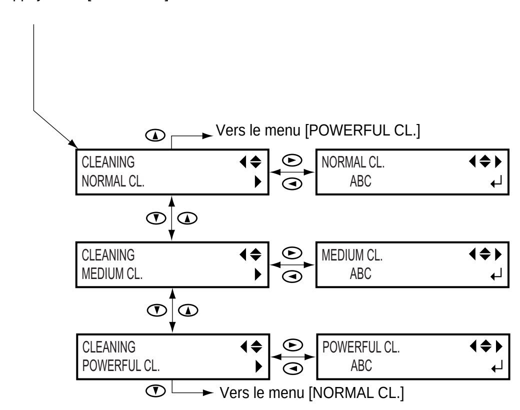
Langue et unités de mesure

Maintenez le bouton [MENU] enfoncé et activez l'alimentation secondaire (⏻).



Menu de nettoyage

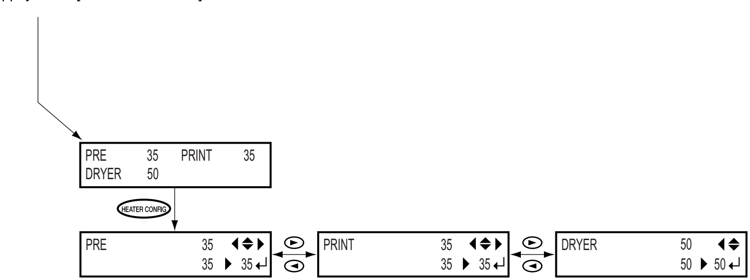
Appuyez sur [CLEANING].



Appuyez sur [CLEANING] pendant au moins une seconde pour nettoyer toutes les têtes d'impression (p. 30).

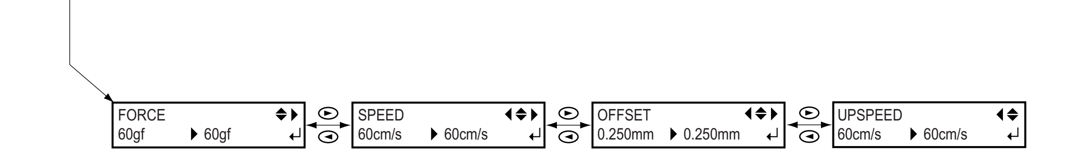
Menu de configuration du chauffage

Appuyez sur [HEATER CONFIG].



Menu de configuration de découpe

Appuyez sur [CUT CONFIG].



6. Que faire en cas de problèmes...

6-1 La machine ne fonctionne pas.

L'imprimante ne fonctionne pas.

La machine est-elle sous tension?
Activez l'interrupteur principal de l'imprimante puis l'alimentation secondaire et vérifiez que le bouton est allumé.

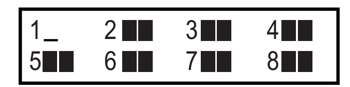
[SETUP] est-il allumé?
L'impression est impossible tant que le témoin [SETUP] est éteint. Tirez le levier de chargement vers vous, refermez le couvercle avant et appuyez sur le bouton [SETUP].

Le couvercle avant est-il ouvert?
Fermez le couvercle avant.

Le menu principal est-il affiché?
Si ce n'est pas le cas, le travail ne démarre pas quand vous transmettez les données de l'ordinateur. Appuyez donc sur [MENU] puis sur ◀ pour revenir au menu principal.

[PAUSE] est-il allumé?
Tant que le témoin [PAUSE] est allumé, aucune commande n'est exécutée. Appuyez à nouveau sur [PAUSE] pour poursuivre l'impression. Le témoin [PAUSE] s'éteint et la machine poursuit l'impression.

Une cartouche d'encre est-elle épuisée?
Si l'ordinateur transmet des données d'impression alors que l'affichage suivant apparaît, la machine affiche un message et émet un signal d'alarme. La machine se trouve alors déjà en mode de pause. Quand vous avez remplacé la cartouche vide, l'impression continue.

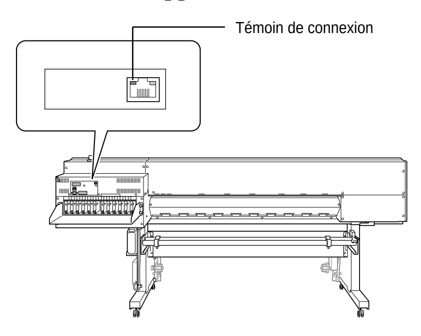


Voyez "Comportement de la machine quand une cartouche d'encre est vide" à la p. 43.

L'écran affiche-t-il un message?
Voyez "Messages" à la p. 75 et "Messages d'erreur" à la p. 76.

Le câble est-il correctement branché?
Vérifiez ce point.

La connexion au réseau est-elle correcte?
Vérifiez les réglages de réseau sur l'imprimante et le réglage de port pour le logiciel RIP. Au sein du logiciel RIP, entrez l'adresse IP assignée à l'imprimante.
Vérifiez que le routage de réseau est correct. Branchez l'ordinateur et la machine au même hub ou branchez-les directement l'un à l'autre avec un câble croisé. Si la machine fonctionne, cela signifie que le problème se situe au niveau du réseau.
Vérifiez si le témoin vert du connecteur est allumé. Si le témoin est éteint, la connexion au réseau est incorrecte. Si la machine ne fait rien alors que le témoin de connexion est allumé, vérifiez si l'adresse IP et les autres réglages sont corrects. Les réglages doivent être corrects sur la machine et sur l'ordinateur. Recommencez ces réglages et vérifiez qu'il n'y a pas d'adresses IP en double ni de fautes de frappe.



Voyez "Réglages de réseau" à la p. 37 et "Afficher les informations système" à la p. 55.

L'enrouleur de support ne fonctionne pas

Le câble est-il correctement branché?
Branchez le câble de l'enrouleur à la machine. Si vous voulez que la machine gère automatiquement l'enroulement pendant l'impression, réglez aussi le commutateur AUTO.
Voyez "Enroulement du support" à la p. 36.

Le système de chauffage du support ne fonctionne pas

Avez-vous chargé un support?
Le système de chauffage ne fonctionne pas si [SETUP] est éteint (par défaut). Chargez un support, appuyez sur [SETUP] et attendez que la machine atteigne les températures prédéfinies. Voyez "Réglage du système de chauffage" à la p. 52.

La température de la pièce est-elle trop basse?
Utilisez la machine dans un endroit où la température ambiante est comprise entre 20 et 32°C.

Le séchoir DU-540 en option ne chauffe pas

Avez-vous branché le cordon d'alimentation du séchoir?

Branchez convenablement le cordon d'alimentation du séchoir. Voyez "Connexion des câbles" à la p. 85.

Le câble de connexion du séchoir est-il correctement branché?

Branchez le câble de connexion du séchoir.
Voyez "Connexion des câbles" à la p. 85.

L'imprimante est-elle configurée pour fonctionner avec le séchoir?

Il faut que l'imprimante soit configurée pour fonctionner avec le séchoir. Vérifiez le réglage. Voyez "Avant tout" à la p. 86.

Avez-vous actionné le commutateur de mise sous tension du séchoir?

Actionnez le commutateur de mise sous tension du séchoir. Voyez "Activer/couper l'alimentation" à la p. 86.

La température de la pièce est-elle trop basse?

Utilisez la machine dans un endroit où la température ambiante est comprise entre 20 et 32°C.

La soufflerie du séchoir DU-540 en option ne fonctionne pas

Le câble de connexion de la soufflerie est-il branché?

Branchez le câble de connexion de la soufflerie. Voyez "Connexion des câbles" à la p. 85.

L'imprimante est-elle configurée pour fonctionner avec la soufflerie?

Il faut que l'imprimante soit configurée pour fonctionner avec la soufflerie. Vérifiez le réglage. Voyez "Activer la soufflerie" à la p. 86.

6-2 La qualité d'impression/de découpe n'est pas bonne

L'objet imprimé est de qualité médiocre ou comporte des bandes horizontales

Remarquez-vous des points absents sur l'objet imprimé?

Lancez un test et observez le résultat du test d'impression Vérifiez si tous les points sont imprimés. Si des points manquent, nettoyez les têtes d'impression.
Voyez "Test d'impression et nettoyage" à la p. 29 et "Si le nettoyage des têtes est inefficace" à la p. 58.

Avez-vous corrigé l'avance?

Une avance de support mal réglée peut affecter la qualité de l'impression ou produire des lignes horizontales sur l'objet. Corrigez ce réglage sur l'ordinateur en fonction du support utilisé ou sur la machine. Voyez "Correction d'avance pour éviter les bandes horizontales" à la p. 49.

Avez-vous effectué une correction pour l'impression bidirectionnelle?

Si vous imprimez en mode bidirectionnel, effectuez la correction requise avec le menu "[ADJUST BI-DIR]". Le réglage optimal dépend avant tout de l'épaisseur du support utilisé. Choisissez une valeur de correction appropriée pour le support. Voyez "Correction de l'alignement pour l'impression bidirectionnelle" à la p. 48 et "Correction précise de l'alignement pour l'impression bidirectionnelle" à la p. 48.

La température du système de chauffage est-elle correctement réglée?

Si l'encre forme des taches ou des traînées, augmentez la température. Sachez cependant qu'une température trop élevée risque d'endommager le support ou de le déformer. Voyez "Réglage du chauffage du support" à la p. 28.

La température de la pièce est-elle trop basse?

Le système de chauffage risque de ne pas chauffer suffisamment si la température est de 20°C ou moins. En outre, même si le système de chauffage atteint sa température prédéfinie, son efficacité risque d'être compromise si le support utilisé est très froid. Aussi, avant d'imprimer, attendez que le support soit à température ambiante.

Le mode d'impression est-il approprié?

Si la qualité d'impression laisse à désirer alors que la température du système de chauffage est bonne, sélectionnez une qualité d'impression supérieure.
Avec certains types de support, une meilleure qualité d'impression peut provoquer des traînées d'encre. En outre, les résultats peuvent varier considérablement en fonction des réglages de votre logiciel RIP (notamment le choix du profil de couleur). Veillez toujours à effectuer les réglages adaptés au support utilisé.

L'unité est-elle installée sur une surface plane et stable?

Veillez à ce que la machine ne soit jamais inclinée ni soumise à des vibrations. Veillez aussi à ce que les têtes d'impression ne soient jamais exposées à un courant d'air. Cela peut affecter la qualité de l'impression.

Le support est-il correctement chargé et configuré?

Dans le cas contraire, l'avance du support risque d'être irrégulière, ce qui peut affecter la qualité d'impression. Voyez "Froissement, rétrécissement ou avance irrégulière du support" à la p. 74.

Avez-vous réglé correctement les paramètres [PRESET]?

Si les paramètres [PRESET] sont mal réglés, (et ne correspondent pas au support chargé), la qualité d'impression s'en ressent. Choisissez des réglages appropriés. Voyez "Mémoriser les réglages de support fréquemment utilisés" à la p. 53 et "Charger des réglages mémorisés" à la p. 54.

L'impression des couleurs est irrégulière

Utilisez-vous un support froissé?

Si le support est froissé et se détache du cylindre, les couleurs imprimées pourraient présenter des différences ou la qualité d'impression pourrait en pâtir. Voyez "Froissement, rétrécissement ou avance irrégulière du support" à la p. 74.

Avez-vous agité doucement les cartouches avant de les installer?

Avant d'installer une cartouche neuve, agitez-la toujours doucement.

Avez-vous interrompu l'impression en cours?

Cela peut provoquer une différence d'intensité des couleurs à la reprise de l'impression. Nous vous conseillons d'imprimer les objets importants en une seule fois. Par défaut, quand une cartouche d'encre est épuisée, l'impression est interrompue. Avant de commencer l'impression d'un projet important, vérifiez si les cartouches sont suffisamment remplies.
L'impression peut aussi s'interrompre quand les données ne sont pas transmises assez vite par l'ordinateur.

Les paramètres d'impression sont-ils correctement réglés?

Selon les réglages de paramètres comme "[FULL WIDTH S]" et "[PERIODIC CL.]", vous pourriez remarquer des différences dans les couleurs imprimées. Si vous avez modifié ces réglages, rétablissez leurs valeurs d'usine. Voyez "Accélérer le traitement de supports étroits" à la p. 42 et "Elimination des dépôts d'encre pendant l'impression" à la p. 42.

L'unité est-elle installée sur une surface plane et stable?

Veillez à ce que la machine ne soit jamais inclinée ni soumise à des vibrations. Veillez aussi à ce que les têtes d'impression ne soient pas exposées à un courant d'air ou au flux d'air d'une machine. Cela peut affecter la qualité de l'impression.

Avez-vous réglé correctement les paramètres [PRESET]?

Si les paramètres [PRESET] sont mal réglés, (et ne correspondent pas au support chargé), la qualité d'impression s'en ressent. Choisissez des réglages appropriés. Voyez "Mémoriser les réglages de support fréquemment utilisés" à la p. 53 et "Charger des réglages mémorisés" à la p. 54.

De l'encre coule sur le support et souille l'objet

Les têtes d'impression touchent-elles le support?

La hauteur des têtes d'impression est peut-être insuffisante. En outre, si le support n'est pas chargé et configuré correctement, il risque de se déformer ou de se détacher et de heurter les têtes d'impression. Voyez "Froissement, rétrécissement ou avance irrégulière du support" à la p. 74 et "Réglage de hauteur des têtes" à la p. 40.

Les têtes d'impression sont-elles sales?

Les facteurs suivants peuvent provoquer des coulées d'encre sur le support pendant l'impression.

- Accumulation de dépôts fibreux (pluches) autour des têtes.
- Dépôt d'encre sur les têtes suite au frottement contre le support.
  Si vous rencontrez un de ces problèmes, nettoyez les têtes d'impression avec le kit de nettoyage. Nous vous conseillons de nettoyer régulièrement les têtes d'impression. Voyez "Nettoyer les têtes d'impression avec le kit de nettoyage" à la p. 58.

Les rouleaux de maintien sont-ils sales?

Nettoyez régulièrement les rouleaux de maintien.

Décalage entre l'impression et la découpe

Le support est-il correctement chargé et configuré?

Dans le cas contraire, l'avance du support risque d'être irrégulière, ce qui peut affecter la qualité d'impression ou de découpe. Chargez et configurez le support correctement.
Voyez "Froissement, rétrécissement ou avance irrégulière du support" à la p. 74.

Les réglages des conditions de découpe sont-ils appropriés?

Ce problème de décalage peut être dû à une vitesse de découpe ou une pression de la lame excessives. Modifiez ces conditions de découpe. Si vous utilisez un support adhésif très collant, l'objet découpé colle toujours au support après la découpe. Toutefois, si un test de découpe montre que le support se retire correctement et que les traces laissées par la lame sur la couche inférieure sont optimales, la découpe du support est correcte. Veillez à ce que la pression de la lame ne soit pas trop forte.

L'objet est-il trop long?

Quand vous imprimez et découpez un objet en une seule fois, plus l'objet est long, plus le risque de décalage augmente. Dans la mesure du possible, il vaut mieux limiter les dimensions de l'objet au minimum.

Le support utilisé se contracte-t-il et se dilate-t-il facilement?

Cela peut provoquer un décalage quand vous effectuez la découpe après l'impression. Dans ce cas, imprimez des hirondelles et spécifiez un point de départ ainsi qu'un ou plusieurs points de référence puis effectuez la découpe. Cela permet de compenser la contraction ou dilatation du support.

[AUTO ENV. MATCH] est-il réglé sur "DISABLE"?

Les positions d'impression et de découpe peuvent ne pas être alignées à cause de la température ou humidité ambiante. Réglez [AUTO ENV. MATCH] sur "ENABLE" pour adapter la machine à l'environnement et permettre un bon alignement.

Voyez “Adapter l’imprimante à l’environnement de travail” à la p. 40.

Le réglage [CALIBRATION] est-il correct pour la découpe?
Quand vous effectuez une impression suivie d’une découpe, réglez le paramètre [CALIBRATION] du [CUTTING MENU] sur la valeur “0.00”.
Voyez “Correction de la distance durant la découpe” à la p. 46.

6-3 Bourrage du support

Si l’écran affiche un message d’erreur signalant un bourrage de support, éliminez immédiatement la cause du bourrage. Le non-respect de cette consigne peut endommager les têtes d’impression.
Voyez “MOTOR ERROR TURN POWER OFF” à la p. 78.

Le support est-il déformé ou bombé?
De nombreux facteurs peuvent déformer ou froisser un support. Lisez ci-dessous et éliminez la cause du problème. Voyez “Froissement, rétrécissement ou avance irrégulière du support” à la p. 74.

La hauteur des têtes d’impression est-elle insuffisante?
Relevez légèrement les têtes. Un support peut toujours gondoler ou se froisser légèrement. Tenez-en compte quand vous réglez la hauteur des têtes d’impression. Voyez “Réglage de hauteur des têtes” à la p. 40.

6-4 L’enroulement du support n’est pas régulier

L’avance de support est-elle irrégulière?
Divers facteurs peuvent compromettre la régularité d’avance du support. Voyez plus loin et éliminez la cause du problème.

6-5 Froissement, rétrécissement ou avance irrégulière du support

Une irrégularité de l’avance du support peut causer une série de problèmes. Notamment une baisse de la qualité d’impression, un contact des têtes d’impression avec le support, un alignement incorrect du support, des bourrages ou un enroulement médiocre. Dans ce cas, prenez les mesures suivantes.

Le support se froisse ou rétrécit

Le support est-il chargé bien droit, correctement configuré et maintenu?
L’avance n’est pas régulière si le support est de travers ou n’est pas tendu uniformément sur toute sa largeur. Chargez à nouveau le support.

Le support est-il chargé depuis un certain temps sur la machine?
Le support risque de rétrécir ou de gondoler s’il est chauffé trop longtemps. Aussi, coupez l’alimentation secondaire ou retirez le support après l’impression.

Les pinces pour support sont-elles installées?
Avant l’impression, veillez à ce que les pinces pour support soient en place.

Avez-vous chargé le support quand les dispositifs de chauffage étaient chauds?
Le chargement d’un support quand les dispositifs de chauffage sont déjà chauds provoque une hausse brutale de la température du support. Cela peut entraîner un rétrécissement ou une déformation du support pendant l’impression. Avant de charger un support, coupez l’alimentation secondaire et laissez refroidir les dispositifs de chauffage.

La température du système de chauffage est-elle trop élevée?
Réglez correctement les valeurs de température, en fonction du type de support utilisé. Voyez “Réglage du chauffage du support” à la p. 28.

L’avance du support n’est pas droite

Le support est-il chargé bien droit, correctement configuré et maintenu?
L’avance n’est pas régulière si le support est de travers ou n’est pas tendu uniformément sur toute sa largeur. Chargez à nouveau le support.

L’avance du support est irrégulière.

Le support ou les axes heurtent-ils un objet?
Assurez-vous que le support et les axes ne sont en contact avec aucun objet. Cela peut affecter le résultat, même si l’avance semble régulière.

Utilisez-vous un support très épais?
Un support trop épais peut causer une avance irrégulière mais aussi frotter contre les têtes d’impression et provoquer un dysfonctionnement. N’utilisez jamais de tels supports.

Les rouleaux d’entraînement sont-ils sales?
Vérifiez que les rouleaux d’entraînement n’ont pas accumulé de la crasse ou des restes de support.

6-6 Le chariot ne bouge plus

Si le chariot d'impression s'immobilise au-dessus du cylindre, effectuez immédiatement la procédure ci-dessous pour recouvrir les têtes d'impression de leur capuchon.

Première mesure corrective

Coupez l'alimentation secondaire (⏻) de la machine puis activez-la à nouveau. (En cas de bourrage de support, veillez aussi à retirer ce dernier). Si le chariot d'impression retourne à sa position de départ (à droite de la machine), le problème est résolu.
Si le chariot n'a pas bougé, coupez l'alimentation principale puis réactivez-la et faites de même avec l'alimentation secondaire.

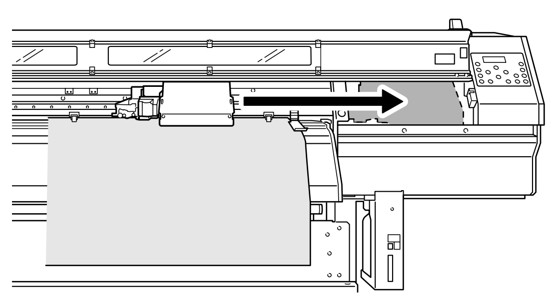
Si les têtes refusent toujours de bouger

Si vous n'arrivez toujours pas à déplacer le chariot d'impression, effectuez la procédure d'urgence ci-dessous et contactez votre revendeur Roland DG Corp. ou un centre de S.A.V. agréé.

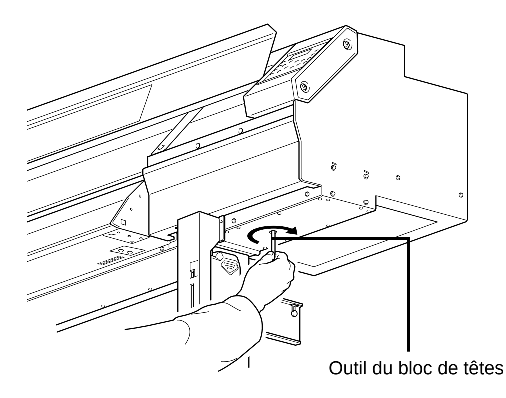
① **Coupez l'alimentation principale.**

② **Ouvrez le couvercle avant.**

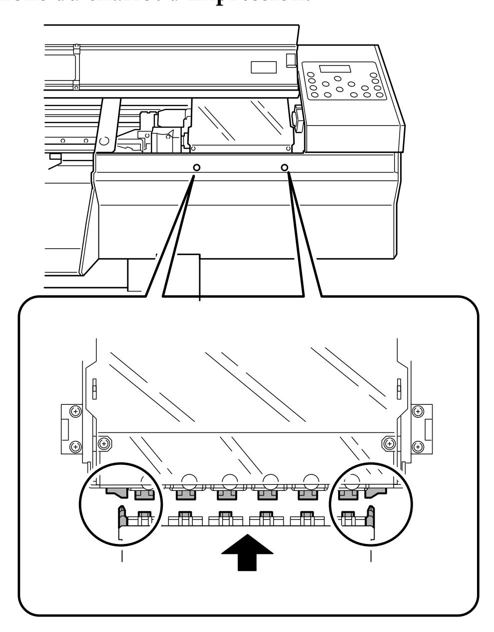
③ **Ramenez doucement le chariot d'impression à la main jusqu'à sa position de départ.**



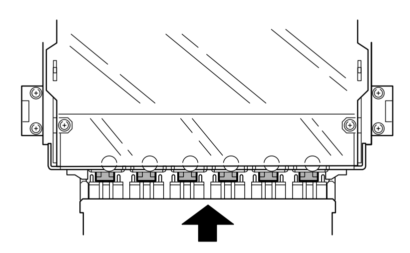
④ **Insérez l'extrémité de l'outil du bloc de têtes fourni dans l'orifice situé en dessous de la machine et tournez doucement. Les capuchons se lèvent.**



⑤ **Alignez les guides aux extrémités de la rangée de capuchons avec ceux aux extrémités du chariot. Continuez à tourner l'outil pour rapprocher le bloc de capuchons du chariot d'impression.**



⑥ **Quand les têtes d'impression touchent les capuchons, resserrez encore avec l'outil de levier d'un ou deux tours.**



Vérifiez que les têtes d'impression sont bien couvertes par les capuchons.

6-7 Messages

La machine affiche les messages suivants pour indiquer les opérations à effectuer. Il ne s'agit pas de messages d'erreur. Effectuez l'opération préconisée par chacun de ces messages.

`1■ 2■ 3■ 4■ ...` La cartouche en question est presque vide. Remplacez la cartouche dont le numéro clignote à l'écran.

`PRESS POWER KEY TO CLEAN` Ce message s'affiche quand la machine est restée inutilisée pendant environ un mois. Cette fonction émet un signal sonore environ une fois par mois pour vous signaler qu'il est temps d'activer l'alimentation secondaire. Voyez "En cas d'inactivité prolongée" à la p. 64.

`SET SOL CRT.` Insérez la cartouche dont le numéro clignote à l'écran. Ce message s'affiche pendant le changement de cartouche.

REMOVE SOL CRT. Retirez la cartouche d'encre dont le numéro clignote à l'écran. Ce message s'affiche pendant le changement de cartouche.

SET SOLCL-LIQUID Insérez la cartouche de nettoyage dont le numéro clignote à l'écran. Ce message s'affiche pendant le nettoyage des têtes.

REMOVE SOLCL-LIQUID Retirez la cartouche de nettoyage dont le numéro clignote à l'écran. Ce message s'affiche pendant le nettoyage des têtes.

SET CARTRIDGE Insérez la cartouche dont le numéro clignote à l'écran. Ce message s'affiche pendant le changement de cartouche.

END OF THE SHEET Le bord arrière du support a été détecté. Appuyez sur n'importe quel bouton du panneau de contrôle pour effacer le message. Chargez un nouveau support.

SHEET NOT LOADED PRESS SETUP KEY Chargez le support et appuyez sur [SETUP]. Vous avez essayé de lancer un test d'impression sans avoir chargé de support au préalable.

INSTALL DRAIN BOTTLE Assurez-vous que le flacon de vidange a bien été remonté. Appuyez ensuite sur [ENTER].

CHECK DRAIN BOTTLE Quand l'encre usée atteint un certain niveau, cet avertissement apparaît à l'écran. Appuyez sur [ENTER] pour supprimer le message. Quand ce message apparaît, affichez le menu [DRAIN BOTTLE] et videz le flacon de vidange. Voyez “Mise au rebut de l'encre de vidange” à la p. 56.

NOW HEATING... Attendez que la température du système de chauffage atteigne la température prédéfinie. L'impression démarre dès que [HEATER CONFIG] s'allume. Pour interrompre l'impression, appuyez pendant au moins une seconde sur le bouton [SETUP]. Appuyez sur [PAUSE] pour lancer directement l'impression (même si la température programmée n'est pas encore atteinte).

OPTION-DRYER IS NOT CONNECTED Le séchoir est-il correctement branché? Coupez l'alimentation de tous les périphériques et vérifiez les connexions du séchoir. Voyez “Connexion des câbles” à la p. 85.

CLOSE THE FRONT COVER Fermez le couvercle avant. Par mesure de sécurité, le chariot ne se déplace pas tant qu'un couvercle est ouvert.

SET HEAD HEIGHT TO xxx Les têtes d'impression sont plus basses que la hauteur définie sur l'ordinateur. Le chariot d'impression se déplace pour permettre l'accès au levier de réglage de hauteur. Réglez-le sur la hauteur affichée et appuyez sur [ENTER].

CLOSE THE FRONT COVER Fermez le couvercle avant. Par mesure de sécurité, le chariot ne se déplace pas tant qu'un couvercle est ouvert.

REMOVE MEDIA CLAMPS Ce message apparaît si vous appuyez sur [SHEET CUT] alors que les pinces de support sont attachées. Retirez les pinces de support et appuyez sur [ENTER].

TIME FOR MAINTENANCE Il est temps de nettoyer les têtes d'impression avec le kit de nettoyage. Vérifiez ce point et appuyez sur [ENTER]. Voyez “Nettoyer les têtes d'impression avec le kit de nettoyage” à la p. 58.

TIME FOR WIPER REPLACE Il est temps de remplacer le racloir. Vérifiez ce point et appuyez sur [ENTER]. Voyez “Remplacer les racloirs” à la p. 60.

6-8 Messages d'erreur

Les messages d'erreur suivants indiquent un problème éventuel. Vous trouverez ci-dessous ce qu'ils veulent dire et ce qu'il faut faire. Si les informations suivantes ne permettent pas de résoudre le problème, contactez votre revendeur Roland DG Corp. ou un centre de S.A.V. agréé.

ALIGN POINT POSITION INVALID **Vous avez essayé de placer un point de référence à un endroit où ce n'est pas possible.—**Vous ne pouvez pas placer un point de référence à un endroit où l'angle entre le point de départ et le point de référence est trop grand. Rechargez le support correctement pour minimiser l'angle puis réglez à nouveau le point de départ et le point de référence en fonction des hirondelles. Voyez “Découpe avec détection automatique des hirondelles” à la p. 34.

OPTION-DRYER IS NOT CONNECTED **Quand le séchoir n'est pas branché à l'imprimante, [OPTION DRYER] est réglé sur “ENABLE”.—**Coupez les alimentations secondaire et principale et branchez le séchoir à l'imprimante.

CAN'T PRINT CROP CONTINUE? **L'objet incluant les hirondelles est plus grand que la surface utile du support.—**Pour continuer la tâche en cours sans effectuer de correction, appuyez sur [ENTER]. Dans ce cas, certaines parties de l'objet ne sont peut-être pas imprimées/découpées. Pour annuler l'opération, arrêtez la transmission des données sur l'ordinateur et relevez le levier de chargement. Chargez un support plus large/long ou décalez les rouleaux de maintien pour augmenter la surface utile puis essayez de nouveau de lancer la procédure.

La taille de l'objet est trop petite.
La largeur minimum doit être de 65mm. Pour continuer la tâche en cours sans effectuer de correction, appuyez sur [ENTER]. Dans ce cas, les hirondelles ne sont pas imprimées. Pour annuler le travail, arrêtez la transmission des données sur l'ordinateur et maintenez [SETUP] enfoncé une seconde au moins. Changez la taille de l'objet et transmettez à nouveau les données. La longueur de l'objet dans le sens de l'avance est illimitée.

CARRIAGES ARE SEPARATED **Le chariot de découpe ou le chariot d'impression a été déconnecté.—**Ce message s'affiche après un bourrage du papier ou un autre problème. L'opération a été annulée. Coupez l'alimentation secondaire et rétablissez-la.

CROPMARK ERROR NOT FOUND **La détection automatique des hirondelles ne fonctionne pas.—** Chargez correctement le support et effectuez à nouveau la détection des hirondelles. Certains types de support ne permettent pas la détection automatique des hirondelles. Si une nouvelle tentative de détection se solde par un échec, effectuez manuellement la détection.
Voyez “Alignement manuel et découpe” à la p. 35.

DATA ERROR CANCELING... **La machine s'est arrêtée car elle a détecté une erreur dans les données transmises.—**L'opération a été annulée. Vérifiez si les données contiennent des erreurs. Vérifiez si le câble de connexion ou l'ordinateur n'est pas à l'origine du problème et recommencez les opérations à partir du chargement du support.

HEAD HEIGHT ERROR **La hauteur des têtes d'impression réglée avec le levier est incorrecte.—** L'opération a été annulée. Coupez l'alimentation secondaire et rétablissez-la. Changez la hauteur des têtes d'impression via le menu [HEAD HEIGHT].
Voyez “Réglage de hauteur des têtes” à la p. 40.

HEATING TIMEOUT CONTINUE? **Le préchauffage ou le chauffage d'impression n'a pas atteint la température prédéfinie.—**La température ambiante de la pièce où vous avez installé la machine est trop basse. Augmentez la température de la pièce. Pour annuler l'impression, appuyez sur [SETUP] pendant au moins une seconde. Si vous voulez attendre que les chauffages atteignent la température prédéfinie, appuyez sur [ENTER]. Pour lancer immédiatement l'impression, appuyez sur [PAUSE].

PINCHROLL ERROR INVALID RIGHT POS

Le rouleau de maintien droit se trouve à un endroit où il ne maintient pas le support.—Relevez le levier de chargement et placez le rouleau de maintien au bon endroit.
Voyez “Chargement et coupure du support” à la p. 25.

PINCHROLL ERROR INVALID LEFT POS

Le rouleau de maintien gauche se trouve à un endroit où il ne maintient pas le support.—Relevez le levier de chargement et placez le rouleau de maintien gauche au bon endroit.
Voyez “Chargement et coupure du support” à la p. 25.

PINCHROLL ERROR LOWER PINCHROLL

Vous n'avez pas abaissé les rouleaux de maintien avant d'appuyer sur le bouton [SETUP].—Appuyez sur n'importe quel bouton pour effacer le message d'erreur. Tirez le levier de chargement vers vous et appuyez sur [SETUP].

Vous avez relevé les rouleaux de maintien quand le témoin [SETUP] était allumé.
Cette erreur est automatiquement corrigée après un bref instant. Ne manipulez jamais le levier de chargement quand une impression est en cours.

SERVICE CALL xxxx **Un problème a provoqué une erreur irrémédiable ou une pièce de l'appareil doit être remplacée.—**Vérifiez et notez le numéro affiché avant de désactiver l'alimentation secondaire. Contactez votre revendeur Roland DG Corp. ou un centre de S.A.V. agréé.

SHEET TOO SMALL CONTINUE? **Le support chargé est trop étroit pour la surface d'impression ou de découpe.—**Pour continuer la tâche en cours sans effectuer de correction, appuyez sur [ENTER]. Dans ce cas, une partie de l'objet n'est cependant pas découpée/imprimée. Pour annuler le travail, arrêtez la transmission des données sur l'ordinateur et maintenez [SETUP] enfoncé une seconde au moins. Chargez un support plus large/long ou décalez les rouleaux de maintien pour augmenter la surface utile puis essayez de nouveau de lancer la procédure.

SHEET SET ERROR SET AGAIN **Vous avez actionné le bouton [SETUP] sans avoir inséré de support.—**Appuyez sur n'importe quel bouton pour effacer le message d'erreur. Chargez un support, tirez le levier de chargement vers vous et appuyez sur [SETUP].

Vous avez choisi “ENABLE” pour [EDGE DETECTION] alors que le support est transparent.
Relevez le levier de chargement, réglez le paramètre [EDGE DETECTION] sur “DISABLE” puis rechargez le support.
Voyez “Support transparent” à la p. 41.

Le support chargé est trop petit.
Appuyez sur n'importe quel bouton pour effacer le message d'erreur. Utilisez un support de format approprié.

TEMPERATURE IS TOO HIGH **°C **La température ambiante de la pièce où vous avez installé la machine est trop élevée.—**L'opération a été annulée. Coupez l'alimentation secondaire. La température affichée est celle de la pièce. Augmentez la température de la pièce. Réchauffez la pièce à une température permettant l'utilisation de la machine (de 15~32°C) et remettez la machine sous tension.

TEMPERATURE IS TOO LOW **°C **La température ambiante de la pièce où vous avez installé la machine est trop basse.—**L'opération a été annulée. Coupez l'alimentation secondaire. La température affichée est celle de la pièce. Augmentez la température de la pièce. Réchauffez la pièce à une température permettant l'utilisation de la machine (de 15~32°C) et remettez la machine sous tension.

AVOIDING DRY-UP TURN OFF POWER **Le chariot est retourné dans son logement pour éviter que les têtes d'impression ne sèchent.—**L'opération a été annulée. Coupez l'alimentation secondaire et rétablissez-la. Si vous ouvrez le couvercle avant durant l'impression, l'appareil exécute un arrêt d'urgence (l'impression s'arrête immédiatement). Ne laissez jamais les têtes d'impression ainsi exposées à l'air.

MOTOR ERROR TURN POWER OFF **Un problème moteur sérieux est survenu.—**L'opération a été annulée. Coupez l'alimentation secondaire. Remédiez au problème et rétablissez ensuite l'alimentation secondaire. Si vous ne corrigez pas l'erreur immédiatement, l'encre risque de sécher en endommageant les têtes d'impression.
Cette erreur peut provenir d'un chargement incorrect du support, d'un bourrage de support ou d'une manipulation se soldant par une traction extrême sur le support.

Il y a un bourrage;
Extrayez avec précaution le support bloqué de la machine. Les têtes d'impression peuvent aussi être endommagées. Nettoyez les têtes puis effectuez un test d'impression pour vérifier l'efficacité du nettoyage.

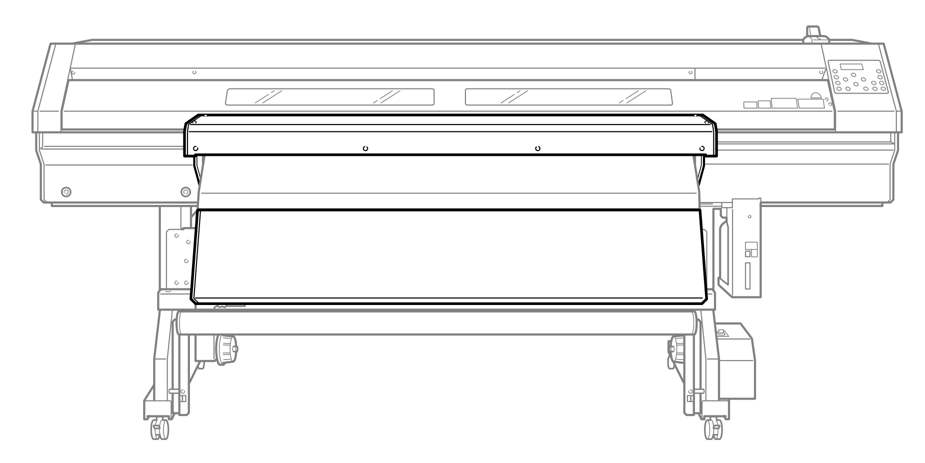
Le support a été chargé avec une force excessive.
Le support a fait l'objet d'une tension excessive. Remédiez-y avant tout. Poussez le levier de chargement vers l'arrière et détendez le support pour laisser du mou puis coupez l'alimentation secondaire.

WRONG CARTRIDGE **Vous avez installé un type de cartouche incompatible.—**Retirez la cartouche pour corriger l'erreur. Utilisez uniquement des cartouches du type spécifié.

7. Utiliser le séchoir auxiliaire DU-540

7-1 Qu'est-ce que le DU-540?

Il s'agit d'un séchoir auxiliaire pour la SolJet Pro III combinant chauffage et soufflerie. Il chauffe le support après l'impression et utilise la soufflerie pour sécher l'encre.



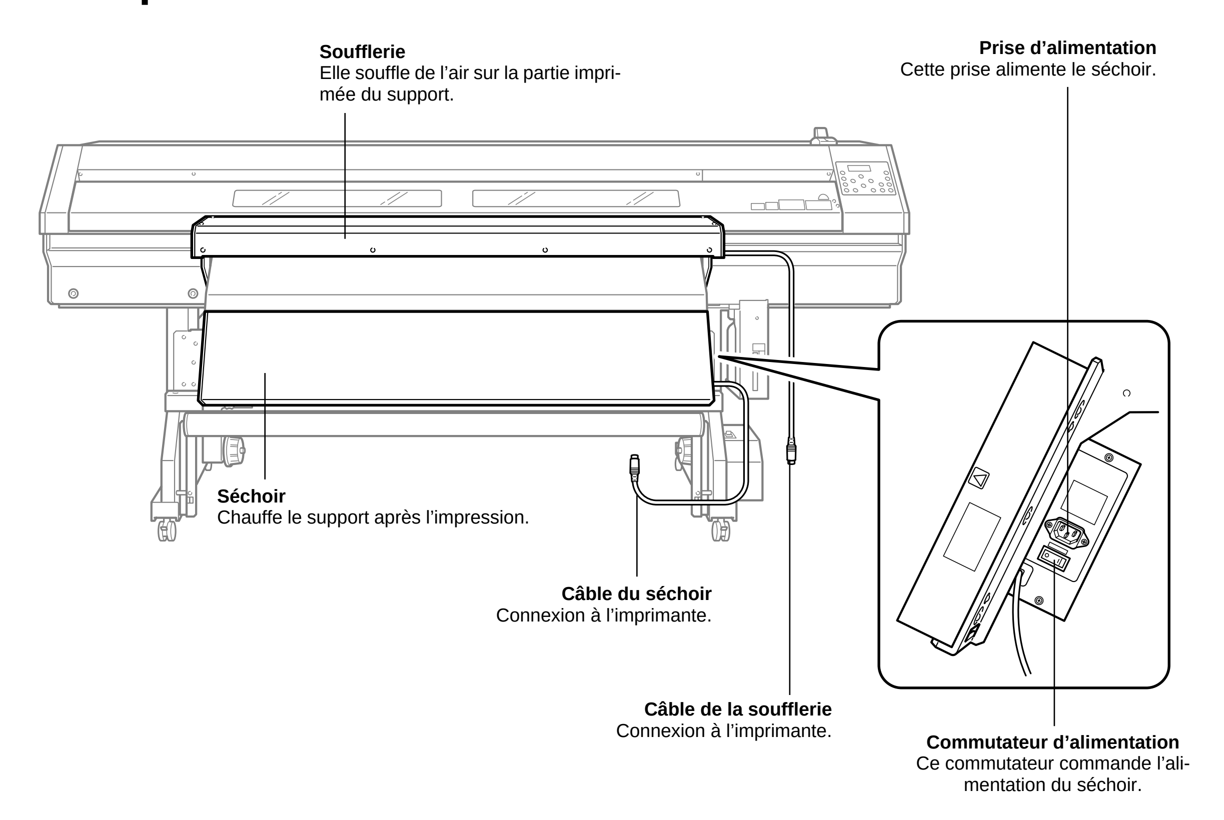
Remarque: Il faut brancher le séchoir à une prise de courant distincte de celle de l'imprimante.

Remarque: L'imprimante et le séchoir doivent être branchés sur des circuits distincts à ampérage élevé. Branchez toujours ces deux fiches à des circuits distincts. Vérifiez que les prises secteur répondent aux exigences mentionnées sur les indications de modèle.

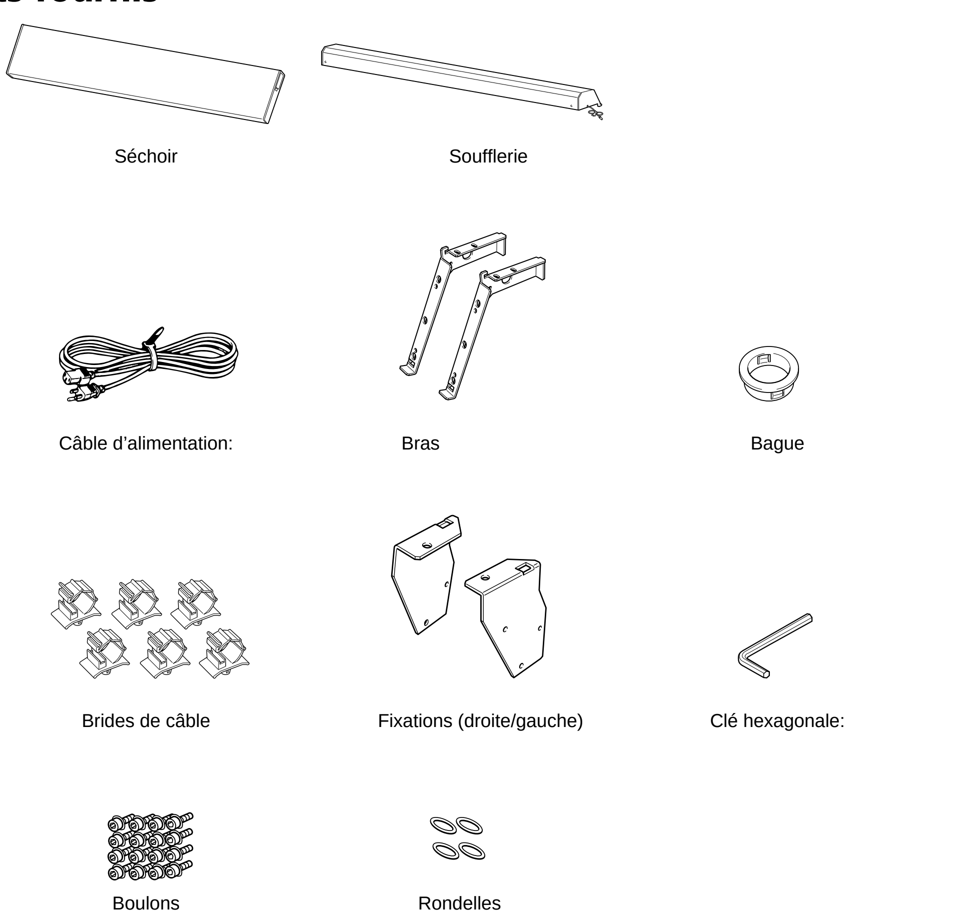
Modèle compatible

Modèle compatible: SOL JET PRO III XC-540

7-2 Description des éléments



7-3 Eléments fournis



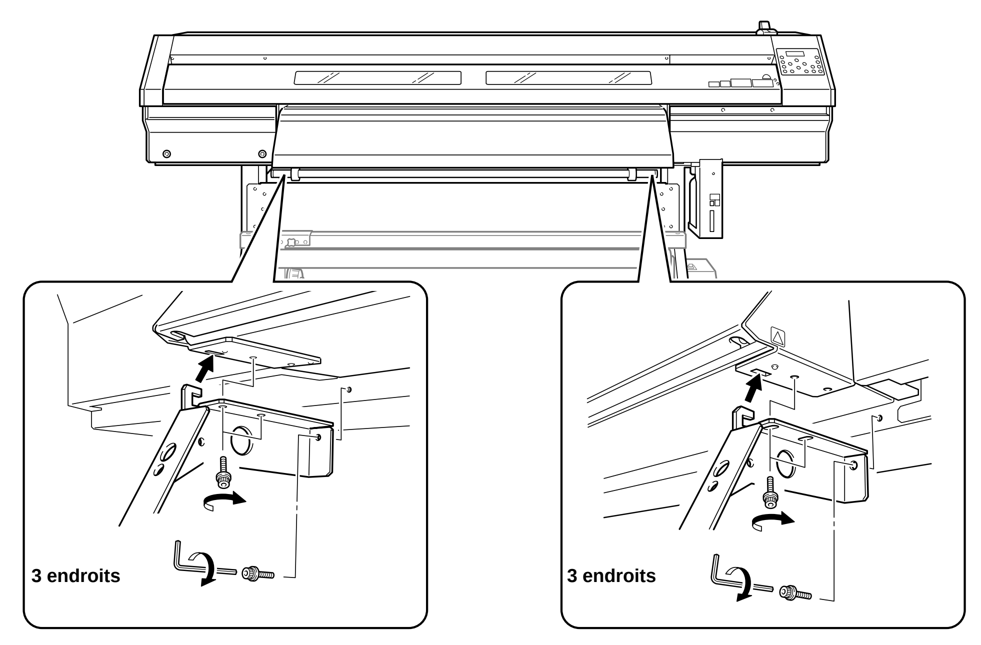
7-4 Monter le DU-540 sur l'imprimante

Etape 1: Monter le séchoir

Remarque: Tous les interrupteurs d'alimentation doivent être coupés lorsque vous effectuez cette tâche. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

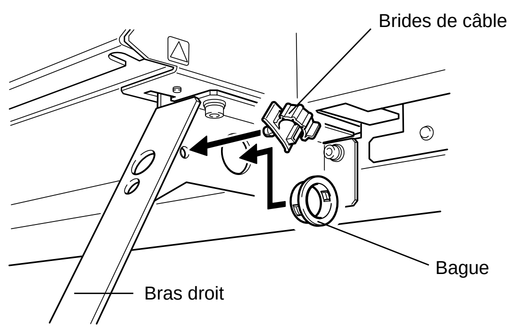
Installez les bras. Procédez comme suit:

① **Alignez la projection puis fixez.**



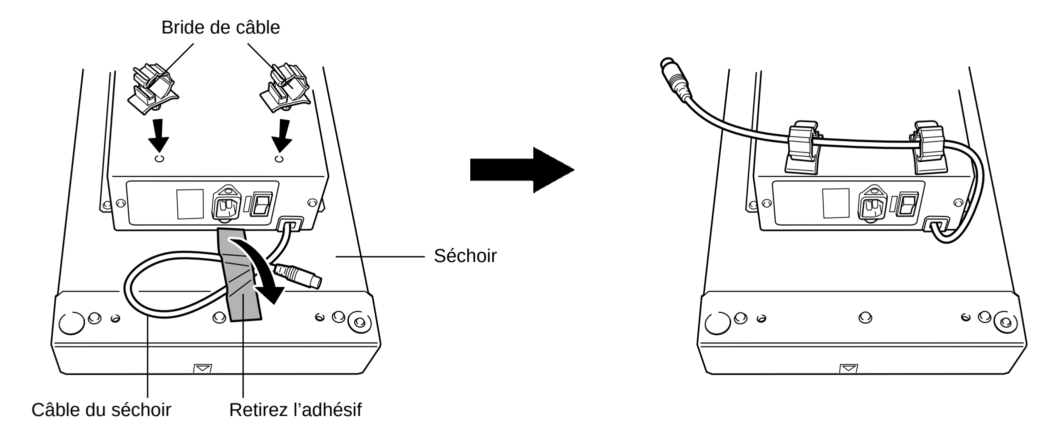
1. Commencez par fixer sans serrer les deux boulons supérieurs.
2. Fixez sans serrer le boulon latéral.
3. Serrez ensuite à fond les boulons supérieurs puis le boulon latéral.

② **Attachez la bague et les brides de câble au bras droit.**

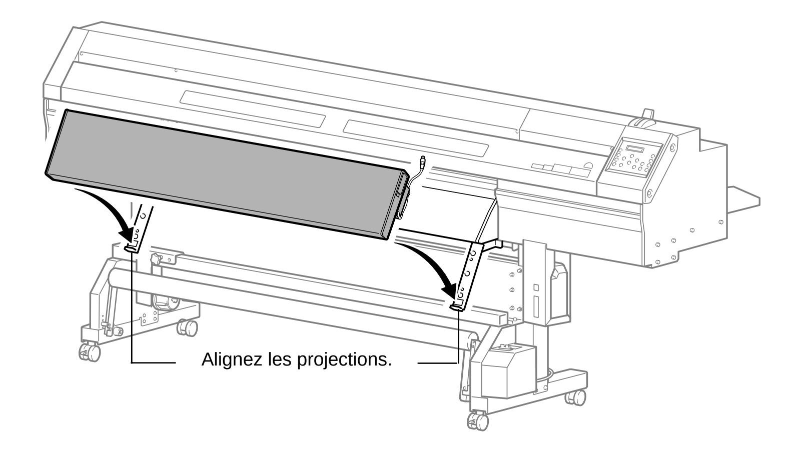


Installez le séchoir. Procédez comme suit:

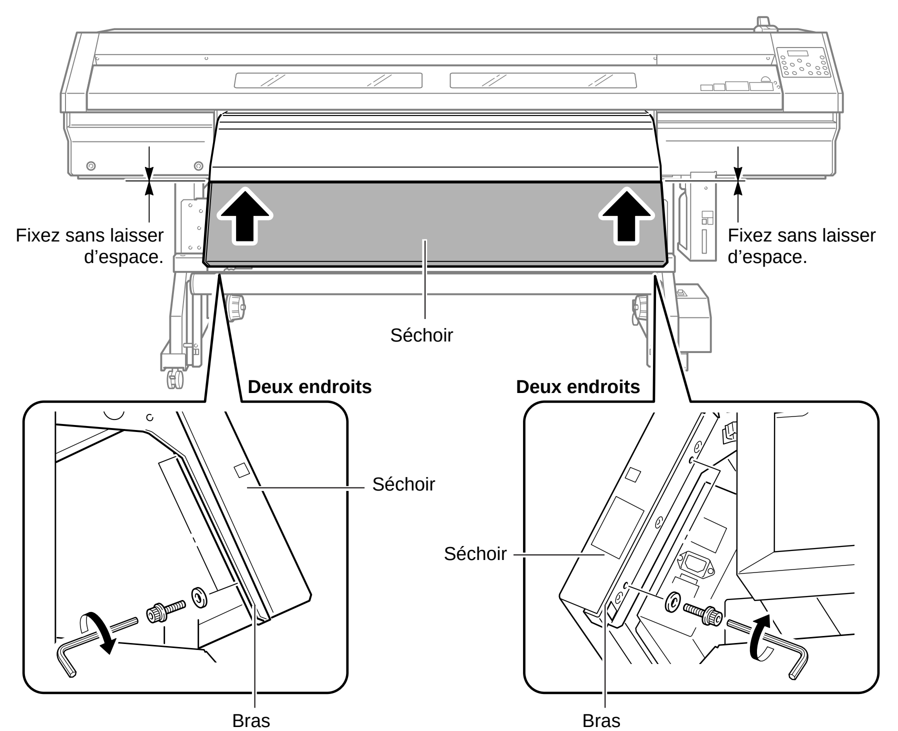
③ **Décollez le ruban adhésif maintenant le câble du séchoir. Fixez les brides aux endroits illustrés et faites passer le câble dans les brides.**



④ **Placez le séchoir sur les bras. Orientez-le de la façon illustrée.**



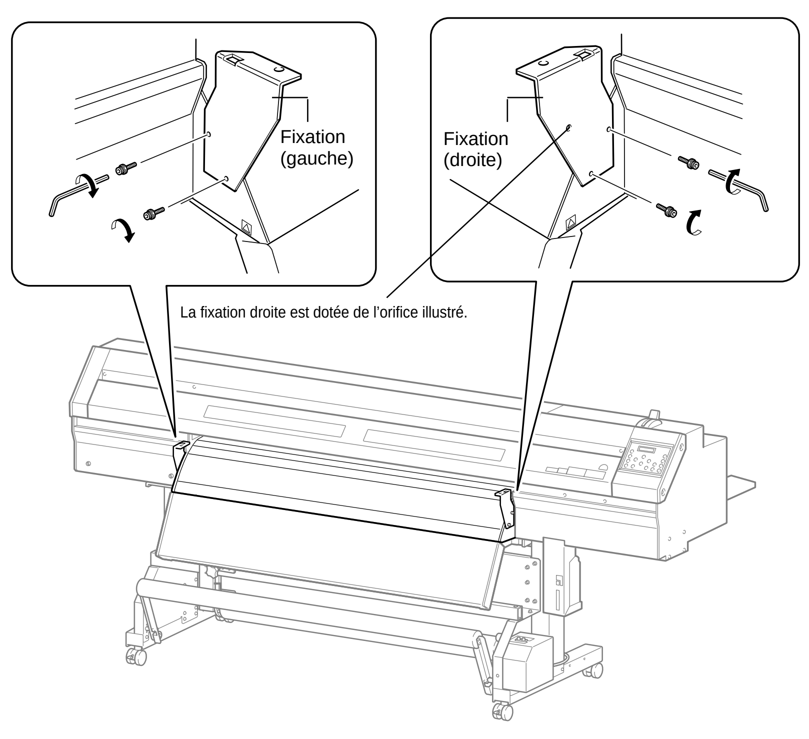
⑤ **Fixez le séchoir. Fixez-le sans laisser d'espace entre lui et l'imprimante.**



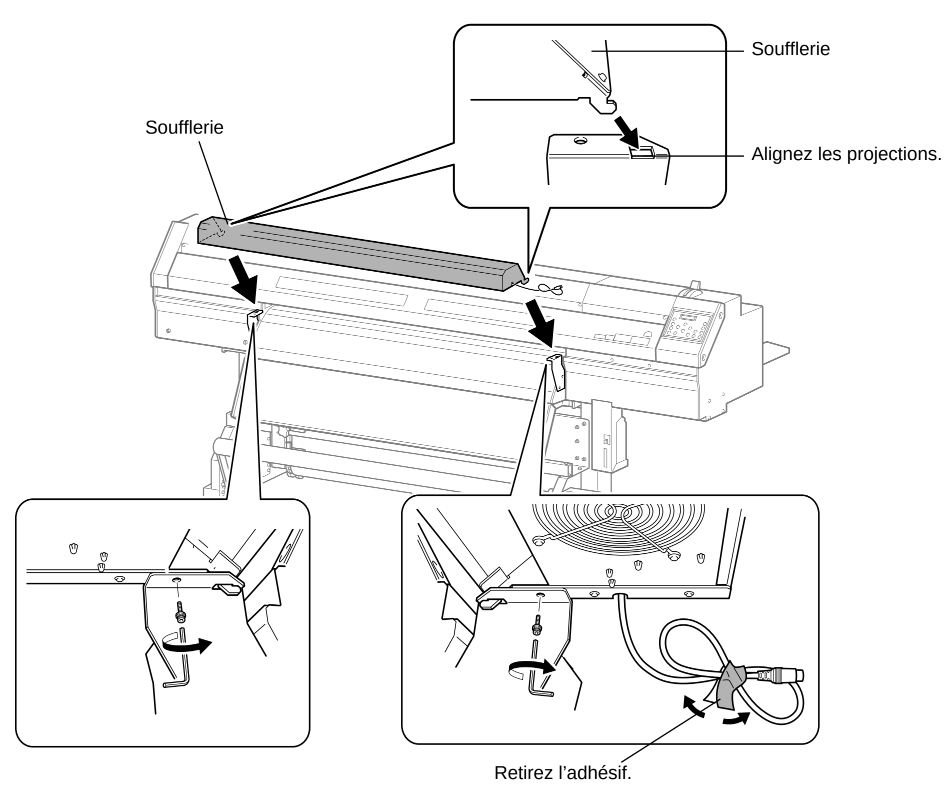
Etape 2: Monter la soufflerie

Remarque: Tous les interrupteurs d'alimentation doivent être coupés lorsque vous effectuez cette tâche. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

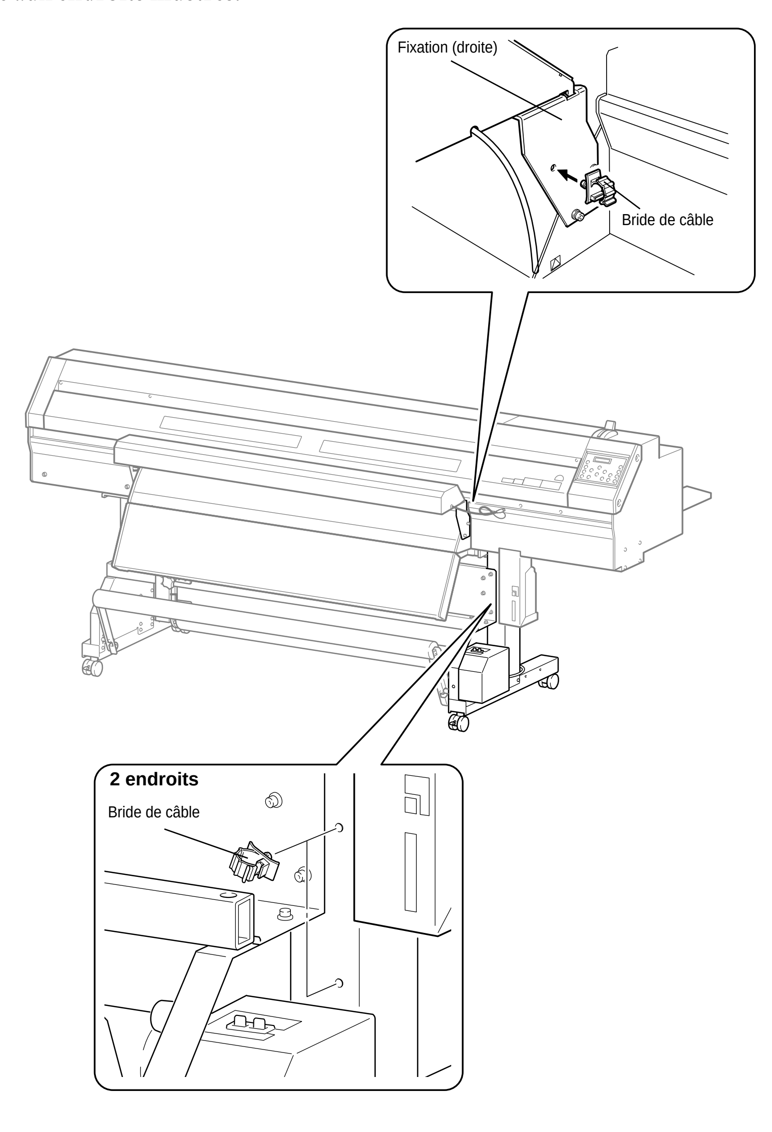
① **Installez les fixations.**
Les fixations gauche et droite sont différentes. Fixez-les dans le sens illustré.



② **Installez la soufflerie.**



③ **Fixez les brides de câble aux endroits illustrés.**



7-5 Connexion des câbles

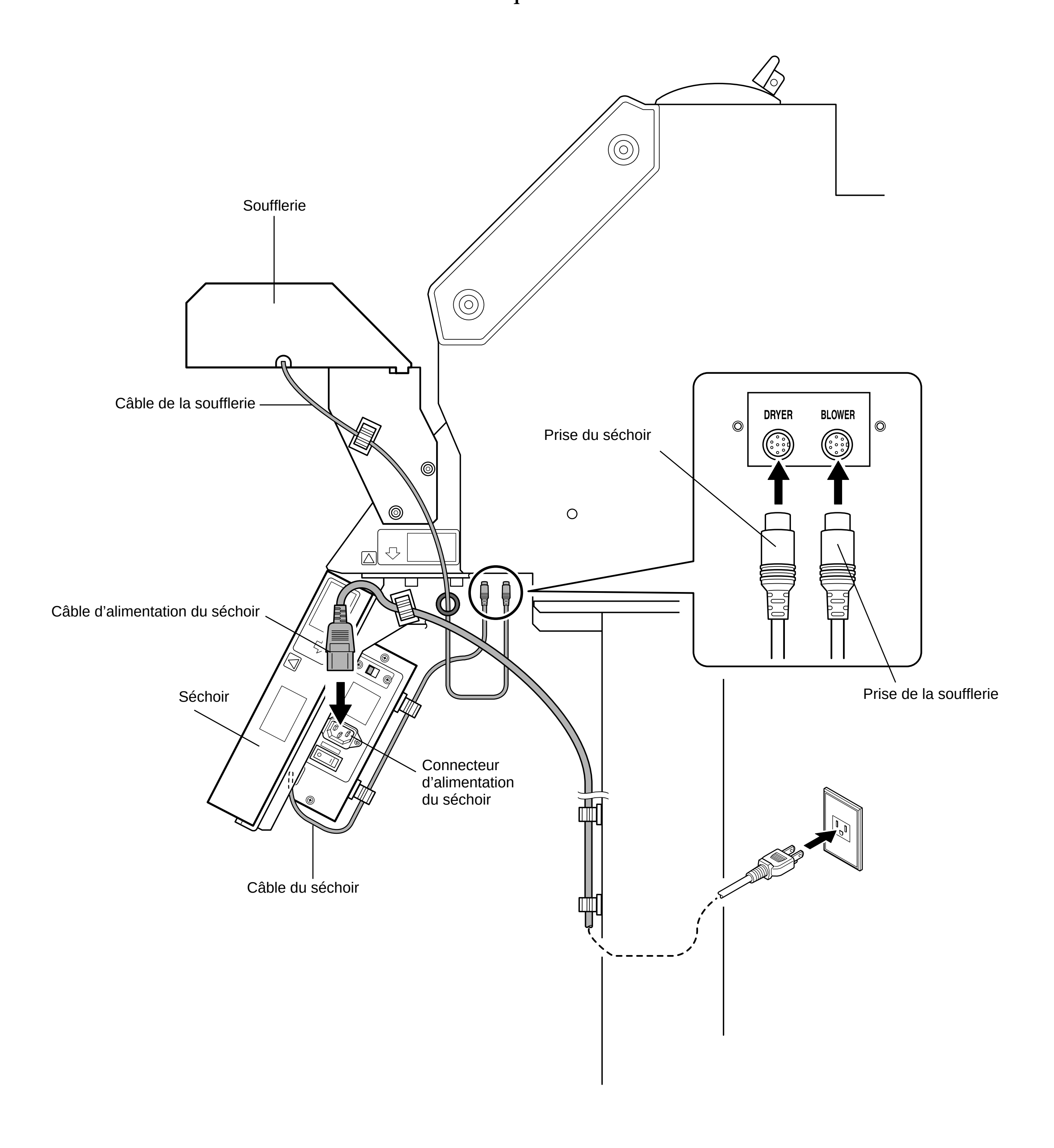
Remarque: Branchez la machine à une prise secteur correspondant aux caractéristiques imprimées sur l'étiquette de modèle de la machine. Une tension inadéquate ou un courant insuffisant risque de provoquer un incendie ou une électrocution.

Remarque: Veillez à brancher la machine à la terre. C'est le seul moyen d'éviter un incendie en cas de dysfonctionnement.

Remarque: Tous les interrupteurs d'alimentation doivent être coupés lorsque vous effectuez cette tâche. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

Remarque: L'imprimante et le séchoir doivent être branchés sur des circuits distincts à ampérage élevé. Branchez toujours ces deux fiches à des circuits distincts. Vérifiez que les prises secteur répondent aux exigences mentionnées sur les indications de modèle.

Branchez les câbles de la soufflerie et du séchoir ainsi que le câble d'alimentation du séchoir.



7-6 Fonctionnement du séchoir

Avant tout

Quand le séchoir est installé, réglez [OPTION DRYER] sur “ENABLE” avec le panneau de contrôle.

Remarque: Effectuez ce réglage quand le séchoir est installé. Si vous le démontez, réglez [OPTION DRYER] sur “DISABLE”.

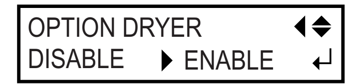
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▲.**



② **Appuyez sur ►. Appuyez deux fois sur ▲.**

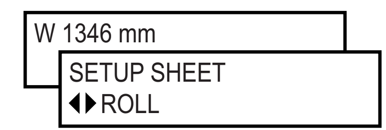


③ **Appuyez sur ►. Choisissez “ENABLE” avec ▲ et ▼.**



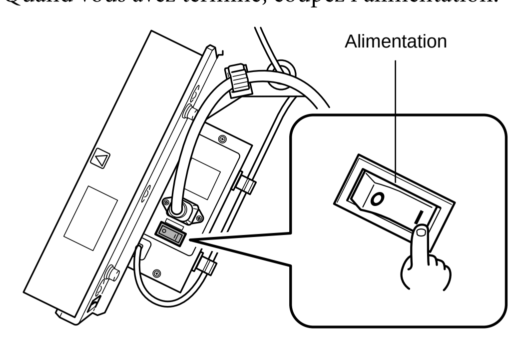
④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**



Activer/couper l’alimentation

Le commutateur d’alimentation du séchoir se trouve à l’endroit illustré. Il active/coupe l’alimentation.
Quand vous avez terminé, coupez l’alimentation.



Réglage de température du séchoir

La température du séchoir auxiliaire est toujours identique à celle du séchoir de l’imprimante. Pour changer la température du séchoir auxiliaire, changez celle du séchoir de l’imprimante.

Réglage d’usine—[OPTION DRYER]: “DISABLE”

① **Appuyez sur [HEATER CONFIG].**
La température en vigueur apparaît.

```
PRE   35   PRINT  35
DRY   50
```

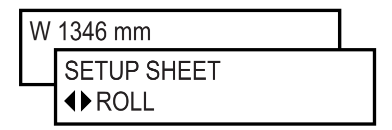
② **Appuyez une fois de plus sur [HEATER CONFIG]. Appuyez deux fois sur ► pour choisir [DRYER].**

```
DRYER          50
               50  ▸ 50↵
```

③ **Utilisez ▲ et ▼ pour effectuer le réglage. Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

```
DRYER          50
               50  ▸ 55↵
```

④ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**



7-7 Fonctionnement de la soufflerie

Activer la soufflerie

La soufflerie n’a pas de commutateur d’alimentation. Elle est activée/coupée avec des réglages effectués sur l’imprimante.
Pour pouvoir utiliser la soufflerie, réglez [BLOWER FAN] sur “ENABLE” sur le panneau de contrôle de l’imprimante. Quand ce paramètre est réglé sur “ENABLE”, la soufflerie est activée dès que l’impression démarre. A la fin de l’impression, la soufflerie s’arrête automatiquement.

Remarque: Si vous démontez la soufflerie, réglez [BLOWER FAN] sur “DISABLE”.

Réglage d’usine—[BLOWER FAN]: “DISABLE”

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▲.**



② **Appuyez sur ►. Appuyez sur ▲.**

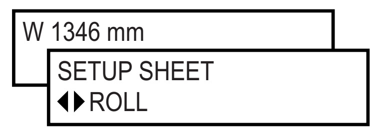


③ **Appuyez sur ►. Choisissez “ENABLE” avec ▲ et ▼.**



④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**



8. Fiche technique

8-1 Supports compatibles

Supports compatibles

Largeur du support—1260~1371mm

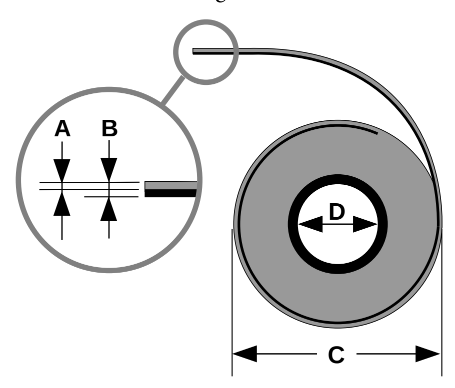
Epaisseur maximum pour la découpe (A)—0,08~0,22mm (3.2~8.6 mil) selon la composition du support

Epaisseur maximale du support (couche inférieure comprise) (B)—Impression uniquement: 1,0mm (39mil)
Avec une découpe: 0,4mm (15mil)

Diamètre extérieur du rouleau (C)—180mm

Diamètre intérieur du tube en carton (D)—50,8mm ou 76,2mm

Poids du rouleau—30kg



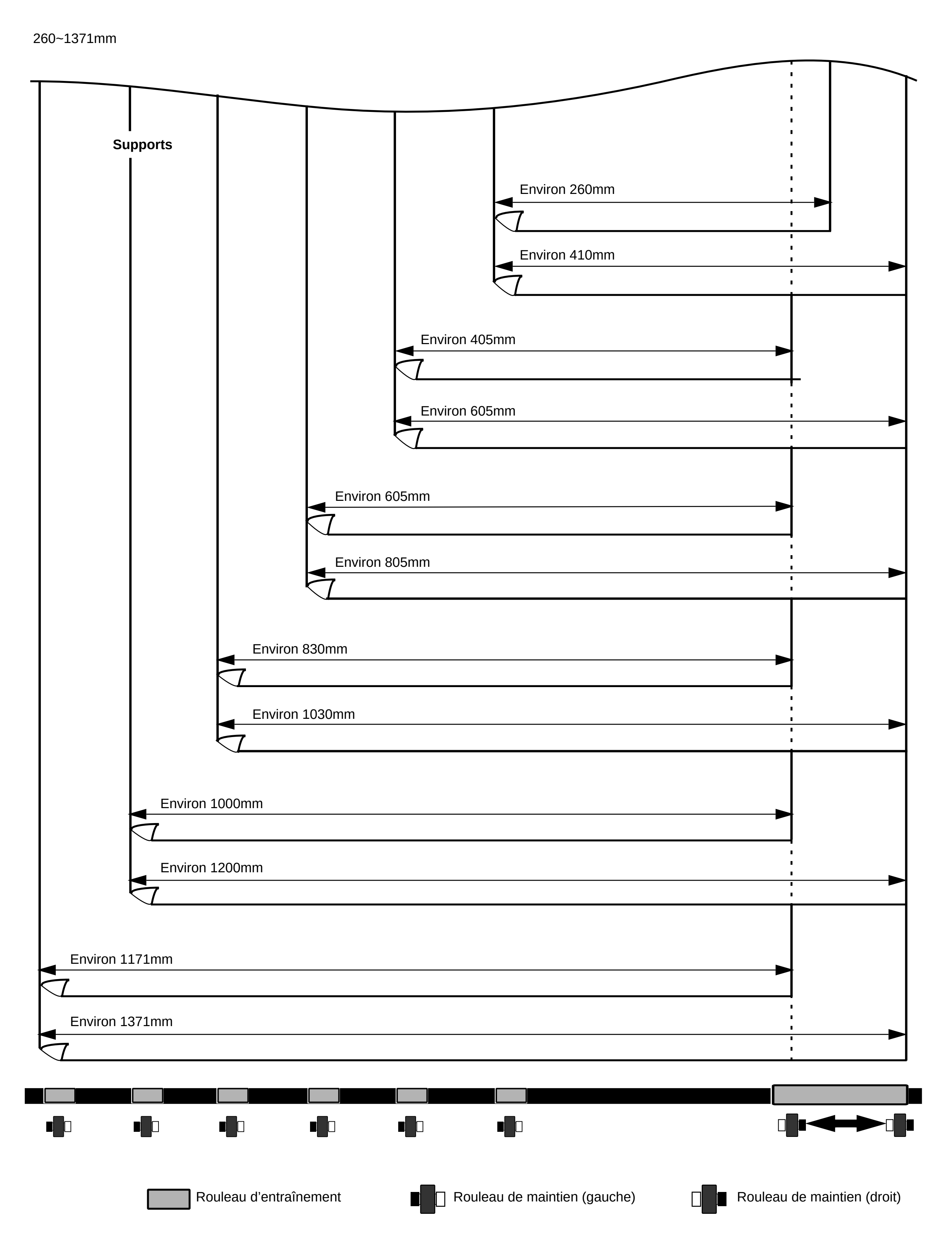
Conditions supplémentaires

Cette machine ne permet pas d'utiliser les types de supports suivants:

- Des supports dont l'extrémité est attachée au tube en carton (centre du rouleau).
- Des supports très déformés ou qui ont tendance extrême à se réenrouler.
- Des supports non conçus pour résister à la chaleur produite par le système de chauffage.
- Des supports non conçus pour résister à la tension exercée par le système d'enroulement ou d'avance et qui risquent de se déchirer.
- Des supports dont le rouleau central en carton est plié ou écrasé.
- Des supports ployant sous leur propre poids quand vous les chargez.

Cette machine ne permet pas d'imprimer sur n'importe quel type de support. Lors du choix du support, effectuez un test pour vous assurer que le support en question produit une bonne qualité d'impression.

8-2 Largeur de support acceptable

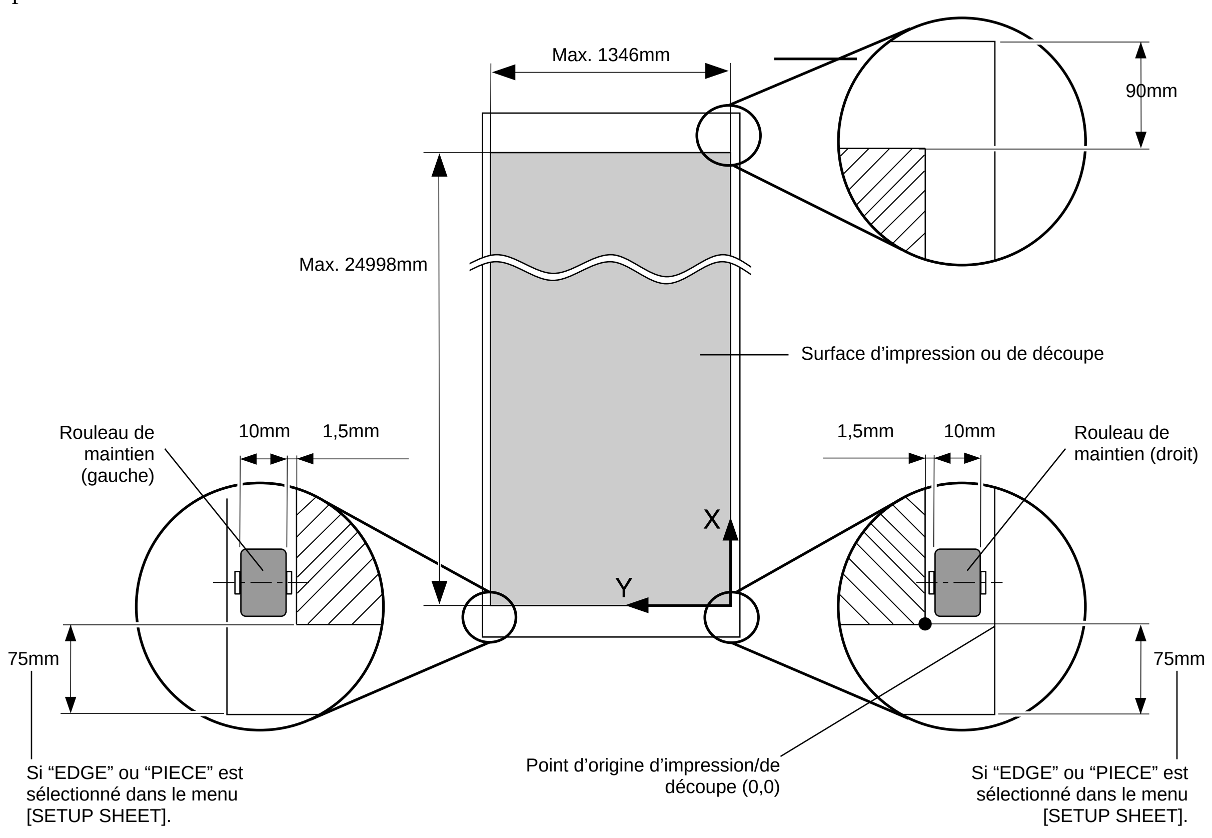


Remarque: Placez les rouleaux de maintien gauche et droit au-dessus des rouleaux d’entraînement. Les rouleaux de maintien centraux peuvent être installés en fonction de la largeur. Placez un ou les deux rouleaux de maintien centraux à intervalles réguliers sur la largeur du support.

8-3 Surface d'impression/de découpe

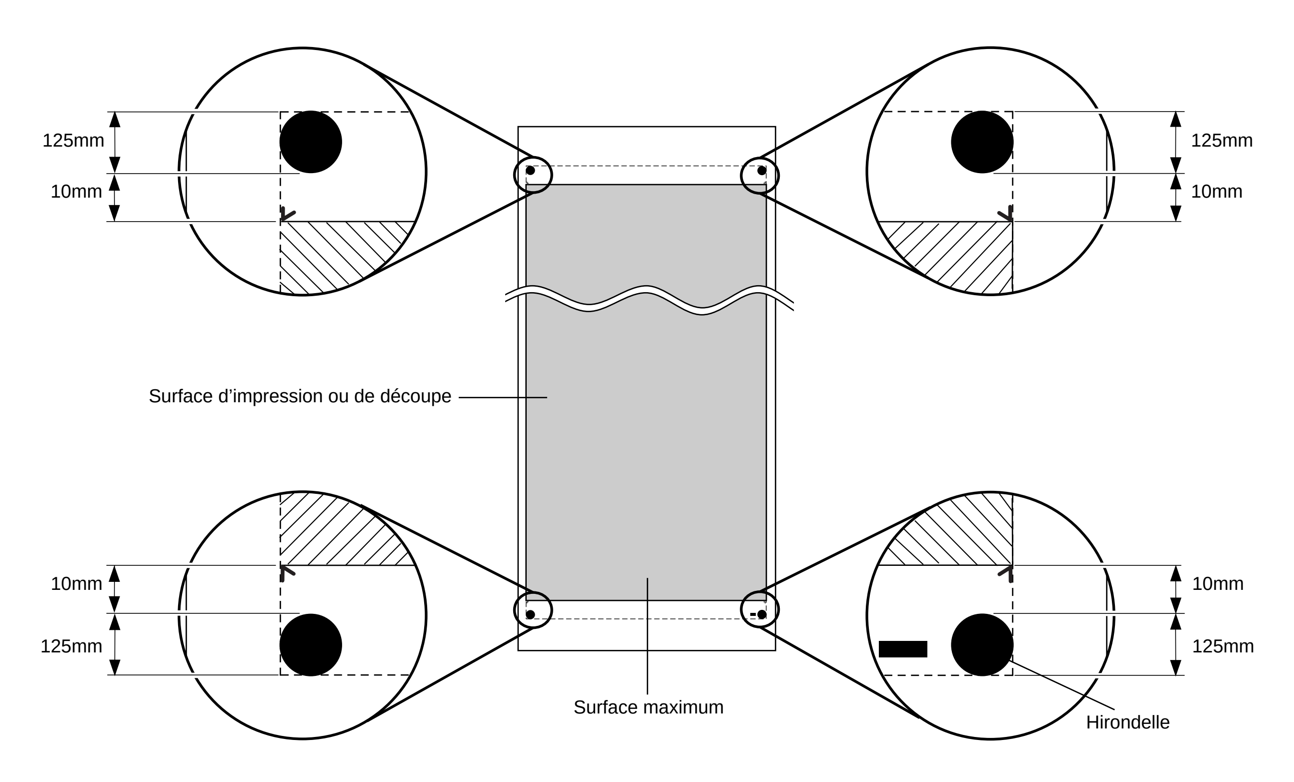
Surface maximum

La largeur utile pour l'impression ou la découpe (c.-à-d. la surface dans le sens de déplacement du chariot) dépend de la position des rouleaux de maintien.



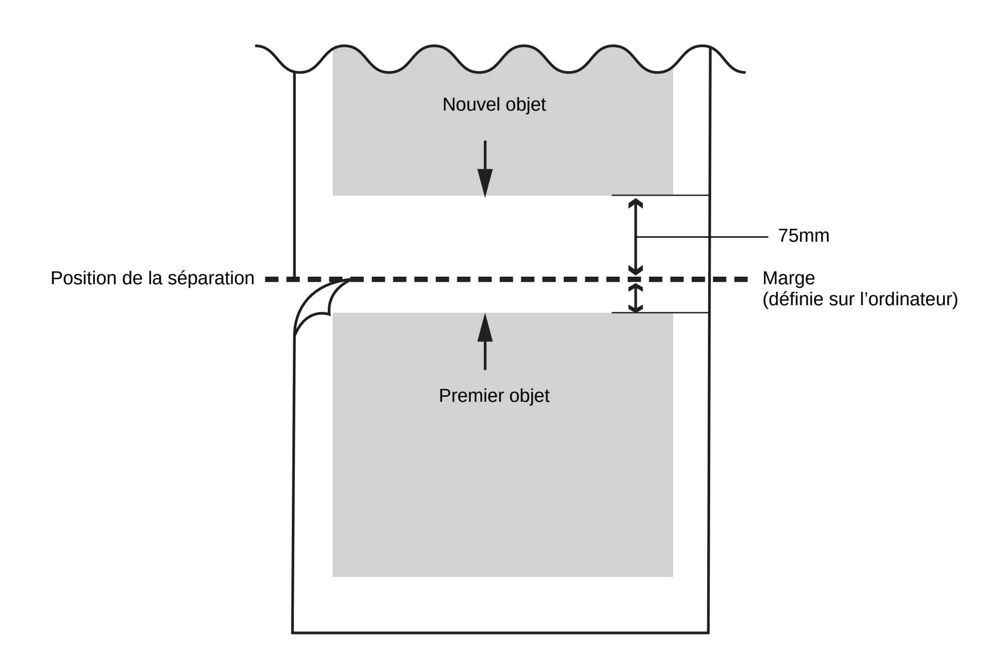
Surface utile avec des hirondelles

Si vous travaillez avec des hirondelles, la surface utile d'impression/de découpe est encore réduite.

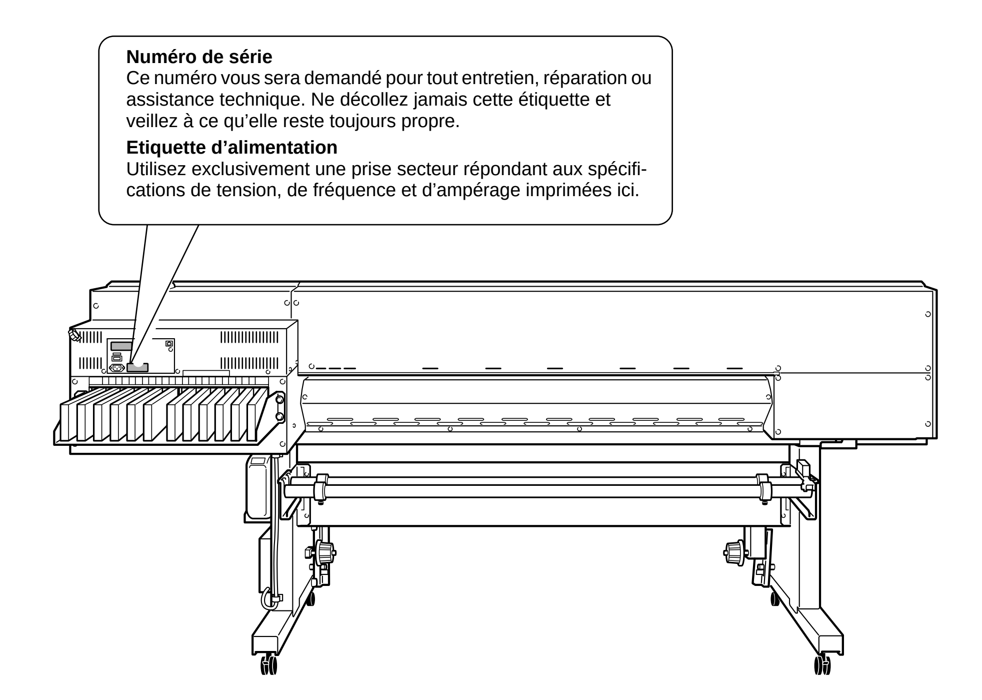


Position de la découpe du support durant l'impression continue

Quand l'ordinateur transmet une commande de séparation du support, l'emplacement de la séparation est indiqué ci-dessous.



8-4 Emplacement de l'étiquette d'alimentation et du numéro de série



8-5 Fiche technique

		XC-540
Procédé d'impression/de découpe		Jets d'encre piezo/avance du support
Largeur de support		260~1371mm
Surface utile à l'impression/à la découpe: (*1)		1346mm maximum
Cartouches d'encre	Types Couleurs	Cartouche ECO SOL MAX 220cc/440cc Six couleurs (cyan, magenta, jaune, noir, cyan clair et magenta clair) ou quatre couleurs (cyan, magenta, jaune et noir)
Résolution d'impression (nombre de points par pouce)		Maximum 1440 dpi
Outil utilisable		Lame spéciale pour la série CAMM-1
Vitesse de découpe		10~600mm/s (0~300mm/s dans le sens de l'avance)
Pression de la lame		30~300 gf
Compensation de la lame		0,000~1,500mm
Résolution logicielle (découpe)		0,025mm/pas
Précision de déplacement (impression) (*2) (*3)		Erreur inférieure à ±0,3% de la distance parcourue ou ±0,3mm (valeur la plus élevée).
Précision de déplacement (découpe) (*3)		Erreur inférieure à ±0,4% de la distance parcourue ou ±0,3mm (valeur la plus élevée). Avec correction de la distance (réglage du paramètre [CALIBRATION] - [CUTTING ADJ.]): Erreur inférieure à ±0,2% de la distance parcourue ou ±0,1mm (valeur la plus élevée).
Précision de répétition (découpe) (*3) (*5)		±0,1mm ou moins
Précision d'alignement pour l'impression et la découpe (*3) (*6)		±0,5mm ou moins
Précision d'alignement pour l'impression et la découpe lors du rechargement du support (*3) (*6)		Erreur inférieure à ±0,5% de la distance parcourue ou 3mm (selon la valeur la plus élevée).
Séchoir (*7)		Méthode de chauffage, plage de température: 30~50°C
Fixateur d'encre (*7)		Plage de températures du chauffage d'impression/préchauffage: 30~50°C
Système d'enroulement	Diamètre extérieur du rouleau permettant l'enroulement Poids permettant l'enroulement	180mm maximum 30kg maximum
Interface		Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX, commutation automatique)
Fonction d'économie d'énergie		Fonction de veille automatique (conforme à la norme ENERGY STAR®)
Alimentation	Tension, fréquence, ampérage	AC 100~120V ±10%, 50/60Hz, 13A ou AC 220~240V ±10%, 50/60Hz, 7A
Consommation	En fonctionnement En veille	Environ 1600W Environ 47W
Niveau de bruit	En fonctionnement En veille	64dB(A) ou moins (ISO 7779) 45dB(A) ou moins (ISO 7779)
Dimensions (avec le pied)		2694 (L) x 1103 (P) x 1260 (H) mm
Poids (avec le pied)		197kg

		XC-540
Environnement	Sous tension (*8) Hors tension	Température: 15~32˚C (20ºC ou plus recommandé), Humidité ambiante: 35~80% (sans condensation) Température: 5~40˚C, humidité: 20~80% (sans condensation)
Eléments fournis		Voyez p. 9.

*1) La largeur d'impression ou de découpe disponible dépend des capacités du logiciel ou du pilote.

*2) Support: Roland PET, avance: 1m
Température: 25°C, humidité: 50%

*3) Non garantie tant que le chauffage d'impression ou le séchoir fonctionne.

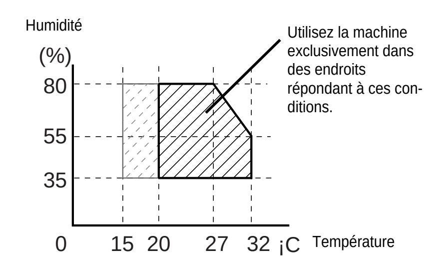
*4) Les conditions suivantes doivent être remplies:
–Type de support: Support spécifié par Roland DG Corp.
–Le support en rouleau doit être chargé sur l'axe.
–Le paramètre [PREFEED] doit être réglé sur "ENABLE".
–Marges latérales: 25mm au moins pour les marges gauche et droite
–Marge avant: 35mm ou plus
–Sans étirement/contraction du support
Plage pour la précision de la répétition
–Pour un support d'une largeur excédant 610mm: Longueur 4.000mm
–Pour un support d'une largeur inférieure à 610mm: Longueur 8.000mm

*5) A condition que la longueur du support soit inférieure à 3000mm.
Température: 25°C
A l'exclusion de toute contraction/dilatation ou erreur de rechargement du support.

*6) Les conditions suivantes doivent être remplies:
–Type de support: Film PET Roland
–Taille de l'objet: 1.000mm dans le sens de l'avance (longueur), 1.346mm dans le sens du chariot (largeur)
–Pas de plastification
–Détection automatique des hirondelles à 4 endroits quand le support est rechargé.
–Pour la découpe, le paramètre [PREFEED] doit être réglé sur "ENABLE".
–Température: 25°C
–A l'exclusion des effets d'une avance de travers et de la contraction ou dilatation du support.

*7) Un temps de chauffage est nécessaire après la mise sous tension. Ce temps peut prendre 5~20 minutes selon les conditions ambiantes. La température programmée peut ne pas être atteinte à cause de la température ambiante trop fraîche et de la largeur du support.

*8) Système requis



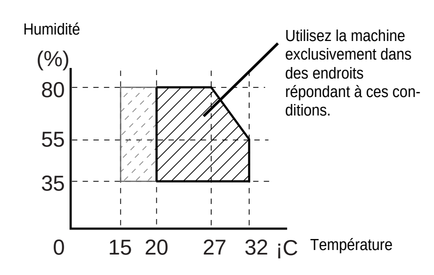
		Séchoir auxiliaire DU-540
Modèle compatible		XC-540
Séchoir (*1)		Méthode de chauffage (avec soufflerie), plage de température: 30~50°C
Alimentation	Tension, fréquence, ampérage (*2)	AC 100~120V ±10%, 50/60Hz, 5A ou AC 220~240V ±10%, 50/60Hz, 3A
Consommation		Environ 650W
Dimensions (après montage sur l'imprimante)		2694 (L) x 1210 (P) x 1260 (H) mm
Poids (après montage sur l'imprimante)		217kg
Environnement	Sous tension (*3) Hors tension	Température: 15~32˚C (20ºC ou plus recommandé), Humidité ambiante: 35~80% (sans condensation) Température: 5~40˚C, humidité: 20~80% (sans condensation)

	Séchoir auxiliaire DU-540
Eléments fournis	Voyez "Eléments fournis" à la p. 80.

*1) Un temps de chauffage est nécessaire après la mise sous tension. Ce temps peut prendre 5~20 minutes selon les conditions ambiantes. La température programmée peut ne pas être atteinte à cause de la température ambiante trop fraîche et de la largeur du support.

*2) Branchez l'unité à un circuit électrique propre (partagé par aucun autre appareil). Vérifiez l'ampérage du disjoncteur ou du fusible du circuit.

*3) Environnement requis



*3) Quand la XC-540 est dotée du DU-540, les points suivants ne sont pas garantis si vous effectuez la découpe avec le chauffage:
- Précision de déplacement (découpe)
- Précision de répétition (découpe)
- Précision de répétition entre l'impression et la découpe
- Précision d'alignement pour l'impression et la découpe lors du rechargement du support